



Numéro d'inventaire: 22586

Centre de tournage/fraisage/perçage  
MAZAK INTEGREGX 400-3S  
Mazatrol PC Fusion CNC 640MT Pro  
2004



### Données techniques

Nombre d'axes total	6
Nombre de broches	2
Nombre têtes de fraisage	1
Distance entre pointes	1500 mm
Diamètre de rotation	760 mm
Longueur de tournage maximale	1524 mm
Diamètre de tournage max.	760 mm
Passage de barre, diamètre max.	102 / 77 mm
Magasin nombre de places d'outils	40
Diamètre de l'outils max.	90 mm
Diamètre max. avec places libres	125 mm
Longueur de l'outil	400 mm
Broche principale:	
nez de broche	A2-8
Passage de broche	112 mm
Axe-C (broche, résolution)	0.001 °
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	35 t/min
à	3300 t/min
Puissance de la broche	30 kW
Couple maximum	1200 Nm
Contre-broche:	
nez de broche	A2-8
Alésage de la broche	88 mm
Vitesse de broche max.	35 - 4000 t/min
Axe-C (broche, résolution)	0.001 °
Puissance contre-broche	26 / 22 kW

Couple maximum	500 Nm
Arbre porte-fraise:	
Prise de broche de fraisage	CAPTO C6
Nombre tours de broche	15 - 12000 t/min
Couple de broche	120 Nm
Entraînement de la broche	18.5 kW
Inclinaison de l'axe B	-30 / +195 °
Axe B incréments max	0.0001 °
Courses:	
Axe X	630 mm
Axe Y	+ / - 115 mm
Axe Z	1585 mm
Avance	0 - 8000 mm/min
Rapid traverse X	38 m/min
Rapid traverse Z	38 m/min
Rapid traverse Y	26 m/min
Temps mise sous tension	35000 Heures
Poids de la machine env.	13300 kg
Surface nécessaire	5110 x 2196 mm
Encombrement machine:	
Hauteur	2798 mm
Accessoires divers:	
Système de règles linéaires pour l'axe X	
Mandrin 3-chiens Ø	Forkhardt 400 mm
Mandrin 3-chiens (contre broche)	Forkhardt 315 mm
Mandrin hydraulique	
Lampe	
Soufflage de la contre broche	
Soufflage de la broche de fraisage	
Dispositif d'arrosage	444 l
Refroidissement à travers la broche de fraisage	15 bar
Synchr. de la b. principale et de la contre b.	
Interface port série RS 232	
Interface carte PCMCIA	
Taraudage synchronisé	
Evacuateur de copeaux	
Commande à pédale	











