



Numéro d'inventaire: 22622

Tour CNC poupée mobile  
TORNOS DECO 10A  
FANUC PNC  
2005



### Données techniques

Nombre d'axes total	9
Nombre de broches	2
Diamètre de tournage max.	10 mm
Longueur de la pièce max.	66 mm
Passage de broche	10 mm
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	100 t/min
à	16000 t/min
Axe-C (broche, résolution)	0.001 °
Contre-broche:	
Nombre de tours :	
de	100 t/min
à	12000 t/min
Axe-C (broche, résolution)	0.001 °
Porte-outils:	
Nombre	4
Nombre de stations	15
Nombre d'outils tournants	3

Outils de tournage	5 pce.
Outils d'usinage transversal	3 pce
Nombre de tours outils entraînés	12000 t/min
Coupe transversale de la tige de l'outil	8 mm
Contre-opération:	
Nombre d'outils tournants	4
Nombre de tours outils entraînés	12000 t/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Moteur de la broche	3.7 kW
Puissance contre-broche	3.7 kW
Branchement à l'air comprimé	2 - 4 bar
Puissance totale installée	11 kVA
Poids de la machine env.	1500 kg
Encombrement machine:	
Longueur	1550 mm
Largeur	100 mm
Hauteur	1900 mm
Accessoires divers:	
Chargeur de barres	
Fabricant	LNS
Type	TRYTON
Collecteur de pièces	
Dispositif de déchargement de pièces	
Lampe	
Aspiration brouillard d'huile	ELBARON
Lampe de statut	





# TORNOS



N° MACHINE	POSTE WS
D41	15840776
D42	15840772
D43	15840774
D44	25814144
D45	25823416
D46	25822888
D47	25822832
D48	25822816
D49	25822712
D50	25822432
D51	15840688
D52	15840777
D53	15840776
D54	15840776
D55	15840776
D56	15840776
D57	15840776
D58	15840776
D59	15840776
D60	15840776
D61	15840776
D62	15840776
D63	15840776
D64	15840776
D65	15840776

1. Arrêtage outils  
2. Pulsatnet nettoyage

**TORNOS FANUC PNC DECO**

REGLAGE (MINUTERIE) 000000000000

TOTAL DE PIECES - 0

PIECES REQUISES - 0

PIECES USINEES - 0

T. MISE S. TENSION- 00000H 24M

T. DE FONCT. MENT- 00010H 36M 39S

TEMPS DE TRAVAIL - 0H 0M 0S

COMPTEUR TEMPS - 0H 0M 0S

TEMPS DE CYCLE - 0H 0M 0S

DATE - 2024/01/25

HEURE - 10:13:23

JOG \*\*\*\* \* S 0 T0000

18:13:23 CHAN 1

COMP. [(REGLAG)] [( ] [(OPRT)]

