

# HUAWIN



CNC-Zahnrad-Profilmaschine  
CNC-Schneckenfräsmaschine  
CNC-Gewindeschleifmaschine  
CNC-Innen-/Aussenverzahnungsschleifmaschine  
CNC-Innen-/Aussen-Zykloidenschleifmaschine  
CNC 5-Achsen-Wälzmaschine

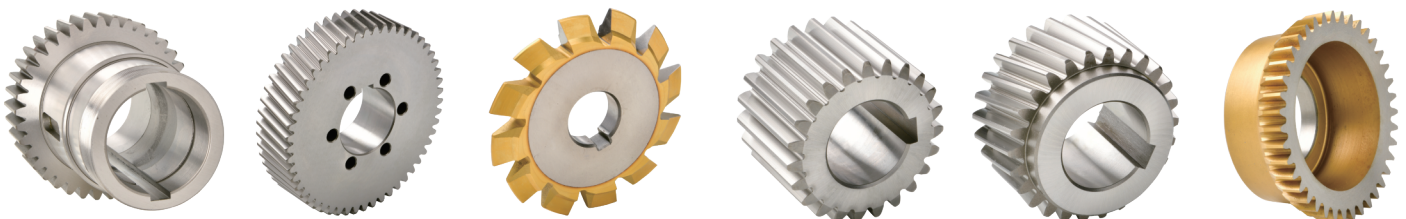


[huawin-precision.com](http://huawin-precision.com)

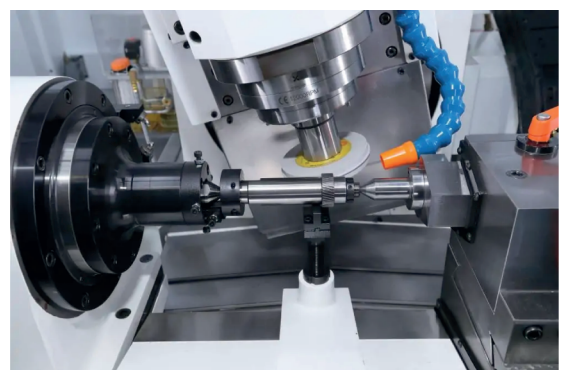
## CNC-Zahnrad-Profilmaschine PG250/PG400



### Werkstücke



- Präzisionsprofil mit Rotationsabrichter.
- Hochstabile Maschinenbasis
- Ausgestattet mit HMI zur Verbesserung der Arbeitseffizienz.
- Spielfreier X- und Z-Achsen-Lineramotor.
- Spielfreier C-Achsen-DD-Motor





