



Numéro d'inventaire: 22622

Tour CNC poupée mobile  
TORNOS DECO 10A  
FANUC PNC  
2005



### Données techniques

Nombre d'axes total	9
Nombre de broches	2
Diamètre de tournage max.	10 mm
Longueur de la pièce max.	66 mm
Passage de broche	10 mm
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	100 t/min
à	16000 t/min
Axe-C (broche, résolution)	0.001 °
Contre-broche:	
Nombre de tours :	
de	100 t/min
à	12000 t/min
Axe-C (broche, résolution)	0.001 °
Porte-outils:	
Nombre	4
Nombre de stations	15
Nombre d'outils tournants	3

Outils de tournage	5 pce.
Outils d'usinage transversal	3 pce
Nombre de tours outils entraînés	12000 t/min
Coupe transversale de la tige de l'outil	8 mm
Contre-opération:	
Nombre d'outils tournants	4
Nombre de tours outils entraînés	12000 t/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Moteur de la broche	3.7 kW
Puissance contre-broche	3.7 kW
Branchement à l'air comprimé	2 - 4 bar
Puissance totale installée	11 kVA
Poids de la machine env.	1500 kg
Encombrement machine:	
Longueur	1550 mm
Largeur	100 mm
Hauteur	1900 mm
Accessoires divers:	
Chargeur de barres	
Fabricant	LNS
Type	TRYTON
Collecteur de pièces	
Dispositif de déchargement de pièces	
Lampe	
Aspiration brouillard d'huile	ELBARON
Lampe de statut	







# TORNOS



N° MACHINE	POSTE N°
D41	18840776
D42	18840772
D43	18840774
D44	25814144
D45	25823416
D46	25823550
D47	25823552
D48	25823551
D49	25822913
D50	25824931
D51	18840803
D52	18840777
D53	18840776
D54	18840776
D55	18840776
D56	18840776
D57	18840776
D58	18840776
D59	18840776
D60	18840776
D61	18840776
D62	18840776
D63	18840776
D64	18840776
D65	18840776

1. Arrêtage outils  
2. Pulsatnet nettoyage

**TORNOS FANUC PNC DECO**

REGLEGE (MINUTERIE) 000000000000

TOTAL DE PIECES - 0

PIECES REQUISES - 0

PIECES USINEES - 0

T. MISE S. TENSION- 00000H 24M

T. DE FONCT. MENT- 00010H 36M 39S

TEMPS DE TRAVAIL - 0H 0M 0S

COMPTEUR TEMPS - 0H 0M 0S

TEMPS DE CYCLE - 0H 0M 0S

DATE - 2024/01/25

HEURE - 10:13:23

JOG \*\*\*\* \* S 0 T0000

18:13:23 CHAN 1

COMP. [(REGLAG)] [( ] [(OPRT)]

