



Numéro d'inventaire: 22527

Tour CNC avec banc incliné  
HARDINGE CONQUEST T42SP  
GE FANUC Series 18-T



### Données techniques

Nombre de broches de tournage	1
Nombre de revolvers	1
Distance entre pointes	350 mm
Diamètre admis au-dessus du banc	269 mm
Alésage de la broche	42 mm
Diamètre max. à tourner	231 mm
Chariot:	
Course longitudinale (axe-Z)	353 mm
Course transversale (axe X)	135 mm
Chariot revolver:	
Nombre de positions revolver 1	12
Outils tournants revolver 1	
Nez de broche:	
Camlock	A2-5"
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	50 t/min
à	5000 t/min
Cône de la contre-poupée:	
Cône morse	3 CM
Avances rapide:	12/16 m/min
Moteur de la broche	7.5 kW
Poids de la machine env.	4445 kg
Encombrement machine:	
Longueur	3150 mm

Largeur	1800 mm
Hauteur	1700 mm
Accessoires divers:	
Mandrin 3-chiens $\emptyset$	150 mm
Jeu de mors doux	
Jeu de mors dur	
Lampe	
Contre-poupée hydraulique	
Dispositif d'arrosage	
Stock de tiroirs	
Microscope de centrage	
Pointe tournante	
Evacuateur de copeaux	
Jeu de porte-outils	
Bras de mesure Renishaw	





Werkzeugdaten Handb.

Werkzeugdaten	
Werkzeugnummer	Werkzeugname
R102	0412
F104	0813
R105	0422
F106	0523
R107	0428
F108	0527
R109	0429
F110	0528
R112	0411
F114	0515
R117	0424
F118	0525
Ankerdaten	
R119	0501
F120	0502
R121	0503
F122	0504
R123	0505
F124	0506
R125	0507
F126	0508
R127	0509
F128	0510
R129	0511
F130	0512
R131	0513
F132	0514
R133	0515
F134	0516
R135	0517
F136	0518
R137	0519
F138	0520
R139	0521
F140	0522
R141	0523
F142	0524
R143	0525
F144	0526
R145	0527
F146	0528
R147	0529
F148	0530
R149	0531
F150	0532
R151	0533
F152	0534
R153	0535
F154	0536
R155	0537
F156	0538
R157	0539
F158	0540
R159	0541
F160	0542
R161	0543
F162	0544
R163	0545
F164	0546
R165	0547
F166	0548
R167	0549
F168	0550
R169	0551
F170	0552
R171	0553
F172	0554
R173	0555
F174	0556
R175	0557
F176	0558
R177	0559
F178	0560
R179	0561
F180	0562
R181	0563
F182	0564
R183	0565
F184	0566
R185	0567
F186	0568
R187	0569
F188	0570
R189	0571
F190	0572
R191	0573
F192	0574
R193	0575
F194	0576
R195	0577
F196	0578
R197	0579
F198	0580
R199	0581
F200	0582