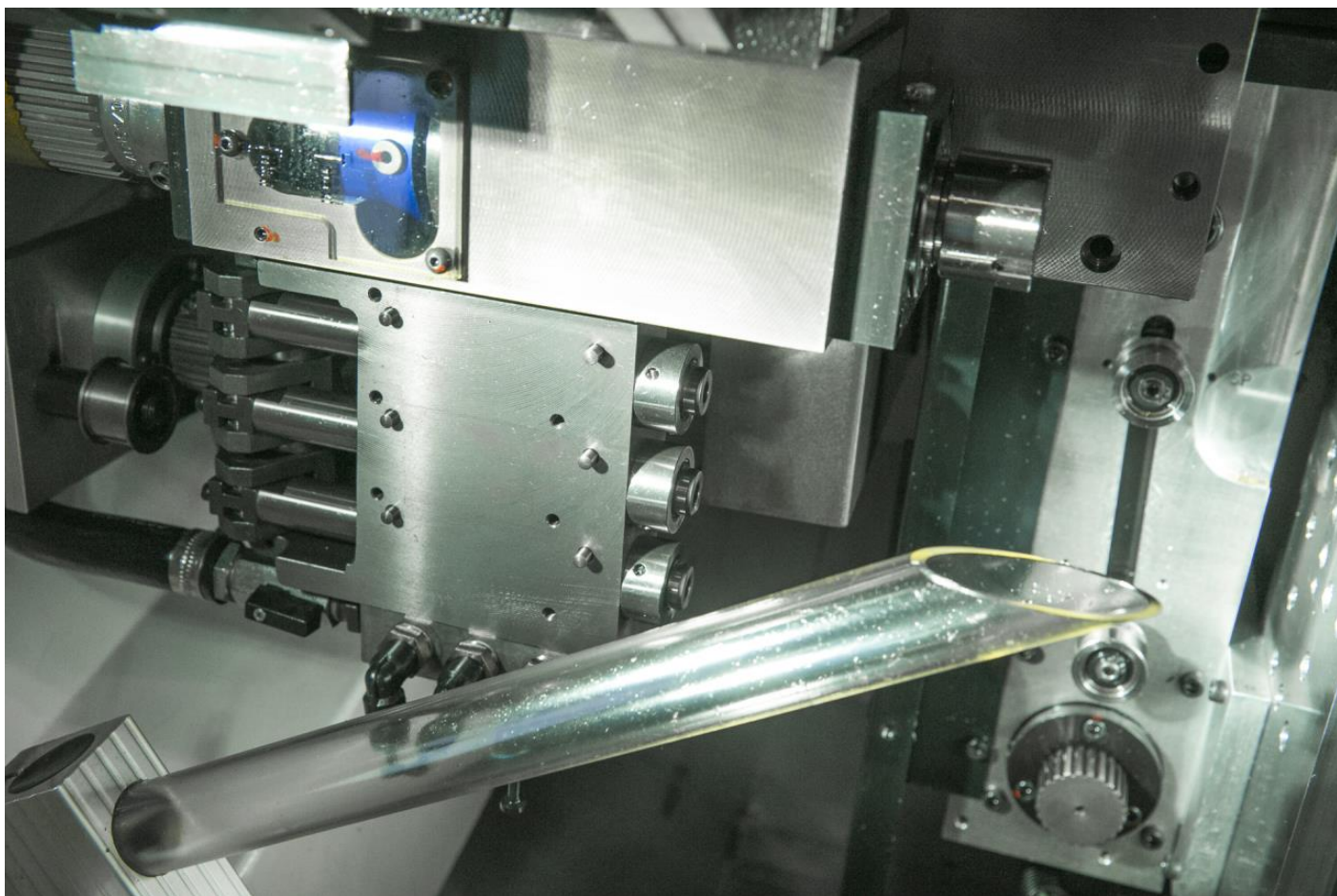
**Emergency Stop:** Large red button with yellow ring.