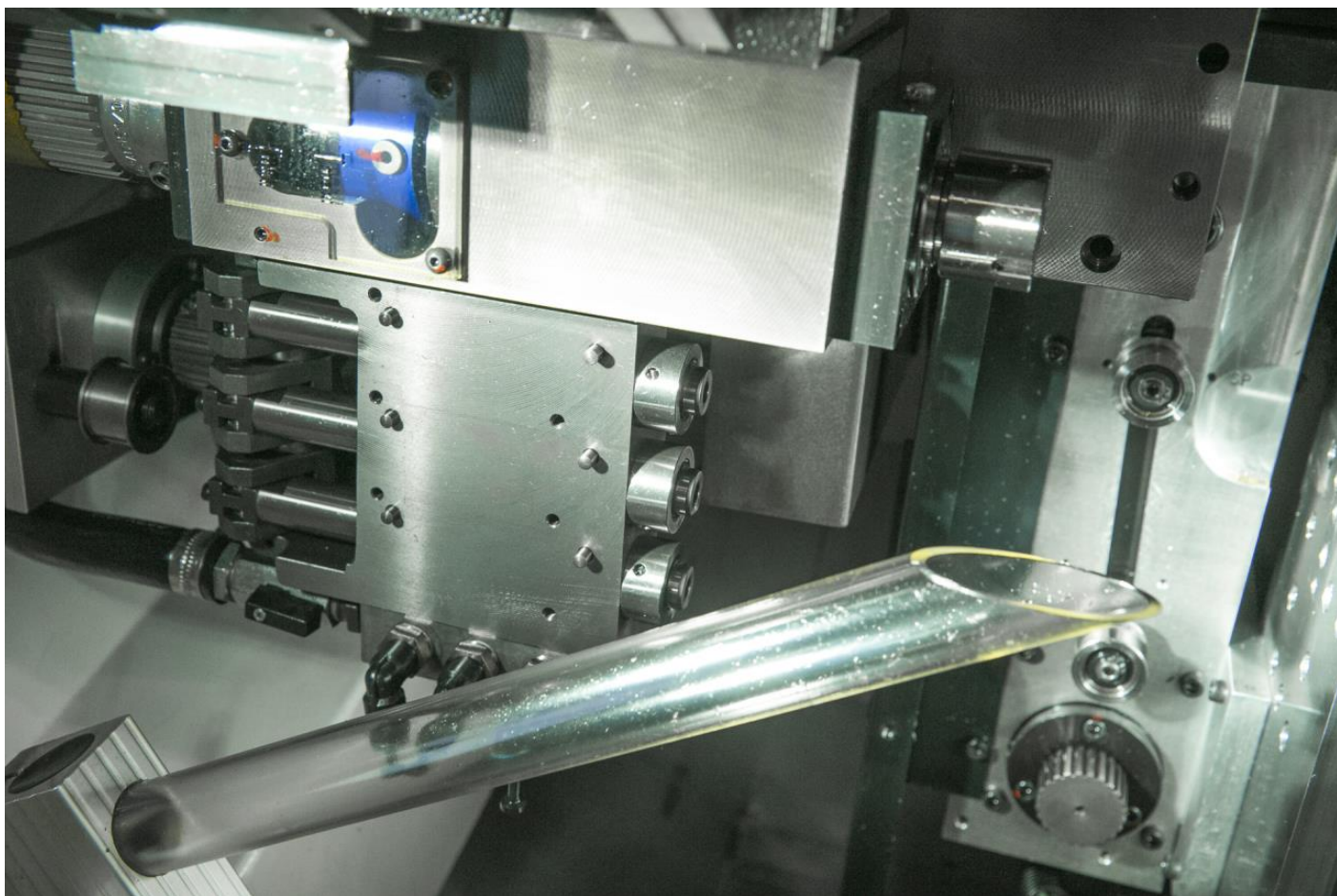
Emergency stop button (red) and power button (green).

Function keys: F1, F2, F3, F4, F5.

