MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Numéro d'inventaire: 22535

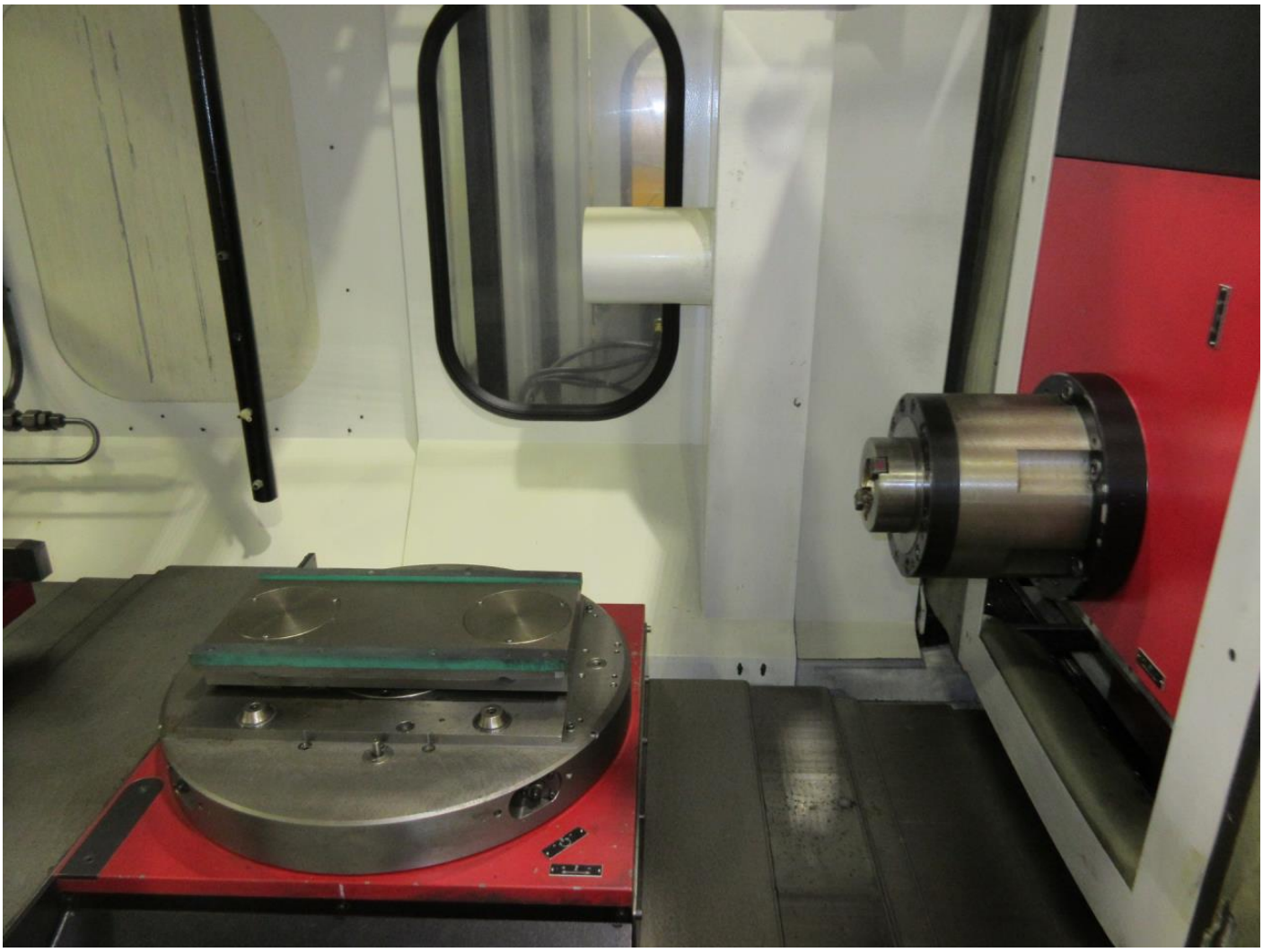
Centre d'usinage horizontal
DIXI DPC 150
GE FANUC

