Industriestrasse 22 CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44 F +41 32 373 48 27 E sales@mullermachines.ch W www.mullermachines.ch

Numéro d'inventaire: 22520

Tour automatique CNC STAR SR-10 J type C FANUC Serie 18i-TB 2007



Données techniques

Nombre d'axes total 7

Nombre de broches 2

Diamètre d'usinage max. 10 mm

Longueur de tournage maximale 135 mm

Vitesses de broche:

Variateur (réglage progressif)

de 1 t/min à 15000 t/min

Puissance de la broche 2.2 / 3.7 kW

Axe-C (broche, résolution) 0.001 °

Contre-broche:

Nombre de tours :

de 1 t/min

à 10000 t/min

Axe-C (broche, résolution) 15 °

Porte-outils:

Nombre 3
Nombre d'outils tournants 3

Outils de tournage 5 pce.
Outils d'usinage transversal 3 pce

Contre-opération:

Nombre d'outils 4

Avances rapide: 35 m/min

Branchement 50 Hz 3x 400 Volt

Puissance contre-broche 1.1 kW

Poids de la machine env. 1400 kg

Encombrement machine:

Longueur 1865 mm
Largeur 775 mm
Hauteur 1695 mm

Accessoires divers: Chargeur de barres

Fabricant LNS

Type TRYTON 112

Année de construction 2007

Passage de barre, diamètre 1 - 12 mm

Collecteur de pièces

Transporteur pièces en bande

Lampe

Contrôle bris d'outils

Lubrification haute pression:

Fabricant Müller
Type CL2
Année de construction 2019
Pression maximale 70 bar
Système d'incendie SIEMENS

Lampe de statut





