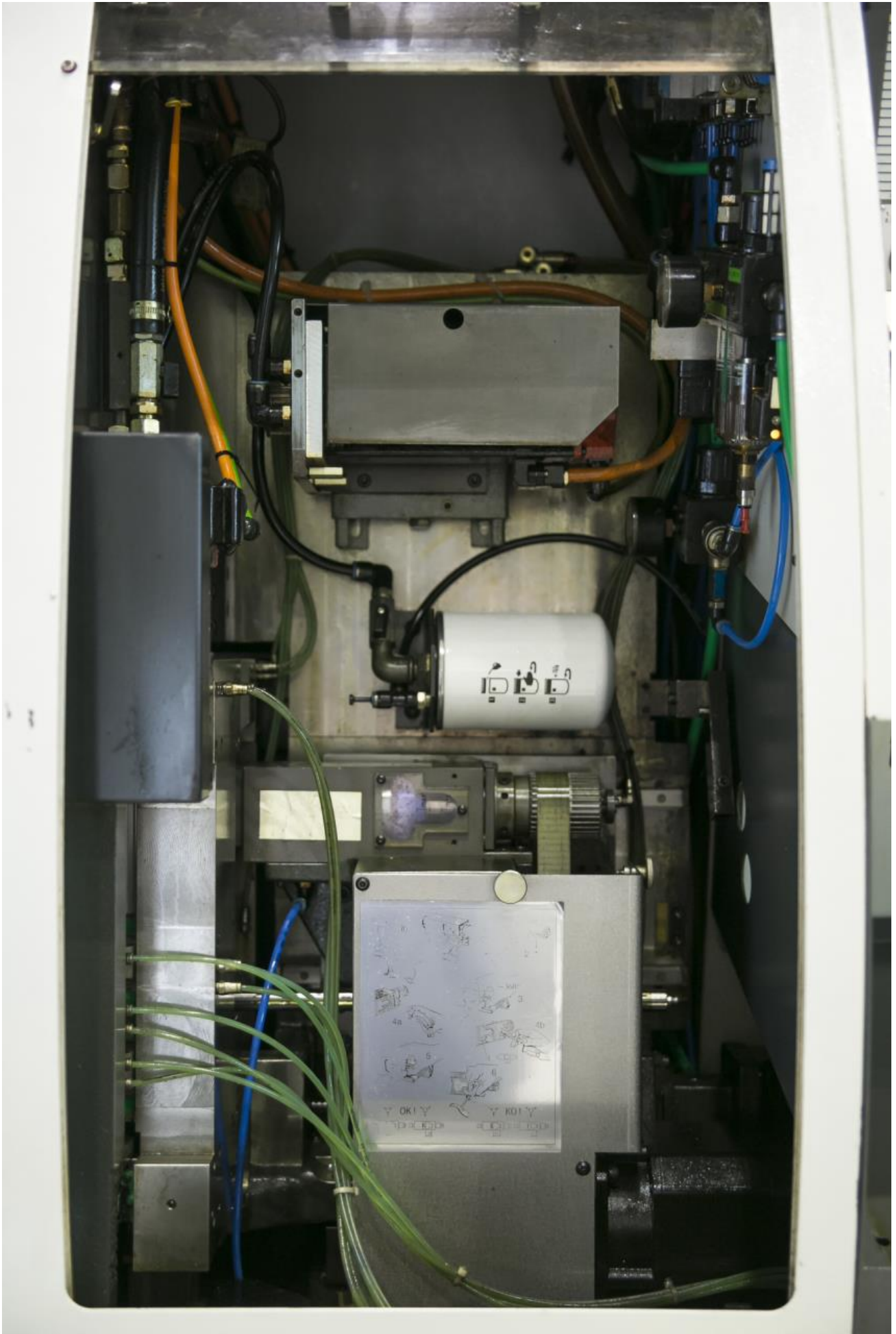
Rotary switches: V1, X10, X100, X1K.

Control buttons: Jog, Feed, Stop, etc.

Alphanumeric keypad with letters (Q-Z), numbers (0-9), and special keys like EOB, +, -, /, ., etc.













Demain changement de valeur

Date	Valeur
05.05.15	10000
05.05.15	10000
05.05.15	10000
05.05.15	10000
05.05.15	10000
05.05.15	10000
05.05.15	10000
05.05.15	10000
05.05.15	10000
05.05.15	10000

**Hochspannung**  
Vorsicht Lebensgefahr  
**Haute tension**  
Attention - Danger de mort  
**High tension**  
Attention - Danger to life

Maintenance  
AGREGAT  
550004930

**ELBARON SA** CH-1211 GENEVE 26  
Tel: +41 (0)22 342 38 80 Fax: +41 (0)22 342 38 83  
E-mail: elbaron@elbaron.ch www.elbaron.ch

