



Numéro d'inventaire: 22543

Tour CNC à double broche  
MURATEC MT 100  
MURATEC - FANUC CNC  
2019



### Données techniques

Nombre de broches de tournage	2
Nombre de revolvers	2
Diamètre de rotation	190 mm
nez de broche	JIS A2-5 mm
Passage de barre, diamètre max.	51 mm
Chariot revolver: Nombre	2
Nombre de positions revolver 1	15
Nombre de positions revolver 2	15
Outils tournants revolver	6000
Puissance porte outils tournant	2.2 kW
Tête revolver supérieure:	
Axe X	150 mm
Axe Y	+ / -30 mm
Axe Z	620 mm
Tête revolver inférieure:	
Axe X	150 mm
Axe Y	+ / -30 mm
Axe Z	620 mm
Broche principale:	
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	0 t/min
à	6000 t/min
Poupée de reprise mobile :	
Vitesse de broche max.	6000 t/min
Course de la contre-broche	680 mm

Rapid traverse X	24 m/min
Rapid traverse Z	40 m/min
Rapid traverse Y	12 m/min
Moteur de la broche	11 / 7.5 kW
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Poids de la machine env.	8000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	4120 mm
Largeur	2130 mm
Hauteur	2815 mm
Accessoires divers:	
Jeu de pinces	HAINBUCH SK52BZIG
Dispositif d'arrosage	
Aspiration brouillard d'huile	FILTERMIST FX4002
Chargeur de barres	LNS
Type	ALPHA SL65 S
Manivelle électronique	
Axe 'C'	
Evacuateur de copeaux	
Commande à pédale	
Jeu de porte-outils	
Bras de mesure Renishaw	

































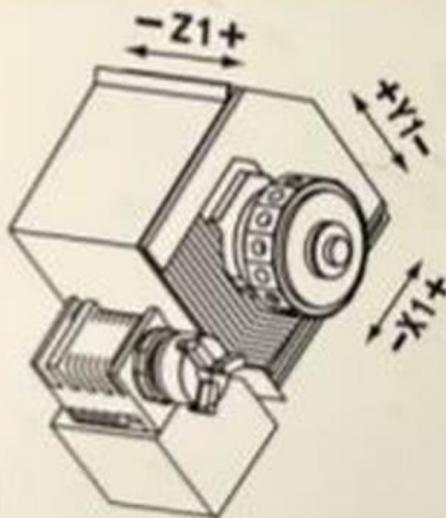
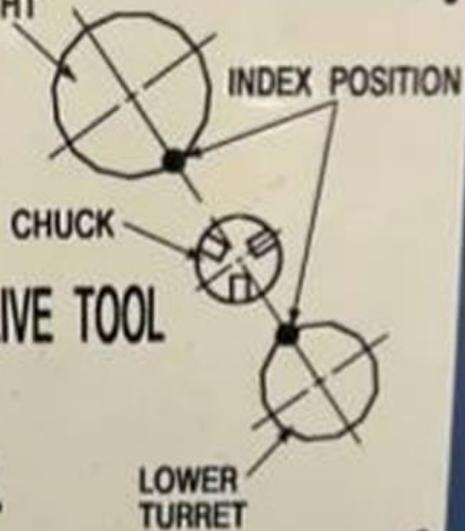




# CAUTION

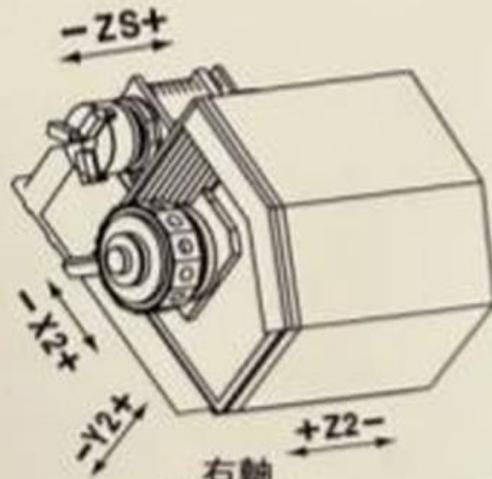
EXECUTE TOOLING CHANGE OF LIVE TOOL  
AT TOOL INDEX POSITION.  
WITH TWO PROVIDED WRENCHES.

UPPER OR RIGHT  
TURRET



左軸  
L-AXIS

MKZ-347710-00



右軸  
R-AXIS

MKZ-350332-00