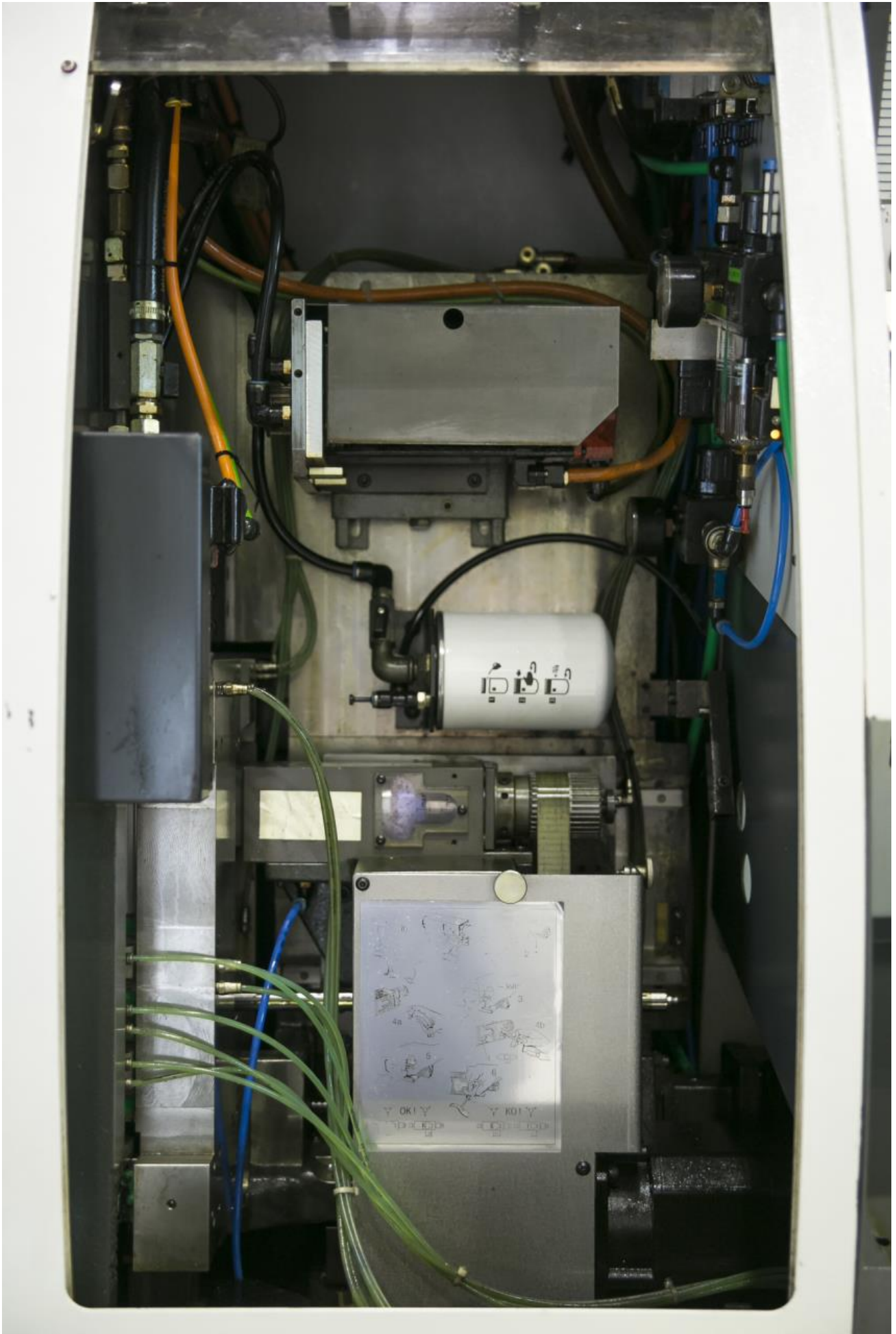
**Function Keys:** F1, F2, F3, F4, F5

**Rotary Switches:** V1, X10, X100, X1K

**Control Panel:** Includes a green 'I' (Interlock) button, a red 'O' (Zero) button, and several buttons with waveforms and arrows.

**Alphanumeric Keypad:** Standard QWERTY layout with additional function keys like 'OP', 'NR', 'GR', '7A', '8B', '9D', 'XC', 'ZV', 'FL', '4-', '5W', '6-', 'MI', 'SK', 'TJ', '1', '2H', '3-', 'UH', 'WV', 'EOB', '+', '0.', and various icons for program control.











Dernier changement de valeur	
Date	Valeur
05.05.15	0.012
05.05.15	0.012
05.05.15	0.012
05.05.15	0.012
05.05.15	0.012
05.05.15	0.012

**Hochspannung**  
Vorsicht Lebensgefahr  
**Haute tension**  
Attention - Danger de mort  
**High tension**  
Attention - Danger to life

