



Numéro d'inventaire: 21634

Centre de tournage/fraisage/perçage
INDEX G 200 COMPACT
SIEMENS SINUMERIK C
2002



Données techniques

| | |
|---------------------------------|-----------------|
| Nombre de broches | 2 |
| Nombre de revolvers | 2 |
| Alésage de la broche | 65 mm |
| Diamètre max. à tourner | 200 mm |
| Longueur de tournage | 400 mm |
| Revolver: | |
| Nombre de positions revolver 1 | 14 |
| Nombre de positions revolver 2 | 14 |
| Outils tournants revolver 1 | 14 |
| Outils tournants revolver 2 | 14 |
| Vitesses de broche | 6000 t/min |
| Puissance porte outils tournant | 5.5 kW |
| Cône intérieure DIN | 69 880 |
| Temps d'indexage | 0.4 secondes |
| Tête revolver supérieure: | |
| Axe X | 155 mm |
| Axe Y | 120 mm |
| Axe Z | 400 mm |
| Tête revolver inférieure: | |
| Axe X | 105 mm |
| Axe Z | 400 mm |
| Broche principale: | |
| Passage de broche | 60 mm |
| Nez de broche pour pince type | HEINBUCH BZI 65 |
| Vitesses de broche: | |
| Variateur (réglage progressif) | |

| | |
|-----------------------------------|-----------------|
| à | 6000 t/min |
| Contre-broche: | |
| Vitesse de broche max. | 6000 t/min |
| Nez de broche pour pince type | F66 |
| Passage de broche | 60 mm |
| Diamètre de la broche | 160 mm |
| Course de la contre-broche | 445 mm |
| Rapid traverse X | 22.5 m/min |
| Rapid traverse Z | 45 m/min |
| Rapid traverse Y | 7.5 m/min |
| Branchement 50 Hz 3x | 400 Volt |
| Puissance totale installée | 40 kW |
| Poids de la machine env. | 4280 kg |
| Encombrement machine: | |
| Longueur | 2500 mm |
| Largeur | 2000 mm |
| Hauteur | 2200 mm |
| Accessoires divers: | |
| Jeu de pinces | |
| Lampe | |
| Aspiration brouillard d'huile | |
| Chargeur de barres | LNS |
| Type | HYDROBAR SPRINT |
| Longueur de barres max. | 3200 mm |
| Interface port série RS 232 | |
| Transporteur pièces en bande | |
| Evacuateur de copeaux | |
| Commande à pédale | |
| Jeu de supports outils | |
| Jeu de porte-outils | |
| Appareil à prérégler les outils | ZOLLER |
| Système d'incendie | |
| Fenêtre de visualisation tournant | |



























