



Numéro d'inventaire: 21595

Centre de tournage/fraisage/perçage  
INDEX G 200  
SIEMENS SINUMERIK 840 C



### Données techniques

Nombre de broches	2
Nombre de revolvers	2
Alésage de la broche	42 mm
Diamètre max. à tourner	200 mm
Longueur de tournage	400 mm
Revolver:	
Nombre de positions revolver 1	14
Nombre de positions revolver 2	14
Outils tournants revolver 1	14
Outils tournants revolver 2	14
Vitesses de broche	6000 t/min
Puissance porte outils tournant	5.5 kW
Cône intérieure DIN	69 880
Temps d'indexage	0.4 secondes
Tête revolver supérieure:	
Axe X	155 mm
Axe Y	+/- 60 mm
Axe Z	400 mm
Tête revolver inférieure:	
Axe X	105 mm
Axe Z	400 mm
Broche principale:	
Passage de broche	60 mm
Axe-C (broche, résolution)	0.01 °
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	

de	0 t/min
à	6300 t/min
Puissance de la broche	20 / 29 kW
Couple maximum	95 / 140 Nm
Contre-broche:	
Vitesse de broche max.	6300 t/min
Passage de broche	42 mm
Diamètre de la broche	160 mm
Axe-C (broche, résolution)	0.001 °
Course de la contre-broche	445 mm
Puissance contre-broche	13 / 22 kW
Rapid traverse X	22.5 m/min
Rapid traverse Z	45 m/min
Rapid traverse Y	7.5 m/min
Moteur de la broche	39 kW
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Poids de la machine env.	4800 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2500 mm
Largeur	2400 mm
Hauteur	2700 mm
Accessoires divers:	
Mandrin 3-chiens	
Tasseau porte-pinces (nombre)	2
Jeu de pinces	
Lampe	
Chargeur de barres	LNS
Type	MINI-SPRINT S2-42
Longueur de barres max.	4000 mm
Armoire d'outillage	
Interface port série RS 232	
Evacuateur de pièces	
Transporteur pièces en bande	
Evacuateur de copeaux	
Commande à pédale	
Jeu de supports outils	
Jeu de porte-outils	
Porte outils tournants (nbr)	
Fenêtre de visualisation tournant	



























