



Numéro d'inventaire: 22309

Rectifieuse à coordonnées CNC
HAUSER S 35-400
GE FANUC Series O-M



Données techniques

Exécution à 1 montant

Table:

Longueur de la table	600 mm
Largeur de la table	380 mm
Largeur rainures en T	10 mm
Nombre de rainures	6
Distance entre les rainures en T	50 mm
Charge admise sur la table max.	200 kg

Chariot:

Course longitudinale (axe-X)	500 mm
Course transversale (Y)	300 mm
Course coulisse verticale	450 mm
Passage entre le quill de meulage et la table	485 mm
Capacité max. de meulage	230 mm
avec plaque intermédiaire	360 mm
Ecartement quill meulage	340 mm
Cône max. pouvant être rectifié:	
à	16 °
Course verticale quill meulage:	
réglage progressif:entre	1 mm
à	110 mm

Vitesses avance course vertic.

Variateur (réglage progressif)

de 0.5 m/min

à 12 m/min

Vitesse mouvement planétaire axe c

Variateur (réglage progressif)

de 5 t/min

à 250 t/min

Avance:

Axe X 0 - 12 m/min

Axe Y 0 - 12 m/min

Axe W 900 mm/min

Branchement 50 Hz 3x 380 Volt

Moteur de la broche 7.5 kW

Poids de la machine env. 4000 kg

Encombrement machine:

Longueur 2700 mm

Largeur 1700 mm

Hauteur 2850 mm










CO₂-Löschanlage
CO₂- Fire Extinguishing Installation
Installation d'extinction à CO₂
Bei Feuerbeginn oder Ausströmen des Kohlendioxids:
Raum sofort verlassen! Gesundheitsgefahr!
In case of fire alarm or carbon dioxide emitting:
Immediately leave the room! Danger to health!
En cas d'alarme incendie ou dégagement de gaz carbonique:
Quitter immédiatement le local! Danger pour la santé!

HAUSER S3

HAUSER READY 

   

ERROR
CONTACT
REF

- 0 5 10 15 20 25 30

  

  

REF REF

M4  1
M3  2
M2  3
M1  4









