



Numéro d'inventaire: 22550

Rectifieuse cylindrique CNC  
STUDER S 33 CNC  
FANUC 16i-TB  
2003



### Données techniques

Hauteur de pointes	175 mm
Distance entre pointes	650 mm
Charge admise entre-pointes max.	80 kg
Meule:	
Diamètre	500 mm
Largeur	63 mm
Alésage	203 mm
Largeur max.	80 mm
Poupée porte-meule:	
Unité d'orientation à denture Hirth	
Inclinaison	-15 / 195 °
Axe pivotant automatique Hirth (B1)	1 °
Vitesse de la meule	50 m/s
Coulisse longitudinale:	
Course max.	285 mm
Coulisse transversale:	
Course max.	800 mm
Poupée porte-pièce:	
Vitesses de broche:	
de	1 t/min
à	1500 t/min
Cône	5 CM
Vitesse de saisie	1 - 50 t/min
Axe 'C'	0.005 °
Contre-poupée:	
Cône de la contre-poupée :	3 CM
Course du fourreau de la contre-poupée	35 mm
Course de la broche	35 mm

Diamètre de la broche	50 mm
Inclinaison max. de la table	8.5 °
Branchement à l'air comprimé	5.5 bar
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Moteur de broche	7.5 kW
Moteur poupée porte-pièce	3 kW
Puissance totale installée	20 kVA
Poids de la machine env.	5000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2620 mm
Largeur	2090 mm
Hauteur	2000 mm
Accessoires divers:	
Axe 'C'	
Palpeur MARPOSS	
Dispositif diamantage escamotable	
Dispositif pour intérieurs:	
Vitesse de rotation	
à	40000 t/min
Broche supplémentaire :	
Vitesse de rotation	
à	60000 t/min
Meule avec flasque	
Mandrin magnétique diamètre	150 mm
Contre-poupée avec réglage fin	
Climatiseur armoire de commande	
DITTEL Système de proximité Sensitron	











