



Numéro d'inventaire: 22495

Rectifieuse à coordonnées CNC
HAUSER S 45-400
FANUC
2004



Données techniques

Exécution à 2 montants

Longueur de la table	770 mm
Largeur de la table	630 mm
Largeur rainures en T	14 mm
Charge admise sur la table max.	500 kg
Course longitudinale (axe-X)	700 mm
Course transversale (Y)	500 mm
Course verticale (axe-W)	500 mm

Avances:

Axe X	0 - 1800 mm/min
Axe Y	0 - 1800 mm/min
Axe W	0 - 1150 mm/min

Passage entre le quill de meulage et la table 0 - 600 mm

Capacité max. de meulage 230 mm
avec plaque intermédiaire 360 mm

Passage entre montants 750 mm

Cône max. pouvant être rectifié:
à 16°

Vitesse de la course axe Z:

Course alternante, variateur
de Vmin. 0.5 mm/min
à Vmax. 14000 mm/min

Fréquence de la course Z	5 Hz
Longueur de la course Z, variateur	130 mm
la table:	
Nombre de tours :	
de	4500 t/min
à	80000 t/min
Avance fine axe U max.	5.5 mm
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Accessoires divers:	
Dispositif de centrage avec comparateur	
MSS Multi-Sensoric-System	
Aspiration brouillard d'huile	
Redresseur HF pour CBN	
Changeur d'outils (nombre d'outils)	12
Type	EROWA

