## CNC-Zahnrad-Profilmaschine PG250/PG400

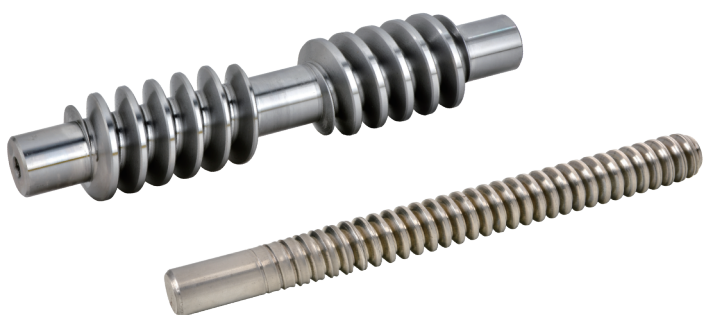
### Spezifikationen

Werkstück	Spec.		
	PG250	PG400	
Minimum Zahnradzahndurchmesser	Φ20 mm	Φ30 mm	
Max. Außendurchmesser des Zahnrads	Φ250 mm	Φ400 mm	
Max.Modul	6	10	
Min.Modul	0.5		
Anzahl der Zähne	1-999		
Bewegung			
X-Achse	170 mm	250 mm	
Y-Achse	60 mm	100 mm	
Z-Achse	450 mm	800 mm	
C-Achse	±360°		
A-Achse	±45°		
C-Achse (DD-Motor)	500 N.m	1300 N.m	
Achsabstand (min./max.)	80/1000 mm		
Spindelleistung	17 kW		
Spindelspez	170G	170G	220G
Aussendurchmesser der Schleifscheibe	Φ50~Φ220	Φ50~Φ220	Φ210~Φ350
Maximale Drehzahl der Spindel	10000 U/Min	10000 U/Min	4000 U/Min
Rotationshacker	Φ135 x 16W x R 0.3		
Luftdruck Durchflussmenge	30 L/min		
Druck	0.5 Mpa		
Leistungskapazität	< 20 KVA		
Fläche (L*B*H)	2600*2370*2155(mm)		
Maschinengewicht	8000 kg		

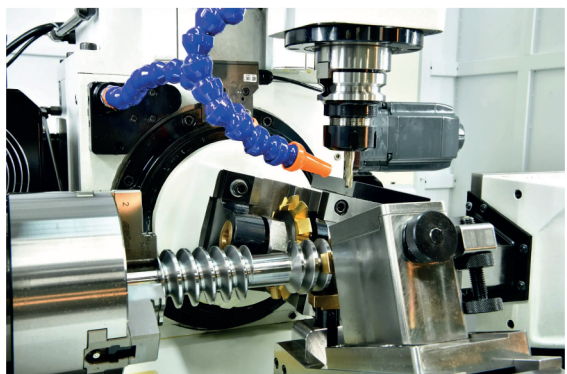
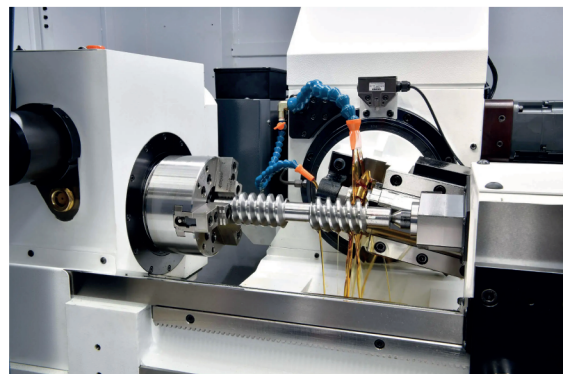
## CNC-Schneckenfräsmaschine WM1560



### Werkstücke



- Fräsen, Anfasen, Keilnuten und Doppelstegbearbeitung werden in einem Arbeitsgang erledigt.
- Ein vollständig geschlossenes Maschinen- und Schneidflüssigkeitsrücklaufsystem erleichtert die tägliche Wartung und erfüllt die Anforderungen an die Verarbeitung der Schnecken-ge- winde



