



Numéro d'inventaire: 22158

Rectifieuse à coordonnées CNC
HAUSER S 50 CNC
Rexroth



Données techniques

Exécution à 2 montants

Longueur de la table	1020 mm
Largeur de la table	860 mm
Course longitudinale (axe-X)	900 mm
Course transversale (Y)	600 mm
Course coulisse verticale	635 mm
Passage entre le quill de meulage et la table	750 mm
Capacité max. de meulage	230 mm
avec plaque intermédiaire	360 mm
Passage entre montants	950 mm
Cône max. pouvant être rectifié:	
à	16 °
Vitesse de la course axe Z:	
Course alternante, variateur	
de Vmin.	0.500 mm/min
à Vmax.	12000 mm/min
Fréquence de la course Z	5.5 Hz
Longueur de la course Z, variateur	0 - 170 mm
Avance fine axe U max.	5.5 mm
Vitesse mouvement planétaire axe c	

Variateur (réglage progressif)

de 5 t/min
à 300 t/min

Vitesse de broche de meulage possible:

Variateur (réglage progressif)

de 4500 t/min
à 80000 t/min

Avec turbine air comprimé 160000 t/min

Branchement 50 Hz 3x 400 Volt

Puissance totale installée 8.5 kVA

Poids de la machine env. 6300 kg

Encombrement machine:

Longueur 3000 mm

Largeur 2500 mm

Hauteur 2870 mm











