MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Numéro d'inventaire: 21442

Affûteuse d'outils CNC
SCHNEEBERGER GEMINI DMR
GE FANUC Series 160i-MB
2004

Données techniques

Nombre d'axes simultanés	5
Hauteur de pointes	210 mm
Longueur de la table	500 mm
Largeur de la table	145 mm
Axe X	380 mm
Axe Y	300 mm
Axe Z	280 mm
Diamètre de rectification	240 mm
Diamètre de la meule	50 - 250 mm
Axe A (rotation de la tête de meulage)	360 °
Axe C (rotation de l'outil)	210 °
Résolution	0.0001 °
Cône de broche : HSK	50
Vitesse de broche de rectifiage:	
Variateur (réglage progressif)	
de	50 t/min
à	10000 t/min
Vitesse max. avance longitudinal	20 m/min
Vitesse max. avance transversal	5 m/min
Vitesse max. avance vertical	20 m/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance de la broche	9 kW
Puissance totale installée	27 kVA
Poids de la machine env.	8000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2270 mm

Largeur	1700 mm
Hauteur	2260 mm

Accessoires divers:

Palpeur de mesure 3D

Jeu de pinces

Jeu de flasques

Jeu de tasseaux porte-meule

Contre-poupée

Dispositif d'arrosage

Centrifugeuse

Jeu de meules

Cycle de dressage par CNC

Double broche de rectification pivotante

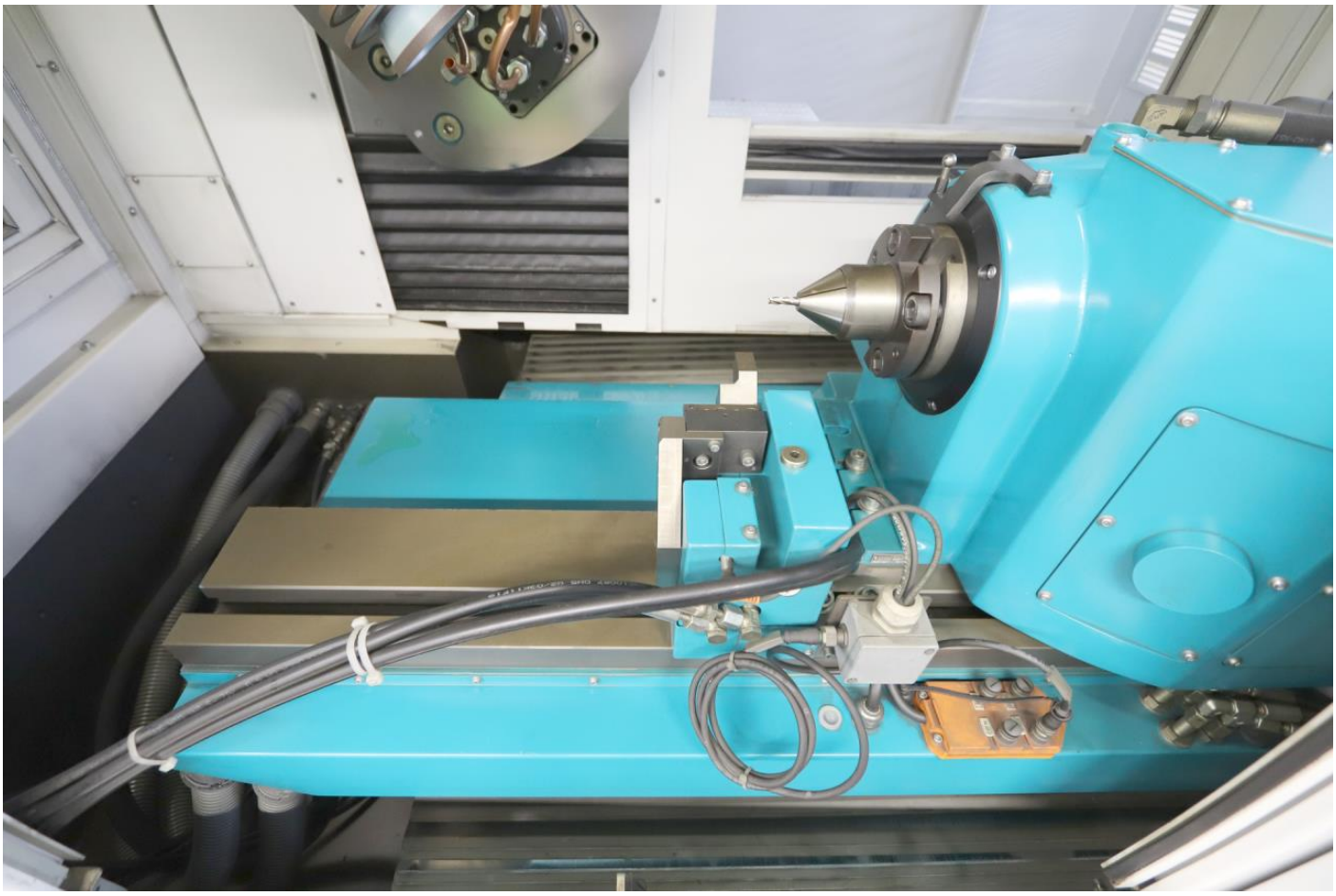
Jeu de clefs de service

Aspiration brouillard d'huile	ELBARON

Robot de chargement et de déchargement

Système d'incendie

GE Fanuc Series 160i-MB
FANUC



ELBARON
Elektrostatischer Luftreiniger