## CNC-Schneckenfräsmaschine WM1560

### Spezifikationen

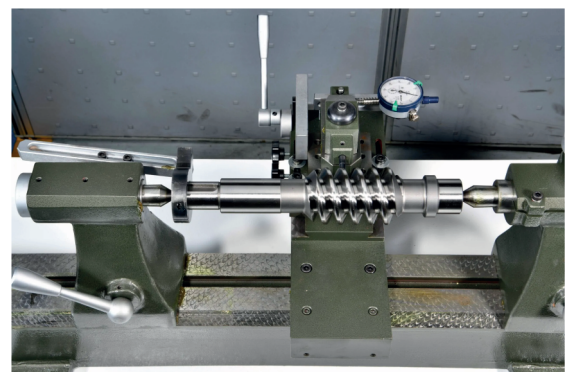
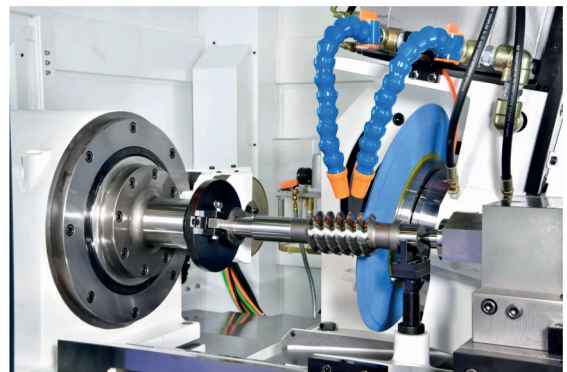
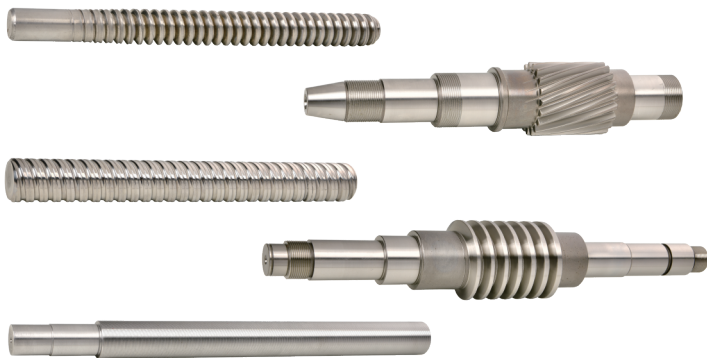
Werkstück		Spec.	Unit
Max.Modul		6	mm
Max.Durchmesser		Φ150	mm
Maximale Werkstücklänge		600	mm
Schneidwerkzeug			
Maximaler Fräserdurchmesser		Φ100, Φ135	mm
Fräserabstand		Φ25.4 , Φ31.75	mm
Maschinenspezifikationen			
Bewegung der X-Achse		120	mm
Bewegung der Y-Achse (optional)		100	mm
Bewegung der Z-Achse		600	mm
A Achsenwinkel		+90 -35	grad
C-Achse	Nenn Drehmoment	1200	N.m
	Maximale Geschwindigkeit	10	U/min
Spiegel	6 Zoll Drei-Klauen-Hydraulikfutter		
S1-achse	Stärke	7	kW
	Maximale Geschwindigkeit	360	U/min
Leistungskapazität		20	KVA
Luftdruck	Durchflussmenge	30	L/min
	Druck	0.5	MPa
Fläche (L*B*H)		2500 x 1700 x 2000	mm
Reingewicht		5000	kg
Steuerung		Siemens 828D	



## CNC-Gewindeschleifmaschine WG 2000



### Werkstücke



- Präzisionsprofil mit Rotationsabrichter.
- Hochstabile Maschinenbasis
- Ausgestattet mit HMI zur Verbesserung der Arbeitseffizienz.
- Spielfreier X- und Z-Achsen-Lineramotor.
- Spielfreier C-Achsen-DD-Motor

# CNC-Gewindeschleifmaschine WG 2000

## Spezifikationen

Werkstück		Spec.	Unit
Max. Werkstück Außendurchmesser		Ø300	mm
Minimum Werkstück Außendurchmesser		Ø10	mm
Max.Modul		12.5	mm
Zahnersatz		1~99	
Eingriffswinkel		5°~45°	grad
Maximale Belastung (Werkstück mit Vorrichtung)		120	kg
<b>Bewegung</b>			
X-Achse (Linearmotor)		290	mm
Z-Achse (Linearmotor)		800	mm
A-Achse (Linearmotor)		±45°	grad
C-Achse (DD-Motor)		360°	grad
C-Achse (DD-Motor)	Maximales Drehmoment	1300	N.m
	Achsabstand	50~1000	mm
Spindel	Stärke	16	Kw
	Max. Geschwindigkeit	4000	U/min
Leistungskapazität		<20	KVA
Luftdruck	Durchflussmenge	30	L/min
	Druck	0.5	MPa
Fläche (L*B*H)		2200 x 2600 x 2000	mm
Maschinengewicht		8000	kg

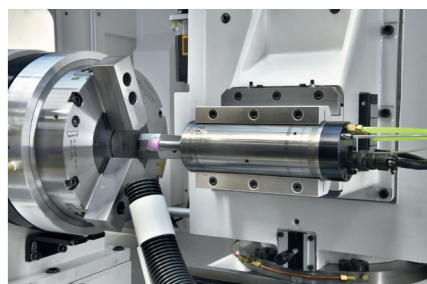
## CNC-Innen-/Aussenverzahnungsschleifmaschine IG20



### Werkstücke



- CBN(Diamant)-Schleifscheibe und hochpräzise Verzahnung.
- CBN-Schleifscheibe mit Schnellwechselspindeln für unterschiedlich grosse Verzahnungen.
- Messtaster von Renishaw zur automatischen Positionierung des Werkstücks
- Eingebaute Schleifspindel (S2) zum Schleifen von Futterbacken
- Spielfreier C-Achsen-DD-Motor.