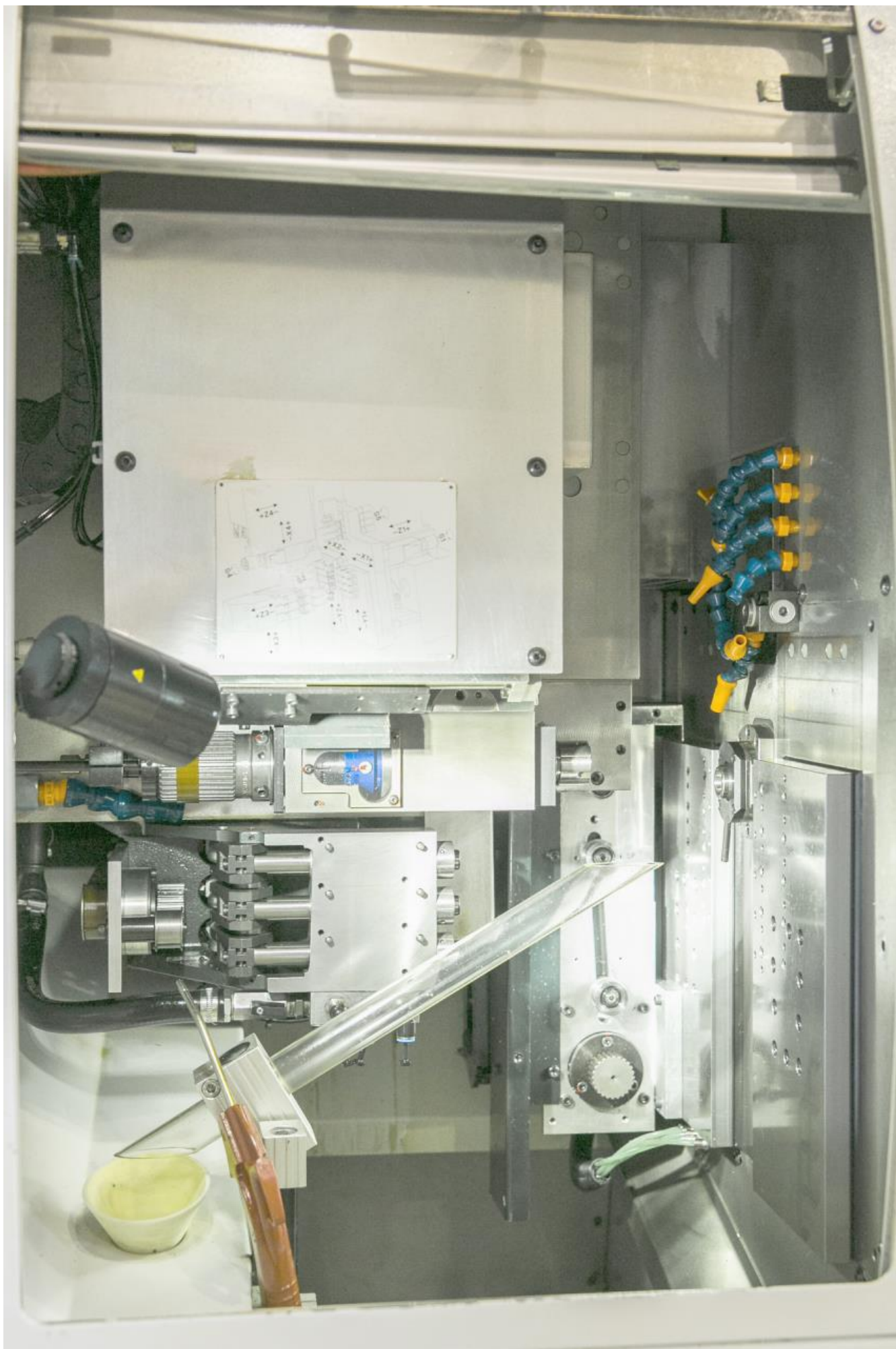
Type	Série N°	Année	Poids
			kg
V AC	Hz	kW	A
Haute tension	max. kV DC	max. mA	

