



Numéro d'inventaire: 22513

2 x Centre d'usinage horizontal
HÜLLER HILLE NBH 230 / NBH 290 R
SIEMENS SINUMERIK 840 D
2009



Données techniques

| | |
|---|--------------------|
| Nombre de machines | 2 |
| Course longitudinale (axe-X) | 1200 / 1460 mm |
| Course transversale (Y) | 800 / 1000 mm |
| Course verticale (axe-Z) | 1200 / 1200 mm |
| Axe B | 9999 ° |
| Tours de la table | 15 t/min |
| Moment de retenue du plateau | 10000 Nm |
| Moment d'inclinaison | 29000 Nm |
| Palettes: | |
| Nombre | 10 / 10 |
| Longueur | 630 / 1000 mm |
| Largeur | 630 / 800 mm |
| Poids maximum de la pièce | 2500 kg |
| Changeur d'outils: | |
| Nombre de positions | 300 |
| Diamètre de l'outils max. | 125 mm |
| Diamètre max. avec places libres | 250 mm |
| Longueur de l'outil max. | 650 mm |
| Poids de l'outil max. | 40 kg |
| Temps de changement outils | 2.5 - 4.5 secondes |
| Durée moyenne de passage d'une puce à l'autre | 7 - 9 secondes |
| Cône de la broche: SK | 50 DIN69871 |
| Distance nez de broche et table | 130 mm |
| Vitesse de la broche: | |
| Variateur (réglage progressif) | |
| de | 25 t/min |

| | |
|---|------------------------|
| à | 6000 t/min |
| Couple maximum | 900 / 1130 Nm |
| Vitesse d'avance | 1 - 36000 mm/min |
| Avances rapide: | 36 m/min |
| Branchement 50 Hz 3x | 400 Volt |
| Poids de la machine env. | 30000 kg |
| Encombrement machine: | |
| Longueur | 10000 mm |
| Largeur | 6000 mm |
| Hauteur | 3800 mm |
| Espace nécessaire env. | 25 X 12 m ² |
| Accessoires divers: | |
| Système FMS (Système de fabrication flexible) | |
| LPP (système de changement de palettes) | |
| Système de serrage à point zéro | EROWA |
| Dispositif d'arrosage | 1250 l |
| Filtration par papier | |
| Contrôle bris d'outils | |
| Jeu de porte-outils | ca. 700x |
| Aspiration brouillard d'huile | |







































