MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Numéro d'inventaire: 22461

Tour vertical CNC
EMAG VL5i
FANUC 32i
2011

Données techniques

Nombre d'axes total	2
Diamètre admis au-dessus du banc	270 mm
Longueur de tournage maximale	175 mm
Diamètre de tournage max.	220 mm
Chariot revolver:	
Courses:	
Course longitudinale (axe-Z)	300 mm
Course transversale (axe X)	660 mm
Revolver:	
Nombre de positions	12
Vitesses de broche	6000 t/min
Puissance porte outils tournant	8.5 kW
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	0 t/min
à	4500 t/min
Puissance de la broche	18 / 27 kW
Couple maximum	200 - 300 Nm
Rapid traverse X	60 m/min
Rapid traverse Z	30 m/min
Branchement à l'air comprimé	5.5 bar
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance totale installée	36 kW
Poids de la machine env.	7500 kg
Encombrement machine:	
Longueur	4185 mm

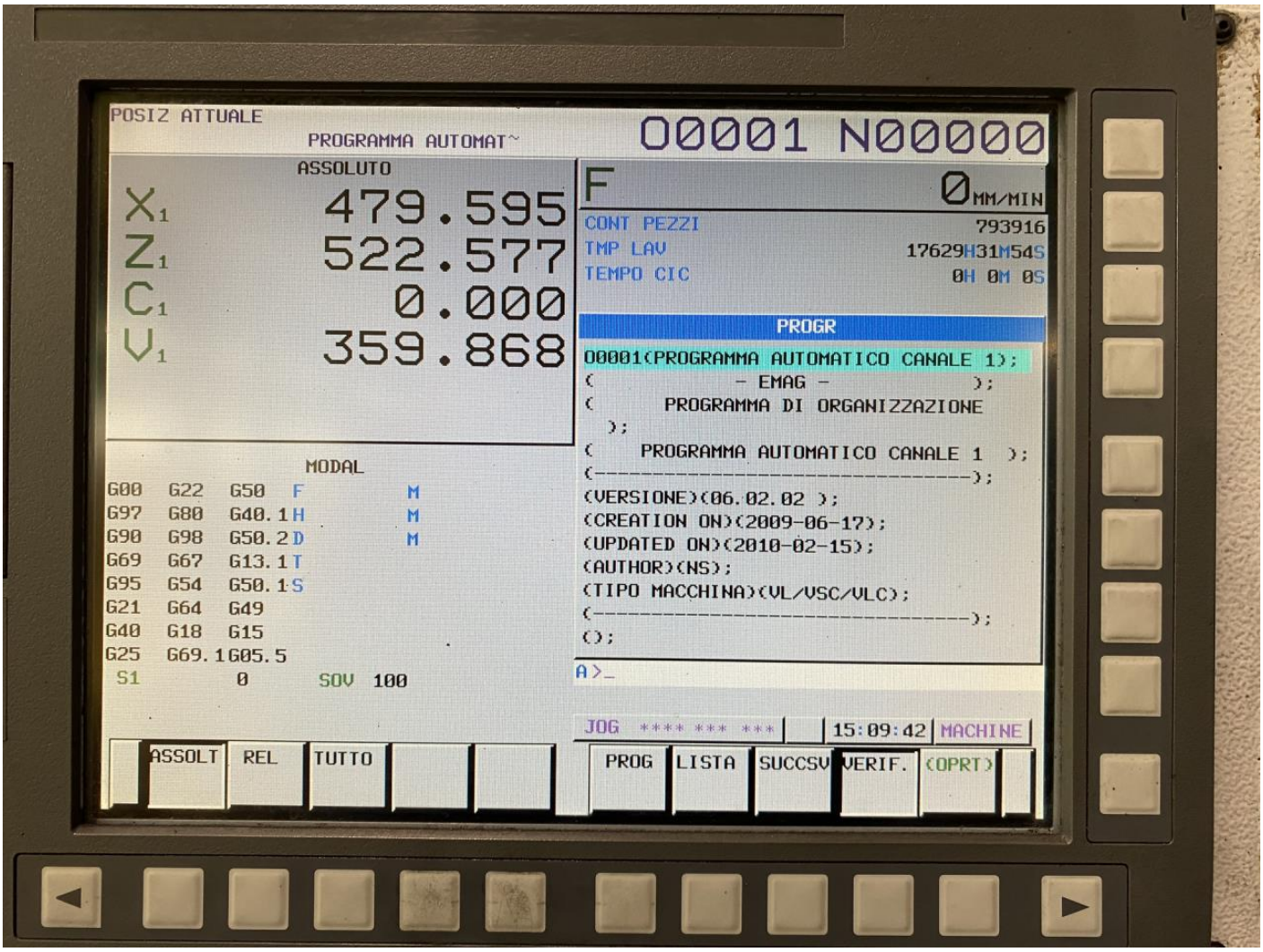
Largeur	2266 mm
Hauteur	3200 mm

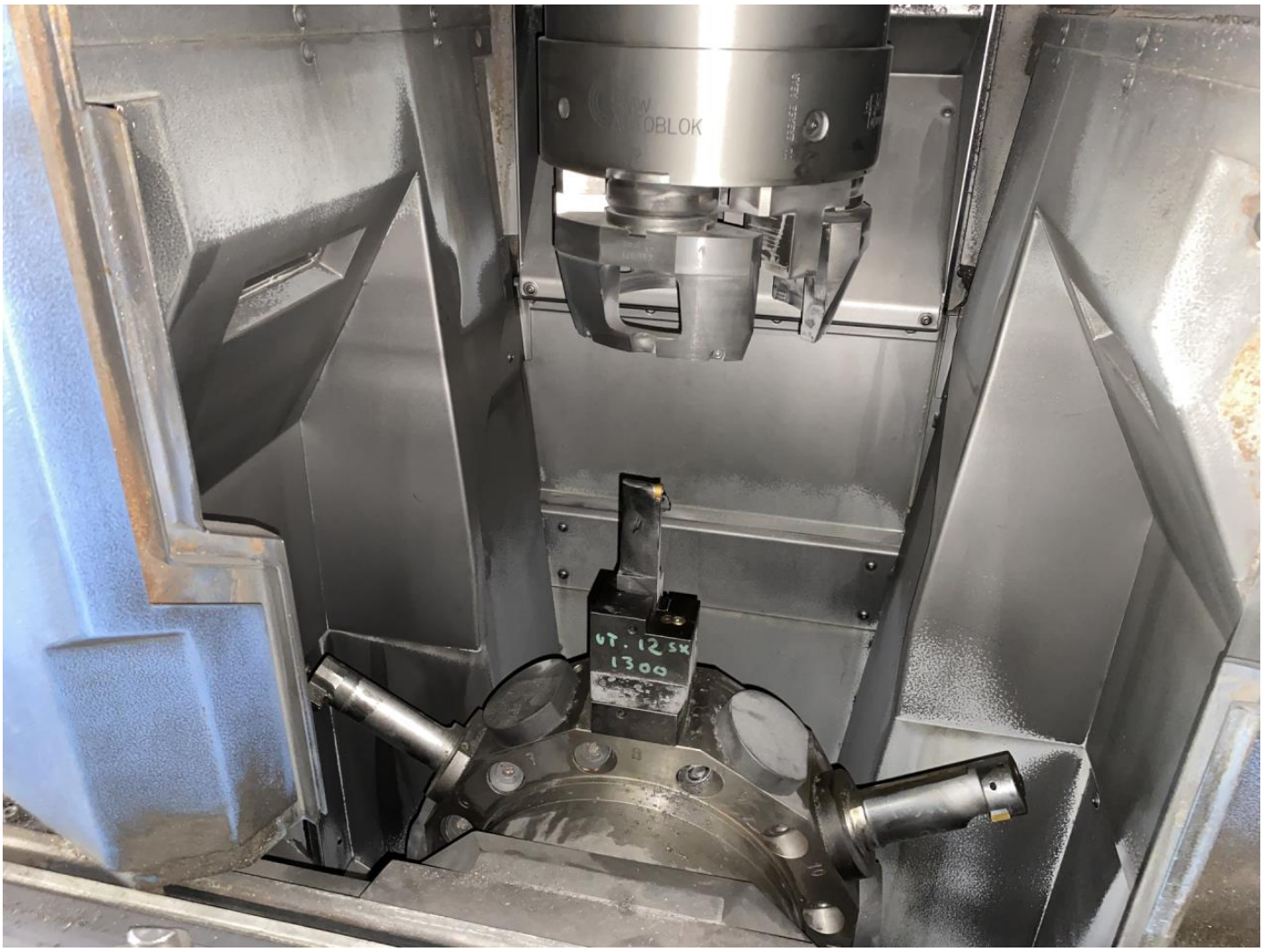
Accessoires divers:

