



Numéro d'inventaire: 22666

Rectifieuse cylindrique CNC
STUDER S 21 lean CNC
GE FANUC Series 21i-T



Données techniques

Hauteur de pointes	125 mm
Distance entre pointes	400 mm
Charge admise entre-pointes max.	30 kg
Meule a gauche:	
Diamètre	400 mm
Largeur	40 mm
Meule a droite:	
Diamètre	400 mm
Largeur	40 mm
Axe B incréments max	1 °
Inclinaison de l'axe B	-15 / +195 °
Vitesses de la meule:	
Vitesse de la meule	35 m/s
Course transversale CNC	254 mm
Vitesse d'avance de	0.001-5000 mm/min
Coulisse longitudinale:	
Course max.	483 mm
Poupée porte-pièce:	
Variateur (réglage progressif)	
de	1 t/min
à	1500 t/min
Alésage de la broche	26 mm
Cône de la broche: CM	4
Contre-poupée:	
Cône de la contre-poupée :	3 CM
Vitesse de la table:	

de	0.001-10000 mm/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Moteur de broche	3 kW
Puissance totale installée	20 kVA
Poids de la machine env.	4300 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2300 mm
Largeur	2000 mm
Hauteur	2100 mm
Accessoires divers:	
Dispositif d'arrosage	
Séparateur magnétique	
Filtration par papier	
Palpeur MARPOSS	
Dispositif de mesure	MOVOMATIC CR257
Dispositif pour intérieurs:	
Nombre de broches	1
Vitesses de broche:	
à	60000 t/min
Jeu de flasques	
Support d'équilibrage	
Lampe	
Cycle de dressage par CNC	
Appareil à dresser les meules hydraulique	
Contre-poupée avec réglage fin	
Aproche SENSITRON	
Aspiration brouillard d'huile	FIBARON























