



Inventory number: 22835

4-axis machining center
CHIRON FZ 08 08.2 S
GE Fanuc Series 21i-M
2001



Technical data

Number of axis total	4
Number of spindles	1
Table length	770 mm
Table width	290 mm
Longitudinal travel (X-axis)	450 mm
Transversal travel (y-axis)	270 mm
Vertical travel (z axis)	310 mm
Drill capacity	12 mm
Max. tapping diameter M	8
Tool changer:	
Number of tools	23
Tool diameter max.	45 mm
Diameter with free adjacent pockets	100 mm
Tool length	160 mm
Max. tool-weight	1 kg
Time of tool changing	0.8 / 2.3 sec
Average chip-to-chip time	2.2 sec
Spindle nose: HSK-A	32 DIN 69893
Distance spindle nose to table	170 - 450 mm

Spindle speeds:	
from	0 rpm
up to	30000 rpm
Rapid traverse:	75 m/min
Air connect	6 bar
Voltage 50 Hz 3x	400 Volt
Spindle motor	7 kW
Total power required	15 kVA
Machine's weight about	2500 kg
Overall dimensions machine:	
Length	2308 mm
Width	1405 mm
Height	2447 mm
Various accessories:	
Set of collets	
Tool break control	
Chip conveyor	
Dividing attachment 4th axis	peiseler
Type	AWUP 100
Set of toolholders	
Lamp	
Rinsing Guns	
Interface serial port RS 232	
Switch cabinet Air conditioner	
Status light	







ACHTUNG ATTENTION ATTENZIONE ATENCION

Hochschlaggeißel DN 6983-40K-432
 Hohe ohne Schutz
 Top CHINA control
 3 Jahre Lichteinheit
 4000 Stunden Lebensdauer

Achtung! Schutz bei Inneneinrichtung
 Gefahr durch Lichtstrahl
 Verbotene Zone: Abstrahlung von Laserstrahlung
 Gefahr für die Gesundheit
 Gefahr für die Umwelt
 Gefahr für die Umwelt durch die Temperaturerhöhung an Stellen der Abstrahlung

568 505 90 02

Durchmesser: max 50mm bei Nebenplätzen mit Durchmesser max 40mm
 Durchmesser max 50mm mit Abstand zum Material
 Durchmesser max 50mm mit Abstand zum Material
 Durchmesser max 50mm mit Abstand zum Material

ACHTUNG ATTENTION ATTENZIONE ATENCION

Bei Arbeiten an 2-Koordinaten auf
 die Laserstrahlung achten
 Gefahr durch Laserstrahlung
 Gefahr durch Laserstrahlung

3. Bei Arbeiten an 3-Koordinaten auf
 die Laserstrahlung achten
 Gefahr durch Laserstrahlung
 Gefahr durch Laserstrahlung

En caso de atención técnica en la
 instalación de grupo 2, tiene que
 ponerse en contacto con el fabricante.

Diagram showing a 3D coordinate system with X, Y, and Z axes.

chiron
lasercontrol









