MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Numéro d'inventaire: 22703

Tour CNC poupée mobile
STAR SA-16 RC
FANUC Serie 18i-T
2007

Données techniques

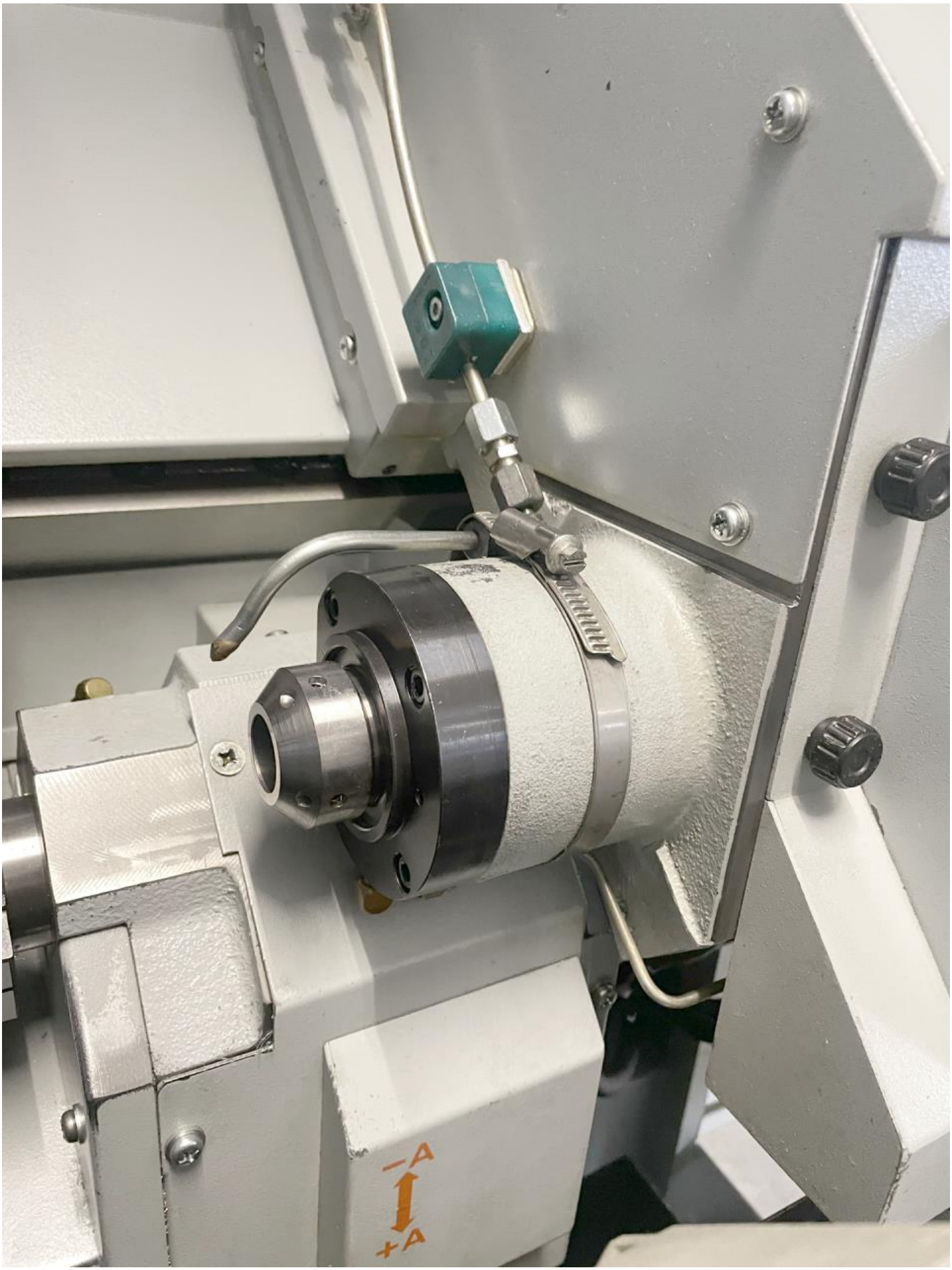
Nombre de broches	2
Diamètre de tournage max.	16 mm
Diamètre de perçage max.	7 mm
Diamètre du filetage maxi.	6 M (métrique)
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	500 t/min
à	12000 t/min
Puissance de la broche	2.2 kW
Contre-broche:	
Nombre de tours :	
de	500 t/min
à	9000 t/min
Diamètre de tarraudage	6 M (métrique)
Longueur de la pièce en contre-usinage max	85 mm
Porte-outils:	
Outils de tournage	6 pce.
Outils de perçage	4 pce.
Outils d'usinage transversal	3 pce
Nombre de tours outils entrainées	7500 t/min
Puissance porte outils tournant	0.4 kW
Diamètre de perçage max.	4 mm
Diamètre de tarraudage	3 M (métrique)
Coupe transversale de la tige de l'outil	10 mm
Nez de broche pour pince type	ER 11
Contre-opération:	