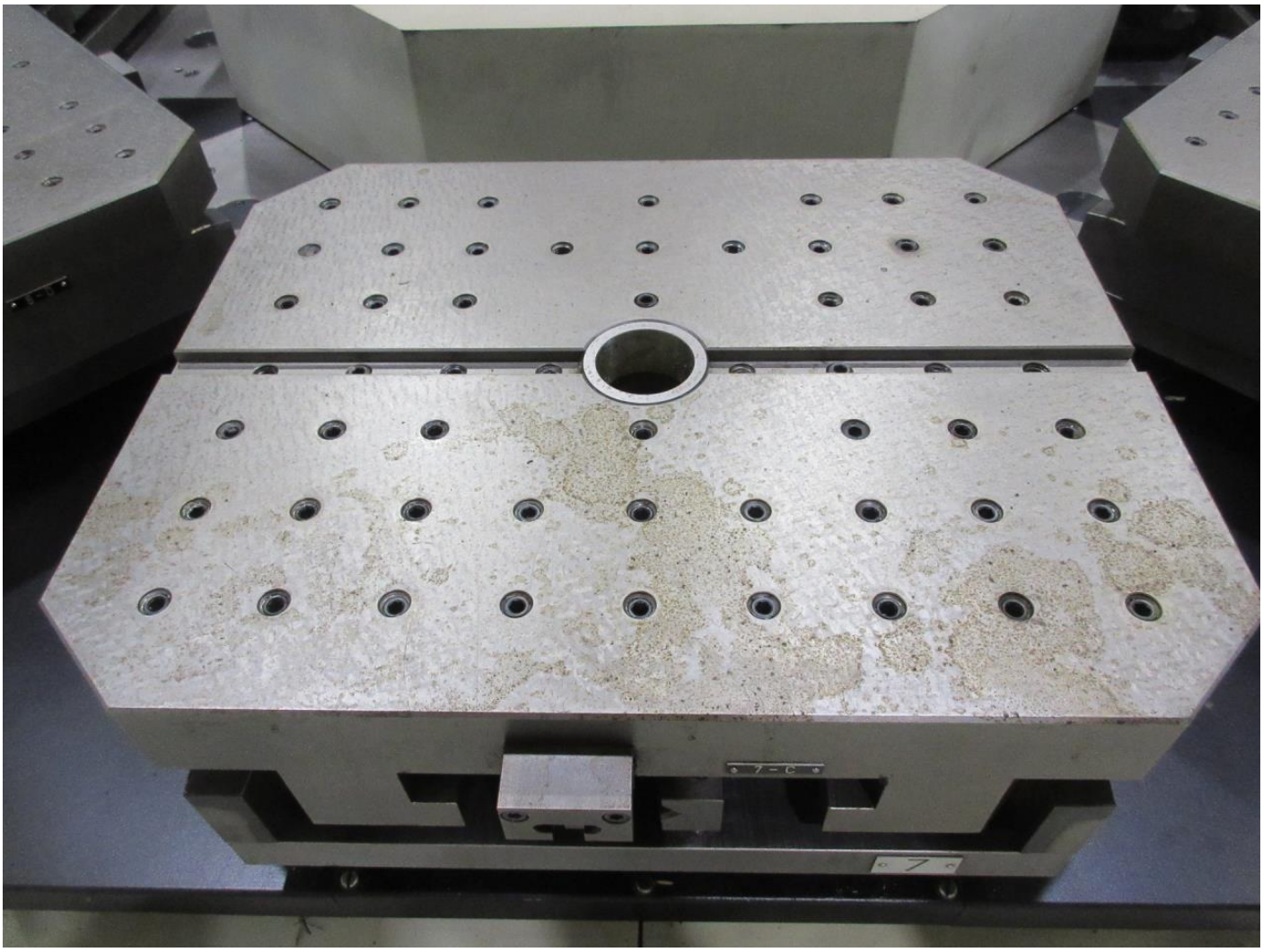
Données techniques

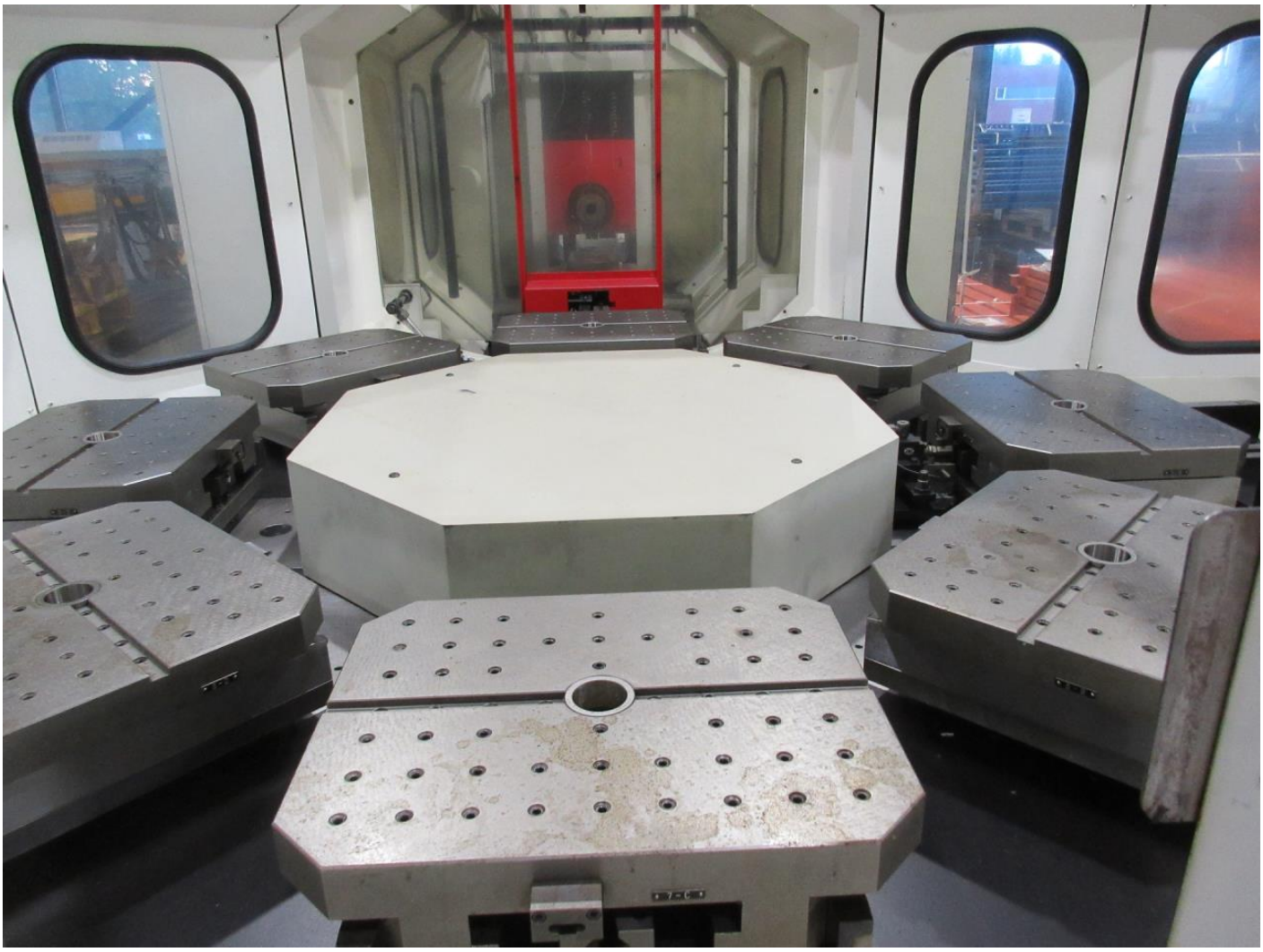
Course longitudinale (axe-X)	700 mm
Course transversale (Y)	500 mm
Course verticale (axe-Z)	700 mm
Divisions du plateau (B)	360'000x0.001 °
Tours de la table:	
à	15 t/min
Palettes:	
Nombre	9
Longueur	500 mm
Largeur	400 mm
Temps de changement palettes	14 secondes
Poids admis	500 kg
Changeur d'outils:	
Nombre de positions	144 (2x72)
Poids de l'outil max.	12 kg
Temps de changement outils	6 - 8 secondes
Cône de broche : ISO	40
Vitesses de broche horizontale:	
Variateur (réglage progressif)	
de	40 t/min
à	10000 t/min
Avances:	
Variateur (réglage progressif)	
longitudinale de	1 mm/min
à	10000 mm/min
transversale de	1 mm/min

à	10000 mm/min
Verticale de	1 mm/min
à	10000 mm/min
Avances rapide:	15 m/min
Branchement 50 Hz 3x	380 Volt
Moteur de la broche	15 kW
Puissance totale installée	55 kW
Puissance totale installée	65 kVA
Poids de la machine env.	11000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	6840 mm
Largeur	3400 mm
Hauteur	3000 mm
Accessoires divers:	
Protection intégrale	
Dispositif d'arrosage	
Arrosage par le centre de la broche	
Système de changement palettes:	
Palettes nombre	8
Jeu de porte-outils	
Jeu de tasseaux de fraisage	

DIXI 150







Program
protect

DIXI 150
2732
2732

44
43
42
41
40
39

HEIDENHAIN