



Numéro d'inventaire: 21765

Centre d'usinage horizontal
MATSUURA H. PLUS 300
Matsuura G-Tech 30i
2006



Données techniques

Nombre d'axes total	4
Nombre de broches	1
Course longitudinale (axe-X)	500 mm
Course transversale (Y)	500 mm
Course verticale (axe-Z)	500 mm
Dimensions de la pièce:	
Hauteur	700 mm
Diamètre	530 mm
Axe B	1 °
Axe 'C'	1 °
Système de changement palettes:	
Nombre	2
Longueur	300 mm
Largeur	300 mm
Poids maximum de la pièce	250 kg
Poids de palette	40 kg
Temps de changement palettes	6.5 secondes
Changeur d'outils:	
Nombre de positions	90
Diamètre de l'outils max.	80 mm
Diamètre max. avec places libres	150 mm
Longueur de l'outil max.	300 mm
Poids de l'outil max.	8 kg
Temps de changement outils	2 secondes
Durée moyenne de passage d'une puce à l'autre	2.9 secondes
Cône de la broche: BT	40

Distance nez de broche et table	80 - 580 mm
Vitesse de la broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	50 t/min
à	15000 t/min
Couple maximum	95.4 Nm
Vitesse d'avance	1 - 50000 mm/min
Avances rapide:	50 m/min
Branchement 50 Hz 3x	380 Volt
Puissance de la broche	15 / 22 kW
Puissance totale installée	44 kVA
Poids de la machine env.	7000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	3660 mm
Largeur	2463 mm
Hauteur	2445 mm
Accessoires divers:	
Jeu de porte-outils	
Dispositif d'arrosage	500 l
Lubrification haute pression	
Evacuateur de copeaux	
Système de changement palettes:	
Palettes nombre	10
Refroidisseur d'huile de broche	
Fenêtre de visualisation tournant	





• M-39 •

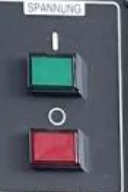
Einrichten sie "schweres Werkzeug" am
Werkzeugeinstellung-Bildschirm falls
das Werkzeuggewicht die 6kg (13 pfund)
oder mehr übersteigt.

MAX. DREHZAHL
15000min⁻¹

PULLSTUD SPEC.
JIS B 4339-40P



Matsura G-Tech 30i



ACHTUNG
Teile nicht schliessen
sich jemand innerhalb
Sicherheitsbereichs anhalten
entsprechende Mechanismen
Blaue Pinschellen der
Maschine darf sich
im Arbeitsraum befinden

mullerMAC
BRUNNEN
21765
MATSUURA H. PLUS 300

