



Numéro d'inventaire: 21706

Electro-érosion par fil  
FANUC Robocut Alpha 0C  
FANUC Series 16-W



### Données techniques

Dim. max. de la pièce à usiner:

Longueur	650 mm
Largeur	420 mm
Hauteur	180 mm
Charge admise sur la table max.	250 kg
Course longitudinale (axe X)	320 mm
Course transversale (axe Y)	220 mm
Course verticale (axe Z)	180 mm
Axe-U	120 mm
Axe-V	120 mm
Avances rapide:	900 mm/min
Coupe conique +/-	30 °
Diamètre du fil:	
de	0.1 mm
à	0.3 mm
Poids des bobines max.	6 kg
Puissance totale installée	11 kVA
Volume total de diélectrique	390 l
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance totale installée	11 kVA
Poids de la machine env.	1500 kg
Encombrement machine:	
Longueur	1800 mm
Largeur	1600 mm
Hauteur	2000 mm

Accessoires divers:

Lampe

Interface port série RS 232



# FANUC Series 16-W

Werkzeug vor Maschine einschalten

GENERATOR DATEN EINSTELLEN		20000 10000	13/10/18 11:36
AKTIVE EDM DATEI	0	GRAPHIK NR.	8000
(1.237/ 2/.25/C2)		RELATIVE	ABSOLUTE
IMPULSMODUS	1	X	55.9900 X 55.9900
SPANNUNG	1	Y	37.6380 Y 37.6380
IMPULS DAUER	3	U	0.0000 U 0.0000
IMPULS PAUSE	9	Z	0.0000 Z 60.8723
SERVO SPG.	44		
STROM KONTR. WP1	36		
OFFTIME KONTR. WP2	8		
AC-GENERATOR	3	MASCHINE	VORSCHUB 0.0000
ZUGSPANNUNG	1	X	-63.4108 LAENGE 0.0000
DRAHTGESCHW	1700	Y	-75.3690 GES. LAENGE 438.9122
WASSERDRUCK	11	U	-59.9491 ERODIER 1H53/315
WATER CONT. (FC)	0	Z	-120.5536 SPANNUNG 0
VORSCHUB (SPD)	6.6		ENTL. STROM 0.0
WIDERSTAND	5.0	FILTER DRUCK	0.2 G40 0.1380
X10000 ΩCM ( 4, 7)			

033 DIE TÜR AM ARBEITSBECKEN IST OFFEN.

1 ~ 15 MANUELL S-BEREIT

< POS.	NC	GRAFIK	VOREIN	EDM	POS	EDM	GRAF.	EDM	GRAF.
PROGR.		STELL.	WÄHLE			START	1/0	ANZEIG.	

**POSITIONING**

M VERT  POS  
 +Y  +Z  +V  
 -X  +X  -U  VRT  +U  
 -Y  -Z  -V

**EXECUTION**

**MAN MODE**

JOG  STEP  
 X0.1  X1  
 X100  X10  
 X1000  POS

**AUTO MODE**

MDI  WMT  MWM  EDIT  
 G STOP  B SWP  S BLK  D SUN  
 J RA  A VRT  LABELT  W LCK  
 M R B  S P B  RE-SET  READY

**CONDITION**

-  +

**MACHING CONDITION**





