



Inventory number: 23037

CNC Multi-spindle turning lathe  
INDEX MS 16C Plus  
INDEX C200 SolutionLine  
2019



### Technical data

Number of cross slides	12
Number of spindles	5
Capacity round bar	22 mm
Spindle speeds:	
stepless	
from	0 rpm
up to	10000 rpm
Voltage 50 Hz 3x	400 Volt
Total power required	59 kVA
Machine's weight about	5200 kg
Overall dimensions machine:	
Length	2600 mm
Width	1300 mm
Height	3050 mm
Various accessories:	
Bar loader number of bars	IEMCA
Type	SIR MS40
Length of bars max.	3000 mm
Synchronized spindle	



M ● 07.10.24 13:38 INDEX

NC Extend/wks/BRHuelse300180832/MP61

◇ 6.1 aktiv ⚠ Warten: Einlesefreigabe fehlt

**Ablauf steuern** **Werkstoffzuführung [Seitenlader]** 70

Vorschieben freigegeben  1 Werkstück bearbeiten  Magazin Leerfahren  
 Laden freigegeben  Zyklus Stopp nach Bearb.

Lage	Werkstoff vorhanden	Werkstück vorhanden	Werkstück Ausschuss	Werkstück bearbeitet
1	HS2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	HS3	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	HS4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	HS5	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	HS6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	HS1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	GS6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Nächster Teststop in: 17 Stunden 33 Minuten

Einrichten **Ablauf Steuern** Programm Fahren Programm-Beeinfl. Einheiten Bedienen Messen / Überwach. Werkzeug-korrekturen

RESET S100.6  
 START S100.1 STOP S100.2 EXECUTE S100.3  
 EXECUTE S100.4 COOLANT S100.5 CHIP REMOVAL S100.6 X-LOCK S100.7  
 CONFIRMATION S100.8  
 AUTO S100.9 SETUP S100.10  
 S100.11 S100.12 S100.13 S100.14 S100.15 S100.16  
 S100.17 S100.18 S100.19 S100.20 S100.21 S100.22 S100.23 S100.24 S100.25 S100.26 S100.27 S100.28 S100.29 S100.30 S100.31 S100.32 S100.33 S100.34 S100.35 S100.36 S100.37 S100.38 S100.39 S100.40 S100.41 S100.42 S100.43 S100.44 S100.45 S100.46 S100.47 S100.48 S100.49 S100.50 S100.51 S100.52 S100.53 S100.54 S100.55 S100.56 S100.57 S100.58 S100.59 S100.60 S100.61 S100.62 S100.63 S100.64 S100.65 S100.66 S100.67 S100.68 S100.69 S100.70 S100.71 S100.72 S100.73 S100.74 S100.75 S100.76 S100.77 S100.78 S100.79 S100.80 S100.81 S100.82 S100.83 S100.84 S100.85 S100.86 S100.87 S100.88 S100.89 S100.90 S100.91 S100.92 S100.93 S100.94 S100.95 S100.96 S100.97 S100.98 S100.99 S100.100

10% 100%  
 70 80 90 100 110 120

S100.1 S100.2





























