



Numéro d'inventaire: 20636

Centre d'usinage 3 axes  
SIGMA EK 110 P  
FANUC 16i-MA  
2001



### Données techniques

Nombre d'axes total	3
Longueur de la table	1400 mm
Largeur de la table	650 mm
Course longitudinale (axe-X)	1250 mm
Course transversale (Y)	700 mm
Course verticale (axe-Z)	750 mm
Charge admise sur la table max.	1500 kg
Système de changement palettes:	
Nombre	2
Longueur	1400 mm
Largeur	650 mm
Temps de changement palettes	45 secondes
Poids admis	1500 kg
Changeur d'outils:	
Nombre de positions	40
Diamètre de l'outils	120 mm
Diamètre max. avec places libres	200 mm
Longueur de l'outil max.	400 mm
Poids de l'outil max.	20 kg
Temps de changement outils	5 / 11 secondes
Cône de broche :	n° 50
Distance entre la broche	
verticale et la table	100/850 mm
Vitesse de la broche:	
Variateur (réglage progressif)	
à	4000 t/min

Vitesses de broche verticale:

Variateur (réglage progressif)

de 20 t/min  
à 4000 t/min

Couple maximum 662 Nm

Avances rapide: 15 m/min

Branchement 50 Hz 3x 400 Volt

Moteur de la broche 26 kW

Poids de la machine env. 16750 kg

Encombrement machine:

Longueur 7135 mm

Largeur 5300 mm

Hauteur 3266 / 2980 mm

Accessoires divers:

Protection intégrale

Dispositif d'arrosage

Lubrification haute pression

Pompe amplification (liquide de refroidissement) 30 bar

Arrosage par le centre de la broche

Evacuateur de copeaux

Commande à distance à manivelle électronique

Lampe

Interface RS-232

Graissage central