Dispositif d'arrosage	315 l

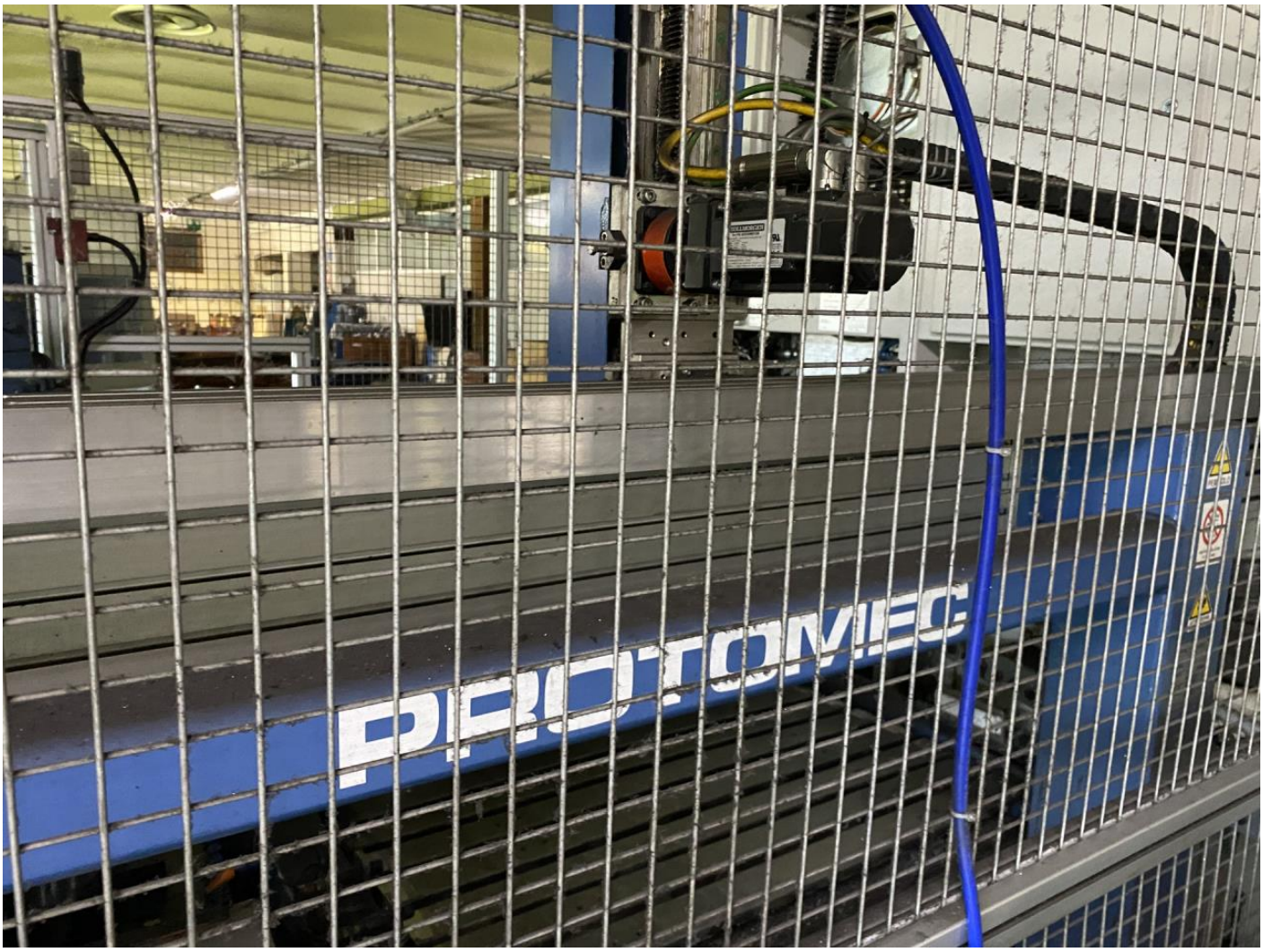
Evacuateur de copeaux

NOT-AUS
MARPOSS
MARPOSS


POSIZ ATTUALE
PROGRAMMA AUTOMAT~
00001 N00000
ASSOLUTO
X1 479.595
Z1 522.577
C1 0.000
V1 359.868
F 0 MM/MIN
CONT PEZZI 793916
TMP LAV 17629H31M54S
TEMPO CIC 0H 0M 0S
PROGR
0000I(PROGRAMMA AUTOMATICO CANALE 1);
(- EMAG -);
(PROGRAMMA DI ORGANIZZAZIONE);
(PROGRAMMA AUTOMATICO CANALE 1);
(----------);
(VERSIONE)(06.02.02);
(CREATION ON)(2009-06-17);
(UPDATED ON)(2010-02-15);
(AUTHOR)(NS);
(TIPO MACCHINA)(VL/VSC/VLC);
(----------);
();
A>_
MODAL
G00 G22 G50 F M
G97 G80 G40.1 H M
G90 G98 G50.2 D M
G69 G67 G13.1 T
G95 G54 G50.1 S
G21 G64 G49
G40 G18 G15
G25 G69.1 G05.5
S1 0 SOV 100
JOG **** *** ***
15:09:42
MACHINE
ASSOLT
REL
TUTTO
PROG
LISTA
SUCCSV
VERIF.
(OPRT)


OBLOK
VT. 12 SK
1300

MARPOSS
MARPOSS
LVDT
LVDT


PROTOMEC

ATS