



Numéro d'inventaire: 20956

Rectifieuse de surfaces double CNC
DISKUS DDS 457 XR
SIEMENS 840 D
2002



Données techniques

Dimension de rectification:

Rectification en alimentation continue	1 - 20 mm
Rectification en plongée à alimentation continue	1 - 20 mm
Rectification en plongée	2 - 80 mm

Largeur de rectifiage:

Rectification en alimentation continue	8 - 80 mm
Rectification en plongée à alimentation continue	8 - 80 mm
Rectification en plongée	205 mm

Nombre têtes de rectifiage

2

Positions:

double face (sup., inf.)

Vitesses de la meule:

de 24 m/s

Diamètre de la meule 457 mm

Vitesse d'avance de 20 - 240 mm/s

Vitesse de coupe 63 m/s

Tension 380 Volt

Puissance moteur de meule 2 x 23 kW

Poids de la machine env. 9000 kg

Encombrement machine:

Longueur	4700 mm
Largeur	4200 mm
Hauteur	3000 mm

Accessoires divers:

Transporteur pièces en bande





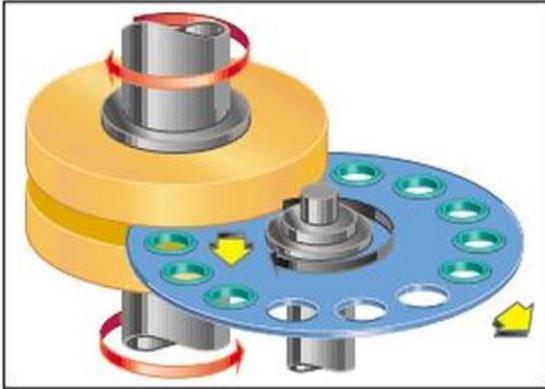








		DDS 457 XR		
		Durchlauf- schleifen	Durchlauf/ Einstech- schleifen	Einstech- schleifen
Schleifmaß	mm	1,0 - 20	1,0 - 20	2,0 - 80
Schleifbreite	mm	8,0 - 80	8,0 - 80	max. 205
Schleifscheiben-Ø	mm	457		
Schleifscheiben DDS R	mm	457 x 75 x 76.2		
DDS L	mm	—		
Antriebsleistung je Schleifspindel	kW	23		
Vorschubgeschwindigkeit	mm/s	20 - 240		
Schnittgeschwindigkeit, max.	m/s	63		
Gewicht netto	kg	7.000		
Gewicht brutto (Seeverpackung)	kg	9.000		
Aufstellfläche der Maschine, ca.	L mm	4.700		
	B mm	4.200		
	H mm	3.000		



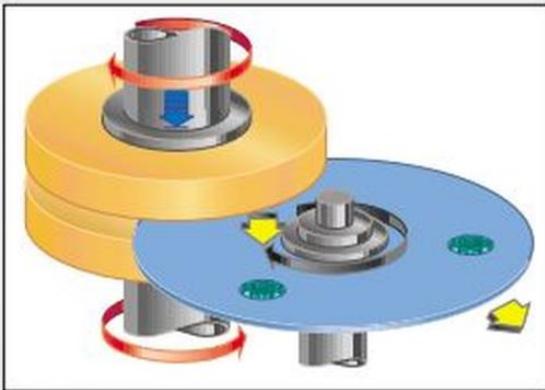
Drei Schleifverfahren stehen je nach Bearbeitungsaufgabe zur Auswahl:

1. Durchlauf-Schleifen

Für große Stückzahlen >2000/h
und Genauigkeitsanforderungen von 0,002 bis 0,020 mm

für Werkstückabmessungen bei den einzelnen

Maschinengrößen:	DDS 457 XR	DDS 600 XR	DDS 750 XR
Schleifmaß:	1,0 bis 20 mm	2,0 bis 20 mm	5,0 bis 30 mm
Schleifbreite:	8,0 bis 80 mm	30 bis 120 mm	30 bis 180 mm

