



Numéro d'inventaire: 21375

Centre d'usinage 5 axes
MIKRON HSM 400 U
HEIDENHAIN iTNC 530
2008



Données techniques

Temps mise sous tension	72311 Heures
Temps de fonctionnement	57489 Heures
Temps de travail	56279 Heures
Temps de travail de broche	24040 Heures
Nombre d'axes simultanés	5
Table tournante: diamètre	250 mm
Nombre de broches	1
Charge admise sur la table max.	25 kg
Course longitudinale (axe-X)	400 mm
Course transversale (Y)	240 mm
Course verticale (axe-Z)	350 mm
Inclinaison de l'axe B	+/-110 °
Axe 'C'	360 °
Tours de la table	250 t/min
Moment de serrage axe C	500 Nm
Couple maximum	217 Nm
Système de changement palettes:	EROWA ITS 148
Nombre	20
Diamètre	160 mm
Changeur d'outils:	
Nombre de positions	68
Diamètre de l'outils max.	65 / 30 mm

Longueur de l'outil max.	155 / 100 mm
Cône de broche : HSK	E40
Vitesse de la broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	100 t/min
à	42000 t/min
Avance de travail	1 - 40 m/min
Avances rapide:	42 m/min
Branchement à l'air comprimé	6 bar
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance de la broche	12 / 10 kW
Couple maximum	8.8 / 6.5 Nm
Puissance totale installée	15 kW
Niveau sonore	75 dB (A)
Poids de la machine env.	5500 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2900 mm
Largeur	2400 mm
Hauteur	2700 mm
Accessoires divers:	
Système de mesure directe	
Jeu de porte-outils	
Jeu de porte-outils de rétraction	
Jeu de pinces	
Dispositif d'arrosage	150 l
Refroidisseur d'eau	BURN
Palpeur de mesure infrarouge	m&h
Système de réglage de l'outil par laser	
Dispositif de soufflage de l'outil	
Manivelle électronique	
Jeu de fraises	
Lampe	
Dispositif de centrage avec comparateur	
Pistole souffleuse	
Interface Ethernet	
Interface USB	
Graissage central automatique	
Système d'incendie	
Climatiseur armoire de commande	
Lampe de statut	























