



Numéro d'inventaire: 22519

Tour automatique CNC  
STAR SR-20 R  
FANUC Serie 18i-T  
2004



### Données techniques

|  |                |
|--|----------------|
| Nombre d'axes total                        | 7              |
| Nombre de broches                          | 2              |
| Diamètre de tournage max.                  | 20 mm          |
| Longueur de tournage maximale              | 195 mm         |
| Diamètre de perçage max.                   | 7 mm           |
| Diamètre du filetage maxi.                 | 6 M (métrique) |
| Nez de broche pour pince type              | ER16           |
| Vitesses de broche:                        |                |
| Variateur (réglage progressif)             |                |
| de   | 500 t/min      |
| à  | 10000 t/min    |
| Puissance de la broche                     | 2.2 / 3.7 kW   |
| Axe-C (broche, résolution)                 | 0.001 °        |
| Contre-broche:                             |                |
| Nombre de tours :                          |                |
| de   | 500 t/min      |
| à  | 8000 t/min     |
| Max. longueur de taraudage                 | 75 mm          |
| Axe-C (broche, résolution)                 | 15 °           |
| Diamètre de taraudage                      | 3 M (métrique) |
| Longueur de la pièce en contre-usinage max | 85 mm          |
| Porte-outils:                              |                |
| Outils de tournage                         | 6 pce.         |
| Outils de perçage                          | 4 pce.         |
| Nombre de tours outils entraînés           | 8000 t/min     |

|                                 |                |
|---------------------------------|----------------|
| Puissance porte outils tournant | 0.9 kW         |
| Contre-opération:               |                |
| Nombre d'outils                 | 4              |
| Avances rapide:                 | 20 m/min       |
| Vitesse de coupe                | 10000 mm/min   |
| Branchement 50 Hz 3x            | 400 Volt       |
| Moteur de la broche             | 2.2 / 3.7 kW   |
| Puissance contre-broche         | 0.5 kW         |
| Branchement à l'air comprimé    | 5 bar          |
| Puissance totale installée      | 6 kVA          |
| Poids de la machine env.        | 2000 kg        |
| Encombrement machine:           |                |
| Longueur                        | 2207 mm        |
| Largeur                         | 1080 mm        |
| Hauteur                         | 1700 mm        |
| Accessoires divers:             |                |
| Chargeur de barres              |                |
| Fabricant                       | LNS            |
| Type                            | EXPRESS 320 S2 |
| Année de construction           | 2017           |
| Longueur de barres max.         | 3200 mm        |
| Passage de barre, diamètre      | 3 - 20 mm      |
| Collecteur de pièces            |                |
| Transporteur pièces en bande    |                |
| Lubrification haute pression:   |                |
| Fabricant                       | Müller         |
| Type                            | CL2            |
| Année de construction           | 2018           |
| Pression maximale               | 70 bar         |
| Dispositif d'arrosage           | 145 l          |
| Système d'incendie              | SIEMENS        |



















