



Numéro d'inventaire: 22081

Rectifieuse cylindrique CNC  
STUDER S 31 LEAN CNC  
GE FANUC Series 21i-T  
2002



### Données techniques

Hauteur de pointes	175 mm
Distance entre pointes	650 mm
Charge admise entre-pointes max.	80 kg
Meule gauche et droite	
Meule:	
Diamètre	500 mm
Largeur	63 mm
Alésage	203 mm
Poupée porte-meule revolver ext. et int.	2+1
Vitesses de la meule:	
de	1400 t/min
à	3200 t/min
Poupée porte-meule inclinable (axe-b)	1 °
Vitesse de la meule	50 m/s
Coulisse longitudinale:	
Course max.	800 mm
Coulisse transversale:	
Course max.	254 mm
Poupée porte-pièce:	
Vitesses de broche:	
de	1 t/min
à	1000 t/min
Vitesse de saisie	30 t/min
Inclinable	-15 / + 195 °
Cône de la broche: CM	4
Puissance	2.8 kW
Contre-poupée:	
avec micro réglage	

Cône de la contre-poupée :	3 CM
Course de la broche	35 mm
Diamètre de la broche	50 mm
Branchement à l'air comprimé	5 - 7 bar
Branchement 50 Hz 3x	380 Volt
Moteur de broche	7.5 kW
Puissance totale installée	32 kVA
Poids de la machine env.	5200 kg
Accessoires divers:	
Soulèvement pneumatique	
Préparation pour dispositif de refroidissement	
Palpeur MARPOSS	
Dispositif pour intérieurs:	
Nombre de broches	1
Vitesses de broche:	
à	30000 t/min
Lampe	
Interface RS-232	
Remarques:	
Machine révisée	2025





F1 Kühlmittel  
 F2 Scheibe T1 / T2  
 F3 Scheibe T3  
 F4/F5 Schutz  
 F6/F7/FE Wasser  
 F9 Kopf haben  
  
 Kopf schwenken z.B. M302 T1 A20;  
 Drehzahl z.B. G82 M3 S200  
 Taster ein/aus M470 / M469  
 C Achse positionieren z.B. M19 C200



