## CNC-Innen-/Aussenverzahnungsschleifmaschine IG20

### Spezifikationen

Werkstück	Spec.	Unit
Minimaler Gewindegrunddurchmesser	Φ20	mm
Minimaler Gewindedurchmesser	Φ25	mm
Minimale Rillenbreite	5	mm
Maximaler Arbeitsdrehdurchmesser	200	mm
Maximale Rillenhöhe	5	mm
Maximale Rillenbreite	15	mm
Maximale Gewindelänge	100	mm
Anzahl der Zähne	1~10	

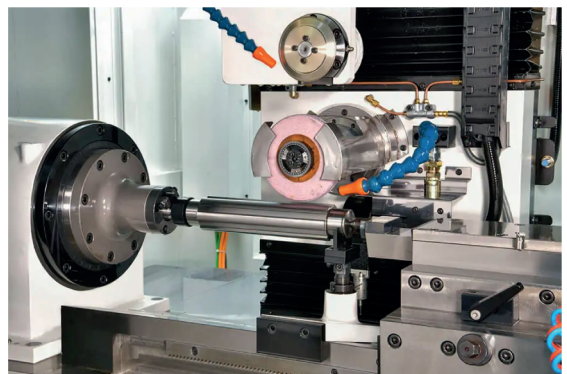
### Bewegung

Bewegung der X-Achse		150	mm
Bewegung der Y-Achse		100	mm
Bewegung der Z-Achse		600	mm
C-Achse	Nenndrehmoment	480	N.m
	Klemmart	Dreibacken pneumatisch Φ250	mm
S1-Achse	Stärke	0.3	Kw
	Max. Geschwindigkeit	16500	U/min
Leistungskapazität		<20	KVA
Luftdruckquelle	Nenndrehmoment	30	L/min
	Druck	0.5	MPa
Fläche		2250 x 1700 x 2200	mm
Gewicht		4500	kg
Steuerung		SIEMENS 828D	

## CNC-Innen-/Aussen-Zykloidenschleifmaschine EG1260



### Werkstücke



- Ausgestattet mit einem interaktiven HMI für verbesserte Leistung und benutzerfreundliche Bedienung.
- Schnelles Abrichten durch bewegliches Drehabrichtgerät.
- Spielfreier C-Achsen-DD-Motor.
- Hohe Präzision bei der automatischen Erkennung von Werkstücken.

