



Numéro d'inventaire: 22352

Rectifieuse à coordonnées CNC
HAUSER S 35-400
GE FANUC Series 16i-M



Données techniques

Exécution à 1 montant

Table:

Longueur de la table	600 mm
Largeur de la table	380 mm
Largeur rainures en T	10 mm
Nombre de rainures	6
Distance entre les rainures en T	50 mm
Charge admise sur la table max.	200 kg

Chariot:

Course longitudinale (axe-X)	500 mm
Course transversale (Y)	300 mm
Course coulisse verticale	450 mm
Passage entre le quill de meulage et la table	485 mm
Capacité max. de meulage	230 mm
avec plaque intermédiaire	360 mm
Ecartement quill meulage	340 mm

Cône max. pouvant être rectifié:

à 16 °

Course verticale quill meulage:

réglage progressif:entre 1 mm
à 110 mm

Vitesses avance course vertic.

Variateur (réglage progressif)
de 0.5 m/min
à 12 m/min

Vitesse mouvement planétaire axe c

Variateur (réglage progressif)	
de	5 t/min
à	250 t/min
Avance:	
Axe X	0 - 12 m/min
Axe Y	0 - 12 m/min
Axe W	900 mm/min
Branchement 50 Hz 3x	380 Volt
Moteur de la broche	7.5 kW
Poids de la machine env.	4000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2700 mm
Largeur	1700 mm
Hauteur	2850 mm
Accessoires divers:	
Dispositif d'arrosage	
Filtration par papier	
Aspiration brouillard d'huile	
Changeur d'outils (nombre d'outils)	8
Type	EROWA
Interface RS-232	













