



Numéro d'inventaire: 22495

Rectifieuse à coordonnées CNC
HAUSER S 45-400
FANUC
2004



Données techniques

Exécution à 2 montants

Longueur de la table	770 mm
Largeur de la table	630 mm
Largeur rainures en T	14 mm
Charge admise sur la table max.	500 kg
Course longitudinale (axe-X)	700 mm
Course transversale (Y)	500 mm
Course verticale (axe-W)	500 mm

Avances:

Axe X	0 - 1800 mm/min
Axe Y	0 - 1800 mm/min
Axe W	0 - 1150 mm/min

Passage entre le quill de meulage et la table 0 - 600 mm

Capacité max. de meulage 230 mm
avec plaque intermédiaire 360 mm

Passage entre montants 750 mm

Cône max. pouvant être rectifié:
à 16°

Vitesse de la course axe Z:

Course alternante, variateur	
de Vmin.	0.5 mm/min
à Vmax.	14000 mm/min

Fréquence de la course Z 5 Hz

Longueur de la course Z, variateur 130 mm

la table:

Nombre de tours :

de 4500 t/min

à 80000 t/min

Avance fine axe U max. 5.5 mm

Branchement 50 Hz 3x 400 Volt

Accessoires divers:

Dispositif de centrage avec comparateur

MSS Multi-Sensoric-System

Aspiration brouillard d'huile

Redresseur HF pour CBN

Changeur d'outils (nombre d'outils) 12

Type EROWA

