## CNC-Innen-/Aussen-Zykloidenschleifmaschine EG1260

### Spezifikationen

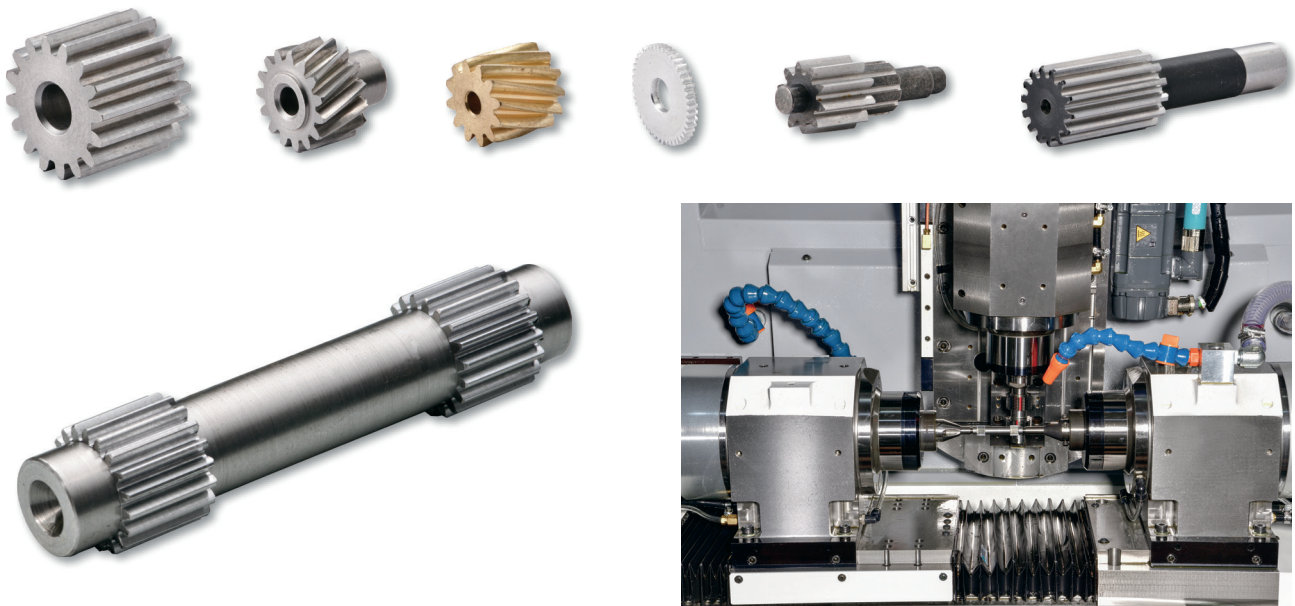
Werkstück		Spec.	Unit
Minimaler Gewindedurchmesser		Ø20	mm
Minimale Rillenbreite		4	mm
Maximaler Gewindedurchmesser		120	mm
Maximale Rillenbreite		20	mm
Anzahl der Themen		1-99	mm
Bewegung			
X-Achse		70	mm
Y-Achse		150	mm
In der Achse		40	mm
Z-Achse		600	mm
C-Achse (DD motor)	Nenndrehmoment	500	N.m
	Achsabstand	800	mm
S1-Achse	Stärke	7.5	Kw
	Max. Geschwindigkeit	10000	U/min
Stromkapazität		<20	KVA
Luftdruck	Nenndurchfluss	30	L/min
	Druck	0.5	MPa
Fläche (L*B*H)		2200 x 2600 x 2000	mm
Gewicht		6500 (ca.)	kg



## CNC 5-Achsen-Wälzmachine HW110



### Werkstücke



**CNC 5-Achsen-Wälzmaschine  
HW110****Spezifikationen**

<b>Item</b>	<b>Spec.</b>	<b>Unit</b>
Max. Verzahnungsdurchmesser	60	mm
Max. Module	1.5	M
Max. Grösse der Wälzfräse	Φ38L50	mm
Max. Spindelumdrehungen	10.000	U/min
Verschiebung	70	mm
A-Achsen-Schwenkwinkel	±30°	grad
C-Achse Max. Geschwindigkeit	6.000	U/min
X-Achse Radialbewegung	80	mm
Z-Achse	90	mm
Z2 Reitstockweg	110	mm
Stromkapazität	50	KVA
Luftdruck	4	bar
Maschine Dimension (L*B*H)	1950 x 1250 x 2000	mm
Gewicht	2500	kgf

