



Numéro d'inventaire: 22530

Centre d'usinage 3 axes
MAZAK NEXUS 510C
MAZATROL 640M NEXUS
2005



Données techniques

Nombre d'axes total	3
Nombre de tables	2
Longueur de la table	1300 mm
Largeur de la table	550 mm
Nombre rainures en T	5
Distance entre les rainures en T	100 mm
Largeur rainures en T	18 mm
Charge admise sur la table max.	1200 kg
Course longitudinale (axe-X)	1050 mm
Course transversale (Y)	510 mm
Course verticale (axe-Z)	510 mm
Changeur d'outils:	
Nombre de positions	30
Diamètre de l'outils max.	80 mm
Diamètre max. avec places libres	125 mm
Longueur de l'outil max.	350 mm
Poids de l'outil max.	8 kg
Durée moyenne de passage d'une puce à l'autre	2.9 secondes
Cône de broche : ISO	40
Distance nez de broche et table	150 - 660 mm
Vitesse de la broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	35 t/min
à	12000 t/min
Vitesse d'avance	1 - 8000 mm/min
Avances rapide:	36 m/min

Branchement à l'air comprimé	5 bar
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance de la broche	18.5 / 7.5 kW
Puissance totale installée	32 kVA
Poids de la machine env.	6900 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2880 mm
Largeur	2835 mm
Hauteur	2783 mm
Accessoires divers:	
Système de règles linéaires (axes X, Y, Z)	
Jeu de porte-outils	
Dispositif d'arrosage	250 l
Arrosage par le centre de la broche	15 bar
Palpeur de mesure Renishaw	
Contrôle bris d'outils	
Evacuateur de copeaux	
Changeur de palettes 2 places	
Lampe	
Aspiration brouillard d'huile	
Dispositif de mesure d'outil	
Extinction automatique	
Interface carte PCMCIA	
Taraudage synchronisé	





MAZATROL 640M NEXUS

POSITION	SWITCH	BAECHT-SEF.	TR. 103	ZFP. PRECAPIT 4
X	-0.009	X 0.	0	
Y	0.002	Y 0.	0	
Z	-0.012	Z 0.	0	

MACHINE	FEED	ADP	<INDALE>
X	-0.009	X 0.	X 0.
Y	0.002	Y 0.	Y 0.
Z	-0.012	Z 0.	Z 0.

VEL. 0	VEL. 10	BAKALIS VE.	SPD	0	MIN.	SPD
(CPRA)	()	()	(2)	0	m/min	SPD
FALLETEN	0		VELS	0.	m/min	
VEL. SUPP.	D(1) 0.		TACH	0.	mm/min	
	D(1) 0.		TACH			

1. HAUPTSCH. ON
ZUECHTEN

RESET CLEAR

O N G P 7 8 9

X Y Z Q 4 5 6

I J K R 1 2 3

M S T L - 0 .

SHIFT F D H S B

EMERGENCY STOP

STOP

COOLANT STOP

COOLANT MACHINE

RAPID SPINDLE W FEED RAPID HOME1 TAPE MEMORY

JOG/HANDLE

MEN WINDOW

CYCLE START

FEED HOLD

DOOR UNLOCK

MACHINE SET UP

LOCK

PROGRAM ENABLE

TOOL UNCLAMP

SPINDLE STOP START

CONVEYOR

Emergency stop buttons: -Y, +Z, +X, -X, +4, -4, +Y, -Z

WENK

Werkzeugmaschinen
Maschinen - tools

2500 Bad. / Route 8
Tel 022 / 344 98 00
Fax 022 / 344 98 93

SPINDLE CONVEYOR
CYCLE
FORWARD

TOOL UNCLAMP



















