



Numéro d'inventaire: 22462

Tour vertical CNC  
EMAG VL5i  
FANUC 32i  
2011



### Données techniques

Nombre d'axes total	2
Diamètre admis au-dessus du banc	270 mm
Longueur de tournage maximale	175 mm
Diamètre de tournage max.	220 mm
Chariot revolver:	
Courses:	
Course longitudinale (axe-Z)	300 mm
Course transversale (axe X)	660 mm
Revolver:	
Nombre de positions	12
Vitesses de broche	6000 t/min
Puissance porte outils tournant	8.5 kW
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	0 t/min
à	4500 t/min
Puissance de la broche	18 / 27 kW
Couple maximum	200 - 300 Nm
Rapid traverse X	60 m/min
Rapid traverse Z	30 m/min
Branchement à l'air comprimé	5.5 bar
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance totale installée	36 kW
Poids de la machine env.	7500 kg
Encombrement machine:	
Longueur	4185 mm

Largeur 2266 mm

Hauteur 3200 mm

Accessoires divers:

Dispositif d'arrosage 315 l

Evacuateur de copeaux



POSIZ ATTUALE

PROGRAMMA AUTOMAT~

00001 N00000

ASSOLUTO

X<sub>1</sub> 479.595  
 Z<sub>1</sub> 522.577  
 C<sub>1</sub> 0.000  
 V<sub>1</sub> 359.868

F

0 MM/MIN

CONT PEZZI

793916

TMP LAV

17629H31M54S

TEMPO CIC

0H 0M 0S

PROGR

00001<PROGRAMMA AUTOMATICO CANALE 1>;

< - EMAG - >;

< PROGRAMMA DI ORGANIZZAZIONE

>;

< PROGRAMMA AUTOMATICO CANALE 1 >;

<----->;

<VERSIONE><06.02.02 >;

<CREATION ON><2009-06-17>;

<UPDATED ON><2010-02-15>;

<AUTHOR><NS>;

<TIPO MACCHINA><VL/VSC/VLC>;

<----->;

<>;

A>\_

MODAL

G00 G22 G50 F M  
 G97 G80 G40.1 H M  
 G90 G98 G50.2 D M  
 G69 G67 G13.1 T  
 G95 G54 G50.1 S  
 G21 G64 G49  
 G40 G18 G15  
 G25 G69.1 G05.5  
 S1 0 SOV 100

JOG \*\*\*\* \* \* \* \*

15:09:42

MACHINE

ASSOLT

REL

TUTTO

PROG

LISTA

SUCCESSO

VERIF.

<OPRT>