Maintenance  
AGREGAT  
550004930

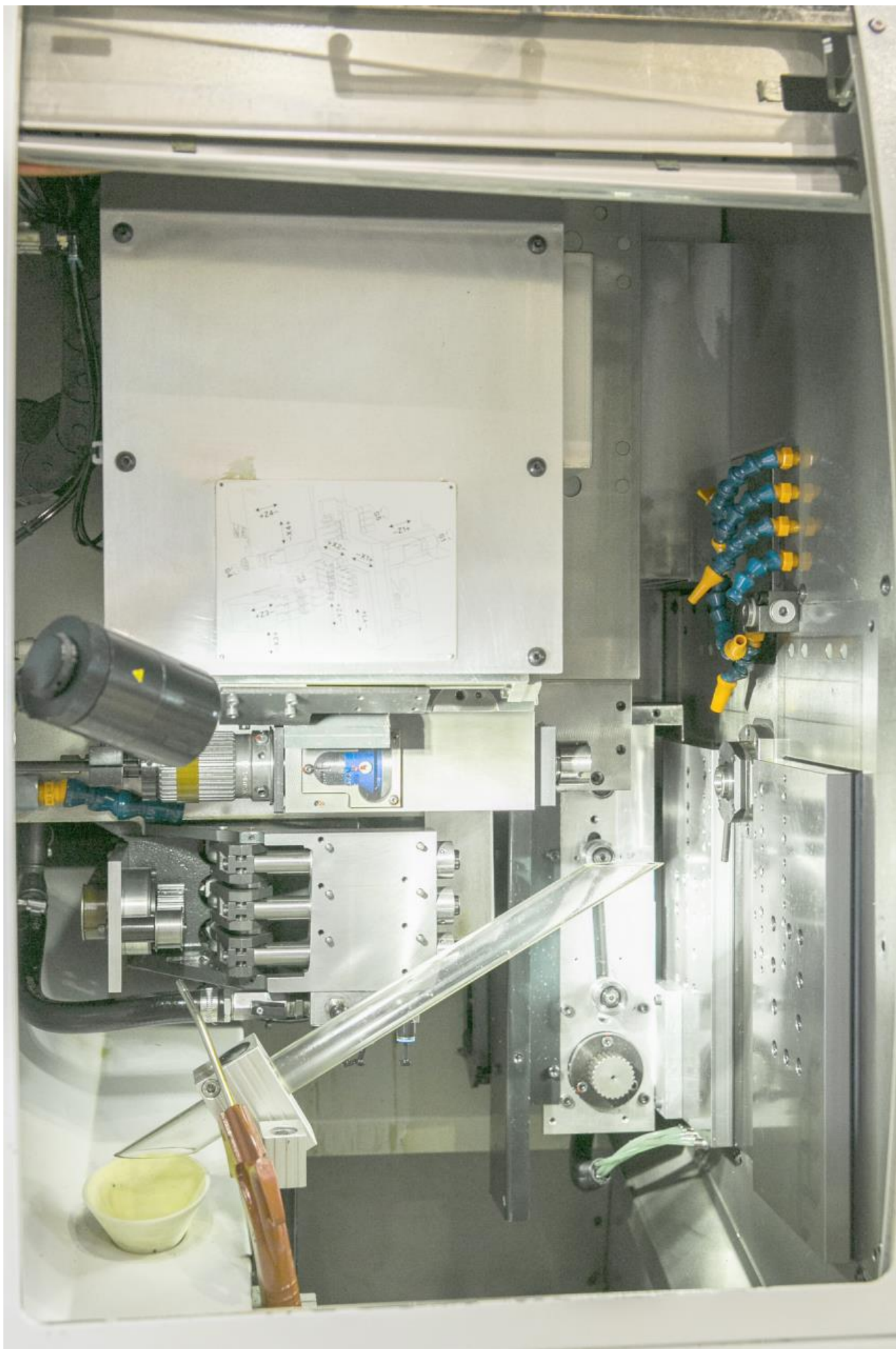
**ELBARON SA** CH-1211 GENEVE 26  
Tel: +41 (0)22 342 38 80 Fax: +41 (0)22 342 38 83  
E-mail: elbaron@elbaron.ch www.elbaron.ch

