



Inventory number: 23037

CNC Multi-spindle turning lathe  
INDEX MS 16C Plus  
INDEX C200 SolutionLine  
2019



### Technical data

Number of cross slides	12
Number of spindles	5
Capacity round bar	22 mm
Spindle speeds:	
stepless	
from	0 rpm
up to	10000 rpm
Voltage 50 Hz 3x	400 Volt
Total power required	59 kVA
Machine's weight about	5200 kg
Overall dimensions machine:	
Length	2600 mm
Width	1300 mm
Height	3050 mm
Various accessories:	
Bar loader number of bars	IEMCA
Type	SIR MS40
Length of bars max.	3000 mm
Synchronized spindle	



M ● 07.10.24 13:38 INDEX

NC Extend/wks/BRHuelse300180832/MP61

6.1 aktiv ⚠ Warten: Einlesefreigabe fehlt

**Ablauf steuern** **Werkstoffzuführung [Seitenlader]** 70

Vorschieben freigegeben  1 Werkstück bearbeiten  Magazin Leerfahren  
 Laden freigegeben  Zyklus Stopp nach Bearb.

Lage	Werkstoff vorhanden	Werkstück vorhanden	Werkstück Ausschuss	Werkstück bearbeitet
1	HS2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	HS3	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	HS4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	HS5	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	HS6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	HS1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	GS6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Nächster Teststop in: 17 Stunden 33 Minuten

Einrichten **Ablauf Steuern** Programm Fahren Programm-Beeinfl. Einheiten Bedienen Messen / Überwach. Werkzeug-korrekturen

Physical control panel with the following elements:

- RESET** button (S100.6)
- START** (S100.1), **STOP** (S100.2), **EXECUTE** (S100.3) buttons
- EXECUTE** (S100.4), **COOLANT** (S100.5), **CHIP REMOVER** (S100.6), **CONFIRMATION** (S100.7) buttons
- Y-** (S100.8), **X+** (S100.9), **Y+** (S100.10) buttons
- Z-** (S100.11), **Z+** (S100.12) buttons
- TR-** (S100.13), **TR+** (S100.14) buttons
- 10%** rotary dial (S100.15)
- Emergency Stop** button (S100.16)
- AUTO** (S100.17) and **SETUP** (S100.18) keys





























