



Numéro d'inventaire: 22719

Tour automatique CNC
STAR SA-12
FANUC Series 18i-T



Données techniques

Nombre d'axes total	4
Nombre d'axes simultanés	
Nombre de broches	2
Diamètre de tournage max.	16 mm
Diamètre de perçage max.	7 mm
Diamètre du filetage maxi.	6 M (métrique)
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	500 t/min
à	12000 t/min
Puissance de la broche	2.2 kW
Axe-C (broche, résolution)	15 °
Contre-broche:	
Nombre de tours :	
de	500 t/min
à	8000 t/min
Max. longueur de taraudage	85 mm
Diamètre de taraudage	3 M (métrique)
Longueur de la pièce en contre-usinage max	85 mm
Porte-outils:	
Outils de tournage	6 pce.
Outils de perçage	2 pce.
Nombre de tours outils entraînés	4000 t/min
Contre-opération:	
Nombre d'outils	4
Avances rapide:	18 m/min

Vitesse de coupe	10000 mm/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Moteur de la broche	2.2 / 3.7 kW
Puissance contre-broche	0.5 kW
Branchement à l'air comprimé	5 bar
Puissance totale installée	6 kVA
Poids de la machine env.	1700 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2090 mm
Largeur	770 mm
Hauteur	1660 mm
Accessoires divers:	
Transporteur pièces en bande	
Lampe	
Dispositif d'arrosage	80 l
Interface port série RS 232	