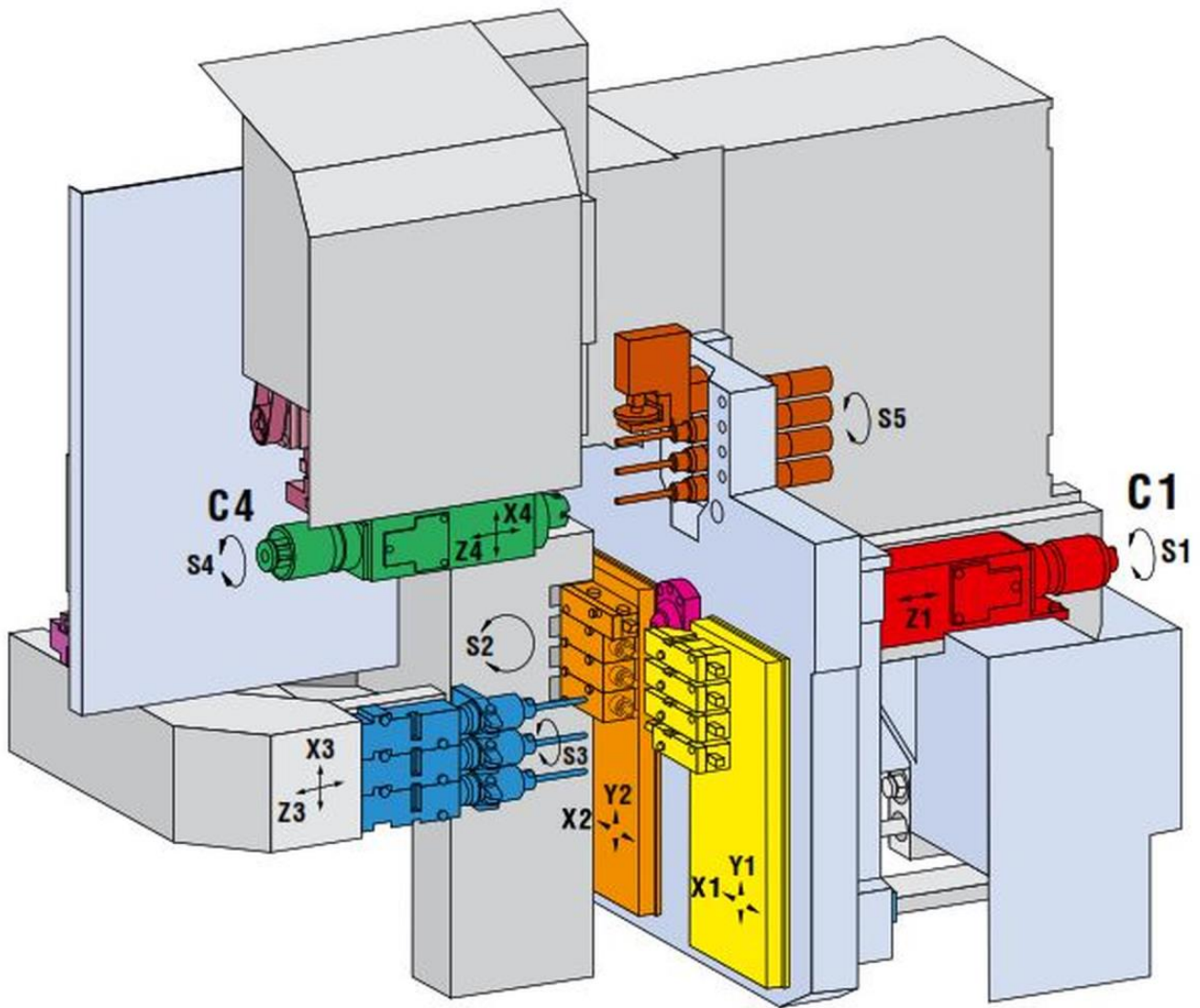
Type	Série N°	Année	Poids
			kg
V AC	Hz	kW	A
Haute tension	max. kV DC	max. mA	

Date dernier  
Entretien  
05.05.15

05.05.15 05.05.15 05.05.15 05.05.15 05.05.15 05.05.15 05.05.15 05.05.15 05.05.15 05.05.15







9 axes with end attachment and counter-spindle