



Numéro d'inventaire: 22552

Centre d'usinage 5 axes
MIKRON UCP 600 VARIO
HEIDENHAIN iTNC 530
2005



Données techniques

| | |
|--------------------------------------|----------------|
| Nombre d'axes total | 5 |
| Course longitudinale (axe-X) | 600 mm |
| Course transversale (Y) | 450 mm |
| Course verticale (axe-Z) | 450 mm |
| Charge admise sur la table max. | 200 kg |
| Divisions de la tête de fraisage (B) | -115/+30 ° |
| Cône de broche : | HSK-A 63 |
| Vitesse de la broche: | |
| Variateur (réglage progressif) | |
| de | 0 t/min |
| à | 20000 t/min |
| Avances: | |
| Branchement 50 Hz 3x | 400 Volt |
| Puissance totale installée | 18 kW |
| Niveau sonore | 75 dB (A) |
| Poids de la machine env. | 7700 kg |
| Encombrement machine: | Total |
| Longueur | 6820 mm |
| Largeur | 4800 mm |
| Hauteur | 2540 (2810) mm |
| Accessoires divers: | |
| Evacuateur de copeaux | |
| Système de changement palettes: | |
| Palettes nombre | 7 |
| Manivelle électronique | |
| Lampe | |
| Fenêtre de visualisation tournant | |





10.29.5.115
HEIDENHAIN

Programmlauf Satzfolge

0 BEGIN PGM HP1 PM
1 BLK PGM 0.1 Z X-100 Y-50 Z-20
2 BLK PGM 0.2 X+100 Y+50 Z+1
3 FN 0: 00 => Z : vresetrussert
4 FN 0: 01 => X
5 FN 0: 02 => Y
6 FN 0: 03 => Z
7 FN 0: 04 => C
8 FN 0: 05 => D

| Ubersicht | PGM | LBL | CYC | N | PM | F |
|-----------|-----------|--------|----------|---|----|---|
| X | +0.000 | #C | +0.000 | | | |
| Y | +0.000 | #B | +0.000 | | | |
| Z | +0.000 | RESTU | | | | |
| T | 110 | VENTI | | | | |
| L | +125.0000 | R | +33.0000 | | | |
| DL-TAB | | DR-TAB | | | | |
| DL-PGM | | DR-PGM | | | | |
| | | M1 | /M3 | | | |
| | | Po | | | | |
| | | S | | | | |
| LBL | | | | | | |
| LBL | | REP | | | | |
| PGM CALL | | | | | | |
| | | | | | | |

C 3-Pos. St. P41: S 5-OVER = 100.75 %
F-OVER = 100.75 %

X -210.000 Y +125.000 Z +180.027
+C +90.000 +B +0.000

S1 77.6



