



Numéro d'inventaire: 22290

Rectifieuse à coordonnées CNC  
HAUSER S 35-400  
GE FANUC Series 16i-M  
2003



### Données techniques

Exécution à 1 montant

Longueur de la table	600 mm
Largeur de la table	380 mm
Course longitudinale (axe-X)	500 mm
Course transversale (Y)	300 mm
Réglage de l'angle du fourreau	°
Course coulisse verticale	450 mm
Passage entre le quill de meulage et la table	485 mm
Capacité max. de meulage	230 mm
avec plaque intermédiaire	360 mm
Ecartement quill meulage	340 mm
Cône max. pouvant être rectifié:	
à	16 °
Course verticale quill meulage:	
réglage progressif:entre	1 mm
à	110 mm
Vitesses avance course vertic.	
Variateur (réglage progressif)	
de	0.5 m/min
à	12.0 m/min
Vitesse mouvement planétaire axe c	
Variateur (réglage progressif)	
de	5 t/min
à	250 t/min

Branchement 50 Hz 3x	380 Volt
Puissance totale installée	10.2 CV
Poids de la machine env.	4000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2700 mm
Largeur	1700 mm
Hauteur	2850 mm
Accessoires divers:	
Dispositif d'arrosage	
Filtration par papier	
Lampe	
MSS Multi-Sensoric-System	
Aspiration brouillard d'huile	
Redresseur HF pour CBN	
Changeur d'outils (nombre d'outils)	12
Type	EROWA





GE Fanuc Series 16i-M

POSITION PRESENTE

(ABSOLU) F 00001 N00022  
0 MM/H

X -74.9514  
Y -57.5895  
U -0.0208  
C 268.6610  
W 317.3400

(MODAL)

300	G40	G34	F	H
317	G43	G64		
390	G90	G69	H	
322	G98	G15	D	T
394	G58	G40.1		
321	G67	G25	S	
	SACT			0

MESSAGE D'ALARME

JOG \*\*\*\*\* 15:01:34

ABSOLU RELATI TOUS MANI ALARME HSG HISTOI

/ A B C D E F G H  
 I J K L M N O P Q  
 R S T U V W X Y Z  
 7 8 9 ↑ ↻  
 4 5 6 ↵ ↶ ↷  
 1 2 3 ↵ ↶ ↷  
 + 0 . / ↵ ↶ ↷  
 EOB ↵ ↶ ↷  
 ↵ ↶ ↷  
 ↵ ↶ ↷

D	d	Lmax	Diam
100	45	80	4.5
80	45	140	80
63	45	140	80
50	45	140	80
40	16	100	5.0
30	16	100	9
25	16	100	11
20	16	100	13
25	10	100	16
16	8	60	12
15	8	50	65
15	10		20
13	8	10	40
12	8	10	35
11	8	10	35
10	10		28
9	8		30
8	8		33
7	4	6	20
6	4	6	20
6	4	6	27
5	3	4	22
4	3		22
3	3		22
2	3		15
1	3		12
1	3		5



































