



Numéro d'inventaire: 22513

2 x Centre d'usinage horizontal
HÜLLER HILLE NBH 230 / NBH 290 R
SIEMENS SINUMERIK 840 D
2009



Données techniques

Nombre de machines	2
Course longitudinale (axe-X)	1200 / 1460 mm
Course transversale (Y)	800 / 1000 mm
Course verticale (axe-Z)	1200 / 1200 mm
Axe B	9999 °
Tours de la table	15 t/min
Moment de retenue du plateau	10000 Nm
Moment d'inclinaison	29000 Nm
Palettes:	
Nombre	10 / 10
Longueur	630 / 1000 mm
Largeur	630 / 800 mm
Poids maximum de la pièce	2500 kg
Changeur d'outils:	
Nombre de positions	300
Diamètre de l'outils max.	125 mm
Diamètre max. avec places libres	250 mm
Longueur de l'outil max.	650 mm
Poids de l'outil max.	40 kg
Temps de changement outils	2.5 - 4.5 secondes
Durée moyenne de passage d'une puce à l'autre	7 - 9 secondes
Cône de la broche: SK	50 DIN69871
Distance nez de broche et table	130 mm
Vitesse de la broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	25 t/min

à	6000 t/min
Couple maximum	900 / 1130 Nm
Vitesse d'avance	1 - 36000 mm/min
Avances rapide:	36 m/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Poids de la machine env.	30000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	10000 mm
Largeur	6000 mm
Hauteur	3800 mm
Espace nécessaire env.	25 X 12 m ²
Accessoires divers:	
Système FMS (Système de fabrication flexible)	
LPP (système de changement de palettes)	
Système de serrage à point zéro	EROWA
Dispositif d'arrosage	1250 l
Filtration par papier	
Contrôle bris d'outils	
Jeu de porte-outils	ca. 700x
Aspiration brouillard d'huile	







































