



Numéro d'inventaire: 22537

Tour automatique CNC
STAR SV 32
GE FANUC Series 16i-T
2002



Données techniques

Diamètre extérieur max.	32 mm
Longueur de tournage maximale	300 mm
Diamètre du filetage maxi.	12 M (métrique)
Diamètre de taraudage	12 M (métrique)
Nez de broche pour pince type	F37
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	280 t/min
à	7000 t/min
Puissance de la broche	5.5 / 7.5 kW
Axe-C (broche, résolution)	0.001 °
Revolver:	
Nombre de positions	10
Contre-broche:	
Nombre de tours :	
de	280 t/min
à	7000 t/min
Max. longueur de taraudage	150 mm
Diamètre de taraudage	12 M (métrique)
Porte-outils:	
Nombre	2
Nombre de stations	7
Nombre d'outils tournants	3
Outils de tournage	4 pce.
Rapid traverse X	15 m/min
Rapid traverse Y	15 m/min
Rapid traverse Z	18 m/min

Branchement 50 Hz 3x	380 Volt
Puissance contre-broche	2.2 / 3.7 kW
Branchement à l'air comprimé	5 bar
Poids de la machine env.	3800 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2645 mm
Largeur	1405 mm
Hauteur	1680 mm
Accessoires divers:	
Soufflage de la contre broche	
Jeu de porte-outils	
Chargeur de barres	IEMCA
Type	BOSS 338/32
Collecteur de pièces	
Transporteur pièces en bande	
Dispositif d'arrosage	180 l
Jeu de pinces	
Armoire d'outillage	
Graissage central	
Système d'incendie	
Lampe de statut	



FANUC Series 16i-T

ACTUAL POSITION

04227 N04227

(ABSOLUTE)

X₁ 17.000
 Z₁ 63.300
 A₁ 0.000
 Y₁ 0.000
 B₁ 0.000

F 0 MM/M
 PART COUNT 675467
 RUN TIME 31233H47M CYCLE TIME 29

SETTING TIMER

PARTS TOTAL = 696799
 PARTS REQUIRED = 0
 PARTS COUNT = 675467
 POWER ON = 70847H 38M
 OPERATING TIME = 31233H 47M 44S
 CUTTING TIME = 15796H 8M 13S
 FREE PURPOSE = 0H 0M 0S
 CYCLE TIME = 4H 11M 2S
 DATE = 2023/08/15
 TIME = 12:34:22

(MODAL)
 G00 G25 G18 F 0.0000 M 280
 G50 G22 S 3000
 G69 G80 SRPM 3000
 G99 G67 SSPM 250 T 1
 G21 G54 SHAX 3000
 G40 G64 SACT 3000

S 3000 T0001

MEM STRT *** 12:34:22 HEAD1

ABS + REL ALL

OFFSET SETING

(OPRT)

HEAD

HEAD1 SIMUL HEAD2

HEAD 2 SUB COLLET

AUX1 TURRET CONTROL BLOCK SKIP

OFF ON

POWER DRIVEN OFF TOOLS ON

MODE

WORK LIGHT AIR CUT EDIT MEMORY MDI MACRO JOG STEP ZERO RETURN

OPERATION

AUTO CUT INITIAL POSITION Z1-AXIS STOP AUTO TORQUE



