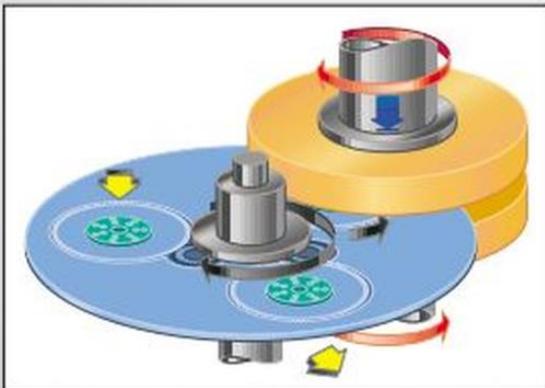


2. Durchlauf-Einstech-Schleifen

Für mittlere Stückzahlen von ca. 600 bis 2000/h
und Genauigkeitsanforderungen von <0,005 mm

für Werkstückabmessungen bei den einzelnen

Maschinengrößen:	DDS 457 XR	DDS 600 XR	DDS 750 XR
Schleifmaß:	1,0 bis 20 mm	2,0 bis 20 mm	5,0 bis 30 mm
Schleifbreite:	8,0 bis 80 mm	30 bis 120 mm	30 bis 180 mm



3. Einstech-Schleifen mit gesteuerter Rotation der Werkstücke

Für mittlere Stückzahlen und kleine Losgrößen,
große Aufmaße und hohe Endgenauigkeiten

für Werkstückabmessungen bei den einzelnen

Maschinengrößen:	DDS 457 XR	DDS 600 XR	DDS 750 XR
Schleifmaß:	2,0 bis 80 mm	2,0 bis 80 mm	5,0 bis 80 mm
Werkstückhüllkreis:	max. 205 mm	max. 250 mm	max. 300 mm

DDS 457 • 600 • 750 XR

Die Besonderheiten der Baureihe in Kürze:

Das Maschinenkonzept

Wir liefern diese Maschinen in drei Baugrößen, je nach Schleifwerkzeugaussendurchmesser DDS 457 XR, DDS 600 XR und DDS 750 XR.

- Mit FEM-optimiertem Maschinen-gestell
- Hohe Axial- und Biegesteifigkeit des Maschinenkonzeptes
- Zwei senkrechte Motor-Schleif-spindeln
- Regelbare Drehzahlen der Schleif-spindeln (max. Umfangsgeschwin-digkeit 63 m/s)
- Zustellung der Schleifwerkzeuge elektromechanisch, stufenlos regelbar
- Führung der Schleifspindelschlitten mit vorgespannten Wälzführungen
- Körperschall-Anschrückerkennung
- Drei gut zugängliche Tiltungspunkte
- Vorschubbewegung der Konditionierwerkzeuge elektromechanisch mit stufenlos regelbaren Vorschubgeschwindigkeiten

- Konditioniereinrichtung für konventionelle, SG-Korn-, CBN- und Diamant-Schleifwerkzeuge
- Wartungsfreundliche Bauweise
- Voll gekapselter Arbeitsraum

Das Maschinengestell

- Schweißkonstruktion
- Tiltungspunkte in der Schleifebene

Die Werkstück-Vorschubeinrichtungen:

- Stufenlos regelbare Vorschub-bewegungen
- Kurze Umrüstzeiten
- Einfache Schnittstellen für kunden-spezifische Be- und Entladeeinrichtungen
- Alle drei Schleifverfahren in einer Maschine (optional)

Die Schleifspindeln

- Zwei Motorspindeln mit 23 bzw. 48 KW Spindelantriebsleistung
- Temperierte Motorspindeln
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahlen zum optimalen Anpassen der Schleifwerkzeuge an die Schleif-aufgabe
- Maximale Umfangsgeschwindig-keit 63 m/s
- Kühlschmierstoffzufuhr durch die Schleifspindeln
- vorgespannte Spindellager mit Sperrluft, Lebensdauer-Fettschmie-rung

Die Steuerung

- SIEMENS 840 D
- Safety Integrated
- Anpassung an die unterschiedlichen Bearbeitungsaufgaben durch einfache Veränderung von Para-metern
- Bedienoberfläche Easy Mask
- Werkstückverwaltung Easy Trans (optional)
- Sprachumschaltung
- SPS Siemens S7

Die DISKUS-IONIC-Mess-Steuerung

(siehe auch DISKUS-IONIC Katalog)

- Von Diskus für höchste Qualitätsanforderungen entwickelte Mess-Steuerung
- Auflösung bis 0,00025 mm (optional)
- Berührende Messtaster
- Elektronische Nullpunkt-korrektur (optional)
- Messbügel aus einem Werkstoff mit geringer Wärmedehnung
- Zusätzliche Bildschirme zur An-zeige der Messergebnisse (optional)
- Parallele und serielle Schnittstellen



