



Numéro d'inventaire: 22520

Tour automatique CNC
STAR SR-10 J type C
FANUC Serie 18i-TB
2007



Données techniques

Nombre d'axes total	7
Nombre de broches	2
Diamètre d'usinage max.	10 mm
Longueur de tournage maximale	135 mm
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	1 t/min
à	15000 t/min
Puissance de la broche	2.2 / 3.7 kW
Axe-C (broche, résolution)	0.001 °
Contre-broche:	
Nombre de tours :	
de	1 t/min
à	10000 t/min
Axe-C (broche, résolution)	15 °
Porte-outils:	
Nombre	3
Nombre d'outils tournants	3
Outils de tournage	5 pce.
Outils d'usinage transversal	3 pce
Contre-opération:	
Nombre d'outils	4
Avances rapide:	35 m/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance contre-broche	1.1 kW
Poids de la machine env.	1400 kg
Encombrement machine:	

Longueur	1865 mm
Largeur	775 mm
Hauteur	1695 mm
Accessoires divers:	
Chargeur de barres	
Fabricant	LNS
Type	TRYTON 112
Année de construction	2007
Passage de barre, diamètre	1 - 12 mm
Collecteur de pièces	
Transporteur pièces en bande	
Lampe	
Contrôle bris d'outils	
Lubrification haute pression:	
Fabricant	Müller
Type	CL2
Année de construction	2019
Pression maximale	70 bar
Système d'incendie	
Lampe de statut	





