CE

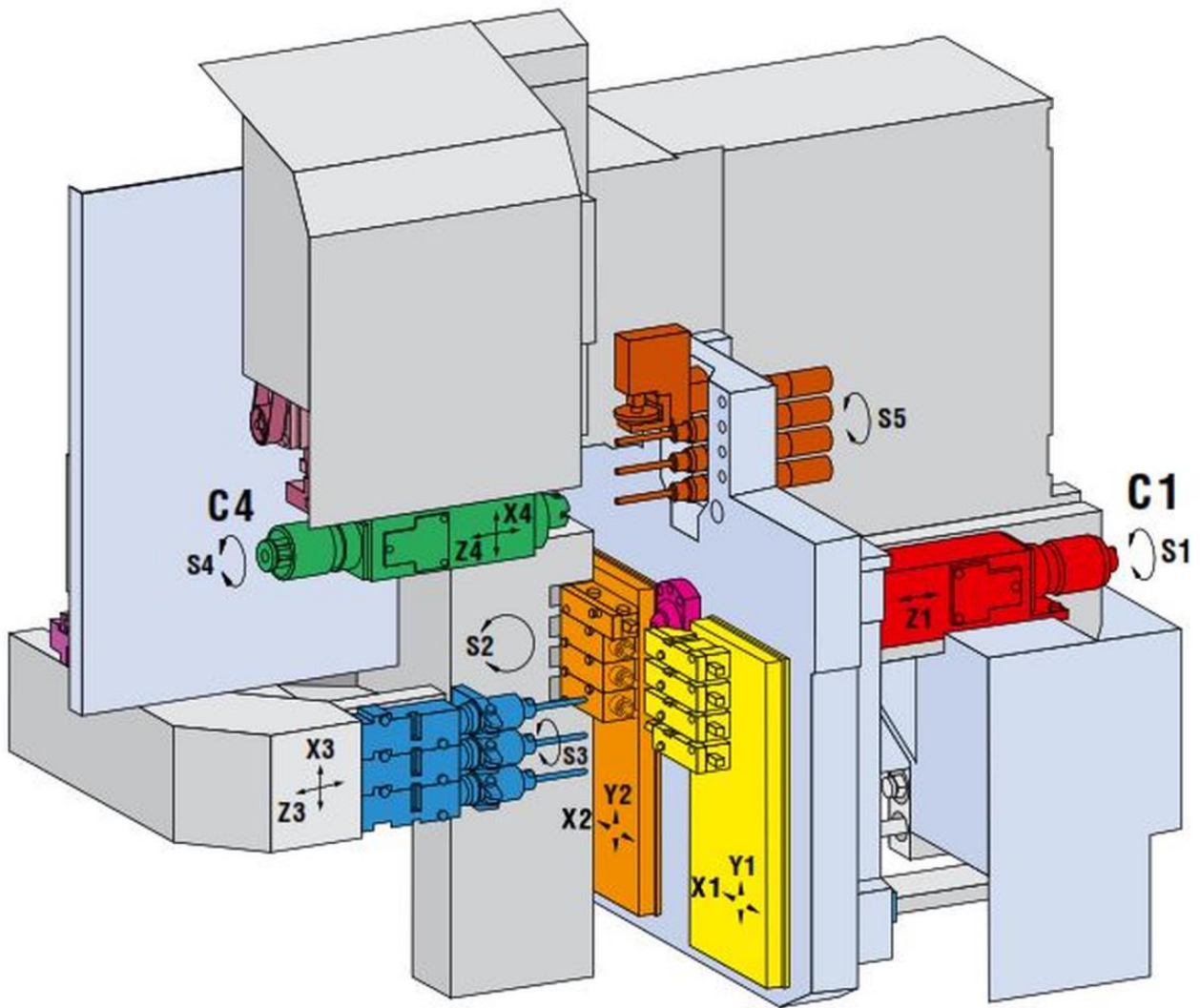
Date dernier  
Entretien  
05.05.15











*9 axes with end attachment and counter-spindle*