



Numéro d'inventaire: 20743

Centre d'usinage 5 axes
MCM Clock FMC
SIEMENS SINUMERIK 840 D
2001



Données techniques

| | |
|---|-------------|
| Nombre de machines | 2 |
| Nombre d'axes total | 5 |
| Course longitudinale (axe-X) | 750 mm |
| Course transversale (Y) | 860 mm |
| Course verticale (axe-Z) | 850 mm |
| Divisions du plateau (B) | 0.001 ° |
| Palettes: | |
| Nombre | 12 |
| Longueur | 630 mm |
| Largeur | 630 mm |
| Changeur d'outils: | |
| Magasin nombre de places d'outils | 334 |
| Cône de broche : HSK-A | 100 |
| Vitesse de la broche: | |
| Variateur (réglage progressif) | |
| à | 11000 t/min |
| Avances: | |
| Axe X | 32 m/min |
| Axe Y | 32 m/min |
| Axe-Z | 32 m/min |
| Moteur de la broche | 25 kW |
| Accessoires divers: | |
| Système FMS (Système de fabrication flexible) | |
| Dispositif d'arrosage | |
| Evacuateur de copeaux | |









