



Numéro d'inventaire: 20762

Rectifieuse cylindrique CNC
STUDER S 40 CNC
GE FANUC Series 16-GC



Données techniques

Hauteur de pointes	175 mm
Distance entre pointes	1000 mm
Charge admise entre-pointes max.	130 kg
Dimensions de la pièce:	
Meule a gauche:	
Diamètre	400 mm
Largeur	80 mm
Alésage	127 mm
Meule a droite:	
Diamètre	400 mm
Largeur	80 mm
Alésage	127 mm
Axe B incréments max	5 °
Inclinaison de l'axe B (automatic)	15° + 205 °
Vitesses de la meule:	
nombre (étages)	2
à	1670 / 2110 t/min
Unité d'orientation à denture Hirth	
Poupée porte-meule inclinable (axe-b)	5 °
Vitesse de la meule	35 m/s
Coulisse longitudinale:	
Course max.	1050 mm
Résolution	0.0001 mm
Vitesse d'avance de	0.0001 - 10000 mm/min
Coulisse transversale:	
Course max.	275 mm
Résolution	0.0001 mm
Vitesse d'avance de	0.0001 - 10000 mm/min
Poupée porte-pièce:	
Vitesses de broche:	

de	30 t/min
à	750 t/min
Inclinable	90 °
Cône de la broche: CM	5
Puissance	0.785 kW
Contre-poupée:	
Retour hydraulique	
Cône de la contre-poupée :	3 CM
Course du fourreau de la contre-poupée	35 mm
Inclinaison max. de la table	8.5 °
Branchement à l'air comprimé	5 bar
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Moteur poupée porte-pièce	7.5 kW
Puissance totale installée	30 kVA
Poids de la machine env.	5100 kg
Encombrement machine:	
Longueur	3750 mm
Largeur	1200 mm
Hauteur	2300 mm
Accessoires divers:	
Dispositif pour intérieurs:	
Nombre de broches	1
à	60000 t/min
Lampe	
Contre-poupée avec réglage fin	
Commande à distance électronique	

















