



Inventory number: 23037

CNC Multi-spindle turning lathe  
INDEX MS 16C Plus  
INDEX C200 SolutionLine  
2019



### Technical data

Number of cross slides	12
Number of spindles	6
Capacity round bar	22 mm
Spindle speeds:	
stepless	
from	0 rpm
up to	10000 rpm
Voltage 50 Hz 3x	400 Volt
Total power required	59 kVA
Machine's weight about	5200 kg
Overall dimensions machine:	
Length	2600 mm
Width	1300 mm
Height	3050 mm
Various accessories:	
Bar loader number of bars	IEMCA
Type	SIR MS40
Length of bars max.	3000 mm
Synchronized spindle	



M ● 07.10.24 13:38 INDEX

NC Extend/wks/BRHuelse300180832/MP61

◇ 6.1 aktiv ⚠ Warten: Einlesefreigabe fehlt

**Ablauf steuern** **Werkstoffzuführung [Seitenlader]** 70

Vorschieben freigegeben  1 Werkstück bearbeiten  Magazin Leerfahren  
 Laden freigegeben  Zyklus Stopp nach Bearb.

Lage	Werkstoff vorhanden	Werkstück vorhanden	Werkstück Ausschuss	Werkstück bearbeitet
1	HS2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	HS3	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	HS4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	HS5	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	HS6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	HS1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	GS6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Nächster Teststop in: 17 Stunden 33 Minuten

Einrichten **Ablauf Steuern** Programm Fahren Programm-Beeinfl. Einheiten Bedienen Messen / Überwach. Werkzeug-korrekturen





























