



Numéro d'inventaire: 21278

Centre d'usinage horizontal
DMG DMC 55H duoBLOCK
HEIDENHAIN iTNC 530
2010



Données techniques

Temps mise sous tension	75886 Heures
Temps de fonctionnement	27052 Heures
Nombre d'axes total	4
Nombre de broches	1
Charge admise sur la table max.	500 kg
Course longitudinale (axe-X)	560 mm
Course transversale (Y)	600 mm
Course verticale (axe-Z)	600 mm
Dimensions de la pièce:	
Hauteur	850 mm
Diamètre	630 mm
Divisions du plateau (B)	360 °
Résolution	0.001 °
Tours de la table	40 t/min
Moment de retenue du plateau	1580 / 2300 Nm
Couple maximum	1550 Nm
Système de changement palettes:	
Longueur	400 mm
Largeur	400 mm
Poids maximum de la pièce	500 kg
Changeur d'outils:	
Nombre de positions	120
Diamètre de l'outils max.	80 mm
Diamètre max. avec places libres	160 mm
Longueur de l'outil max.	400 mm
Poids de l'outil max.	12 kg

Cône de broche : HSK	63 DIN 69893 Form A
Diamètre de la broche	225 mm
Vitesse de la broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	0 t/min
à	12000 t/min
Couple maximum	1550 Nm
Vitesse d'avance	0 - 60000 mm/min
Avances rapide:	60 m/min
Force d'alimentation maximale	10 N
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance de la broche	20 kW
Puissance totale installée	58 kVA
Poids de la machine env.	9700 kg
Encombrement machine:	
Longueur	5000 mm
Largeur	2700 mm
Hauteur	2700 mm
Accessoires divers:	
Robot d'alimentation	KUKA
Lubrification haute pression	
Arrosage par le centre de la broche	40 bar
Soufflage du cône	
Palpeur	
Evacuateur de copeaux	
Rack à palettes	
Place de préparation (nombre)	60 (3x20)
Lampe	
Pistolet de rincage	
Fenêtre de visualisation tournant	
Climatiseur armoire de commande	
Commande à pédale	
Lampe de statut	
Broche changée	2017

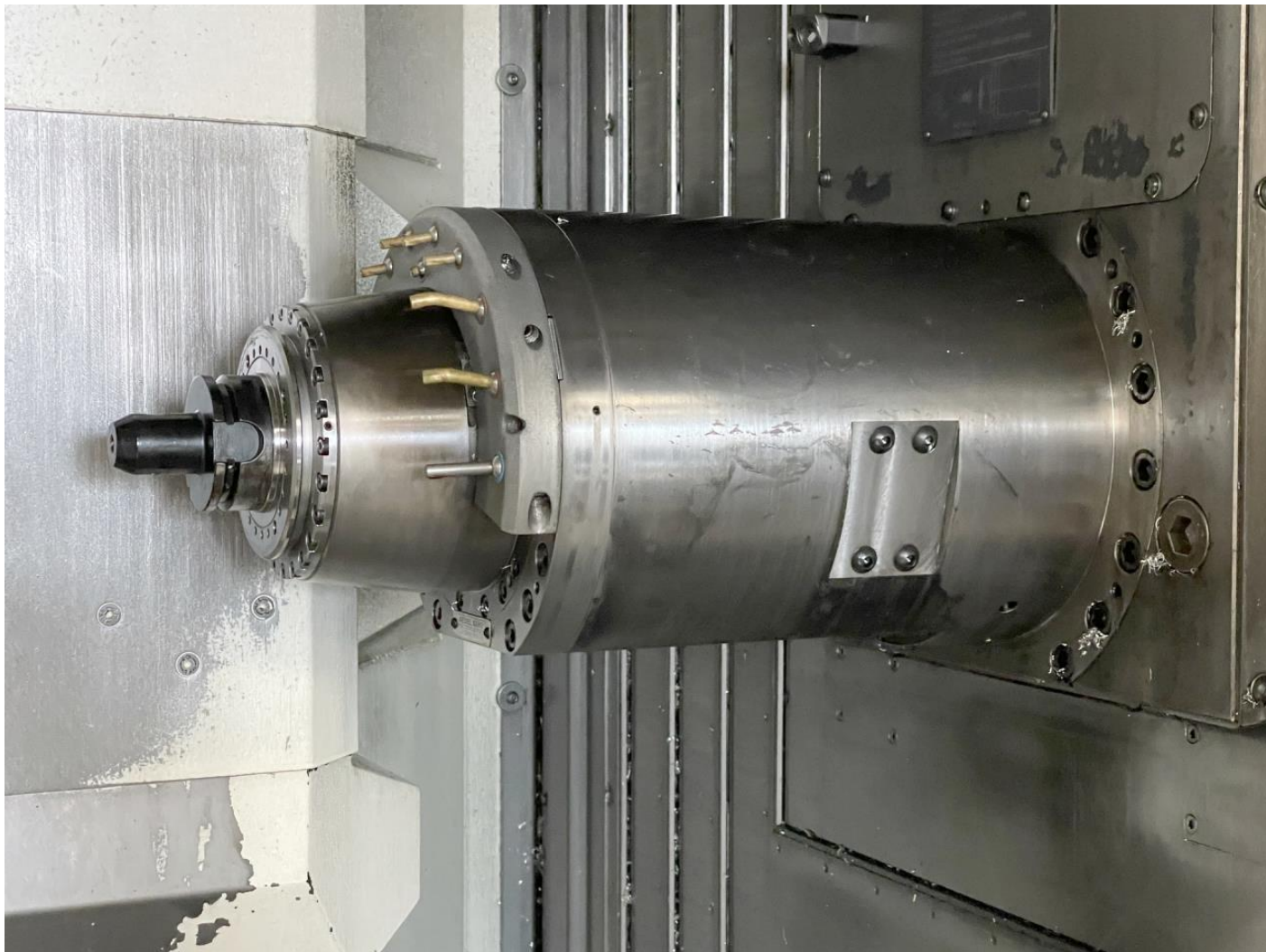




































RUCKMELDUNG SCHMIERUNG 0-SIGNAL

Programm-Einspeichern

iTNC 530

CUSTOM

1/3 SMARTKEY

Operation Mode: [Icons] Access Level: 4

2/2 SPINDLE INFO

T-Koep. Grad C	Spindelleist. [%]	Vorsch. Overr. [%]
29.6	0.0	73.0

Key Mode 3 - ID: 030010956

Steuerung ein = 02022:51:10
Maschine ein = 75006:03:50
Programmlauf = 27052:00:44

BETRIEBSSTUNDEN 27001:37:30

MASCHINE



MAGAZIN VERWALTUNG

OPTIONEN

OEM

ENDE