Hergestellt mit: WM1560



Werkstückverzahnung



Hergestellt mit: WG 2000



Bearbeitungswerkzeug für Getriebe



Bearbeitungswerkzeug für Zykloidenschleifmaschinen



Hergestellt mit: EG1260

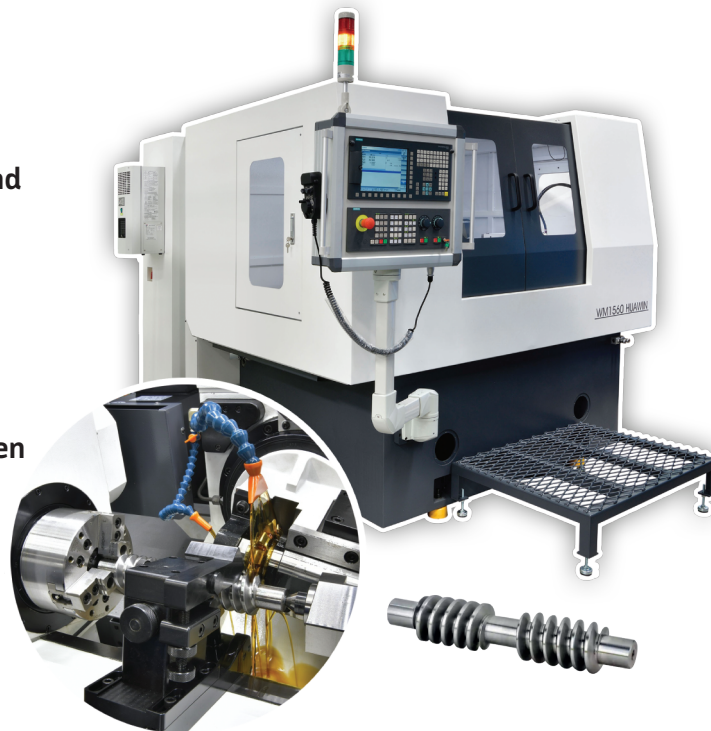






## Über Uns

Huawin Precision Ltd. wurde 2014 gegründet und kombiniert Schweizer und taiwanische Technologien. Unser F&E-Team kam vom Industrial Technology Research Institute (ITRI) und kooperierte mit bekannten taiwanischen nationalen Universitäten durch Industrie-Akademie-Kooperation, um unsere Marke zu entwickeln. Unsere Produkte umfassen CNC-Kugelumlaufspindelschleifmaschine, CNC-Schneckenschleifmaschine, CNC-Zahnradformschleifmaschine, CNC-Innen-Außenzykloiden-Zahnradschleifmaschine, CNC-Innen- / Außengewindeschleifmaschine, CNC-Wälzfräsmaschine und CNC-Schneckenfräsmaschine usw.



Mit Know-how, Technologie und Produktionserfahrung können wir kundenspezifische Maschinen nach Kundenwunsch herstellen. Die Entwicklung der Serienschleifmaschinen ist auf ein optimaleres Produktdesign ausgerichtet: Die Werkstückachse ist spielfrei mit DD-Motor + RCN2000-Seriengeber ausgelegt. Die wichtige Linearachse ist mit einem Linearmotor + einer THK-Präzisionslinearführung + einer optischen HEIDENHAIN-Skala ausgestattet, um die Linearbewegung präziser und genauer zu machen.



#### Europe

**Agent: Muller Machines SA**

Industriestrasse 222555 Bruegg BE,  
Switzerland  
Tel: 41-32 373 34 44  
sales@mullermachines.com

**Uzbekistan / Kazakhstan /  
Lituania / Latvia / Estonia**

**Agent: Arcontec Ltd.**

Hauptstrasse 60, 2575 Taeuffelen  
Switzerland  
Tel: +41 32 396 26 39  
info@arcontec.ch

#### Italy

**Agent: SMT Srl**

Loc. Torre del Parco, snc 62032  
CAMERINO (MC) ITALY  
Tel: 0429 778060  
amministrazione@smtmacchine.it

#### Turkey

**Agent: KESA ENDÜSTRİYEL  
MAKİNE DANIŞMANLIĞI**

Turgutreis Mah. 4076 Sk. No:5/1 48400  
Turgutreis / Muğla / Bodrum  
Tel: +90 532 701 28 39  
info@kesamakina.com

#### Taiwan

**Headquarters:**

Unit B, No. 30, Sec. 2, Dakeng Rd,  
Guishan Dist., Taoyuan City, Taiwan  
Tel: +886 3 3264555  
Fax: +886 3 3579756  
info@huawinprecision.com

# HUAWIN

HUAWIN PRECISION LTD.