



Numéro d'inventaire: 22519

Tour automatique CNC
STAR SR-20 R
FANUC Serie 18i-T
2004



Données techniques

Nombre d'axes total	7
Nombre de broches	2
Diamètre de tournage max.	20 mm
Longueur de tournage maximale	195 mm
Diamètre de perçage max.	7 mm
Diamètre du filetage maxi.	6 M (métrique)
Nez de broche pour pince type	ER16
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	500 t/min
à	10000 t/min
Puissance de la broche	2.2 / 3.7 kW
Axe-C (broche, résolution)	0.001 °
Contre-broche:	
Nombre de tours :	
de	500 t/min
à	8000 t/min
Max. longueur de taraudage	75 mm
Axe-C (broche, résolution)	15 °
Diamètre de taraudage	3 M (métrique)
Longueur de la pièce en contre-usinage max	85 mm
Porte-outils:	
Outils de tournage	6 pce.
Outils de perçage	4 pce.
Nombre de tours outils entraînés	8000 t/min

Puissance porte outils tournant	0.9 kW
Contre-opération:	
Nombre d'outils	4
Avances rapide:	20 m/min
Vitesse de coupe	10000 mm/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Moteur de la broche	2.2 / 3.7 kW
Puissance contre-broche	0.5 kW
Branchement à l'air comprimé	5 bar
Puissance totale installée	6 kVA
Poids de la machine env.	2000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2207 mm
Largeur	1080 mm
Hauteur	1700 mm
Accessoires divers:	
Chargeur de barres	
Fabricant	LNS
Type	EXPRESS 320 S2
Année de construction	2017
Longueur de barres max.	3200 mm
Passage de barre, diamètre	3 - 20 mm
Collecteur de pièces	
Transporteur pièces en bande	
Lubrification haute pression:	
Fabricant	Müller
Type	CL2
Année de construction	2018
Pression maximale	70 bar
Dispositif d'arrosage	145 l
Système d'incendie	SIEMENS

