Nombre d'outils	4
Avances rapide:	20 m/min
Vitesse de coupe	10000 mm/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Moteur de la broche	2.2 / 3.7 kW
Puissance contre-broche	1.1 / 0.5 kW
Branchement à l'air comprimé	5 bar
Puissance totale installée	6 kVA
Poids de la machine env.	1700 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2090 mm
Largeur	770 mm
Hauteur	1660 mm
Accessoires divers:	
Chargeur de barres	
Fabricant	LNS
Type	Express 220
Année de construction	2007
Longueur de barres max.	3200 mm
Passage de barre, diamètre	2 - 20 mm
Collecteur de pièces	
Transporteur pièces en bande	
Lampe	
Lubrification haute pression	
Dispositif d'arrosage	80 l
Jeu de pinces	
Interface port sérielle RS 232	
Jeu de porte-outils	
Système d'extinction d'incendie (sans bouteille)	

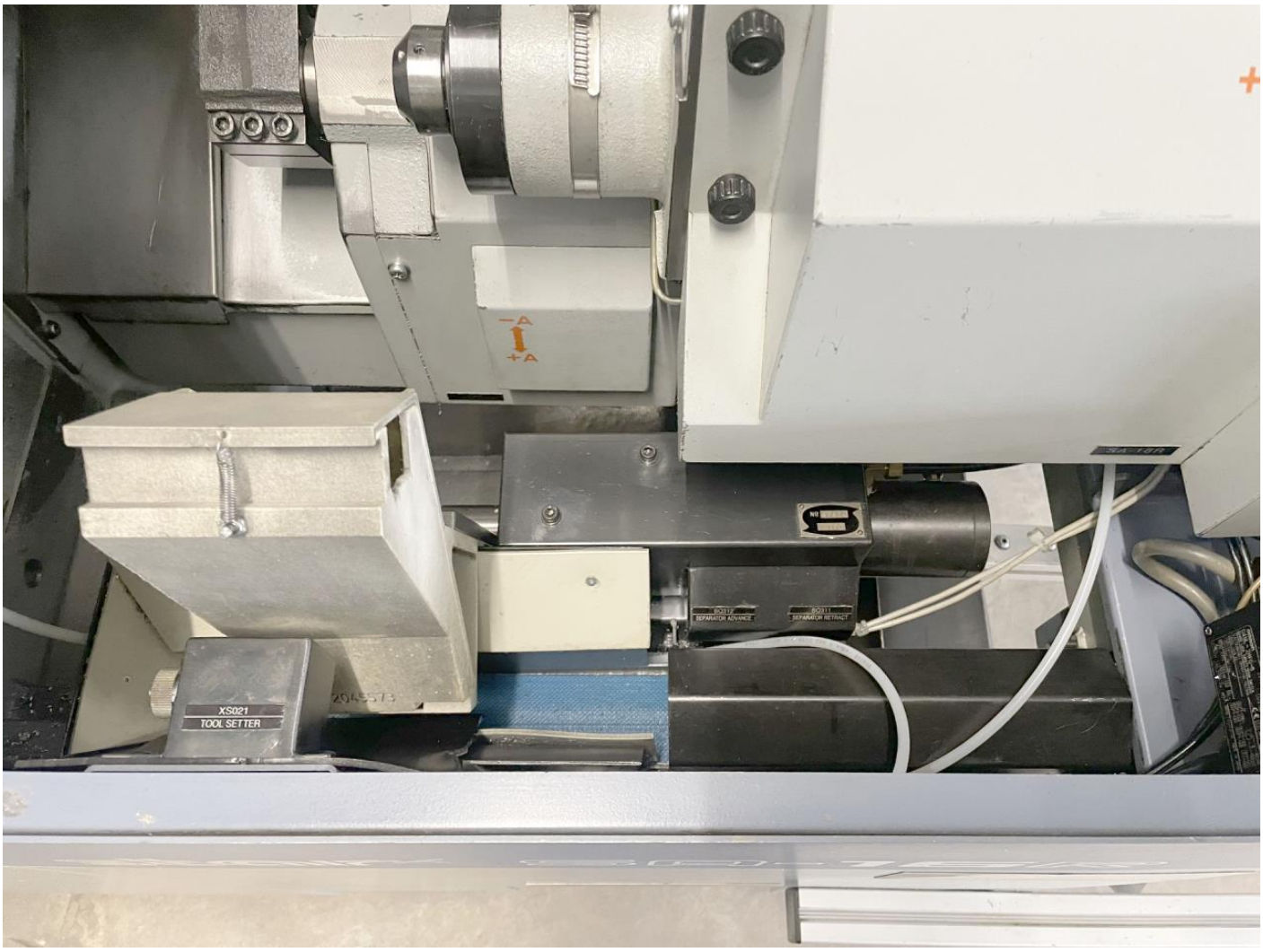
star
SA-16R
WARNUNG

FANUC Series 18i-TB
HD PUMPE EIN
POWER
NC POWER
OFF
ON
NO BARSTOCK
MACHINE READY
CONTROL MODE
SETTING
MACHINING
MEMORY INPUT
COOLANT
JOG/OVERRIDE
mm/min
RAPID TRAVERSE OVERRIDE
FEED HOLD
EMERGENCY STOP
HEAD
HEAD 2
SUB SPINDLE
MODE
OPERATION
POWER DRIVEN TOOLS
MAIN SPINDLE
AXIS DIRECTION

+ZB⟷-ZB
-A
+A
SA-16R


-A
+A

1
2
3
4


XS021
TOOL SETTER