



Inventory number: 22165

Multi-spindle turning lathe  
TORNOS BS 20 B



### Technical data

Number of spindles	8
Capacity round bar	22.0 mm
Capacity square bar	15.0 mm
Capacity hexagon bar	19 mm
Max. advance of bar	60 mm
Max. turning length	60 mm
Spindle speeds:	
number (steps)	20
from	625 rpm
up to	6035 rpm
Voltage 50 Hz 3x	380 Volt
Power	55.0 kW
Machine's weight about	5100 kg
Overall dimensions machine:	
Length	2465 mm
Width	1200 mm
Height	1700 mm
Various accessories:	
Bar loader number of bars	IEMCA
Type	SIR 25









**TORNOS BECHLER MOUTIER-SUISSE**

**Tableau des vitesses Speed-chart Geschwindigkeits-Tabelle**

Moteur des broches Spindel-Antriebsmotor Spindels driving motor 1455 T/min U/min R.P.M.

Moteur commande Adrestrator Drive motor 1400 T/min U/min R.P.M.

Position spindel Oberblech Steile Position lifting block

165' acceleration à 40 U/min 165' Beschleunigung bei 40 U/min 165' high speed by 40 R.P.M.

165' acceleration à 60 U/min 165' Beschleunigung bei 60 U/min 165' high speed by 60 R.P.M.

BS

Spindel U/min	Moteur des broches 1455										Moteur commande 1400									
	42	45	48	51	54	57	60	63	66	69	42	45	48	51	54	57	60	63	66	69
620	700	790	885	995	1115	1250	1405	1580	1785	2105	2375	2675	3000	3385	3775	4235	4765	5350	6035	
490	555	625	700	790	895	1015	1145	1295	1475	1685	1935	2225	2560	2945	3385	3885	4450	5085	5795	
410	465	525	590	660	740	830	935	1055	1190	1340	1505	1690	1895	2130	2395	2695	3030	3405	3825	
340	385	435	490	550	615	685	765	855	955	1065	1190	1330	1490	1665	1860	2080	2330	2610	2925	
285	325	365	405	455	510	570	635	705	785	875	975	1085	1210	1350	1505	1680	1880	2105	2355	
240	275	310	345	390	435	485	540	600	665	735	805	885	975	1075	1190	1320	1465	1630	1815	
200	230	260	295	330	370	415	470	530	595	665	735	805	895	1000	1115	1245	1390	1555	1740	
172	200	225	255	290	325	365	410	465	525	590	655	725	805	895	1000	1120	1260	1430	1620	
150	169	191	210	240	270	300	340	385	435	490	545	605	675	750	835	935	1050	1190	1355	
128	144	163	183	206	230	255	290	325	365	410	465	525	595	670	755	855	975	1115	1280	
107	121	137	154	173	194	215	240	270	310	350	400	455	520	595	680	780	895	1030	1190	
90	103	118	134	154	174	195	220	250	290	330	380	435	500	575	660	760	880	1015	1175	
74	84	95	108	123	140	158	180	205	235	270	305	345	400	465	540	630	740	865	1000	
60	68	77	88	99	109	123	141	160	180	200	220	250	290	330	380	435	500	575	660	
50	58	67	77	88	99	110	124	143	163	185	205	235	280	320	370	430	500	575	660	
41	47	53	60	67	75	84	94	106	120	135	150	165	195	225	260	300	345	400	460	
35	39	45	50	56	63	71	80	90	102	115	128	142	170	195	230	270	315	370	430	
29	33	38	42	48	53	60	67	76	86	97	109	123	148	170	205	245	290	345	405	
24	28	32	36	40	45	51	57	64	73	83	93	105	127	145	175	210	255	310	370	
20	23	26	29	33	37	41	47	53	60	69	78	89	107	122	150	180	220	270	330	
16	19	22	25	28	31	35	39	45	51	59	67	77	93	107	130	155	195	240	295	
13	15	17	19	22	25	28	31	36	41	48	55	64	77	89	108	130	160	200	250	
11	12	14	16	18	20	23	26	30	34	40	46	53	63	74	86	100	120	150	190	
9	10	11	13	14	16	18	21	24	28	33	38	44	52	61	72	84	98	115	145	
8	9	10	11	13	14	16	18	21	24	29	33	38	45	53	63	74	87	100	125	
7	8	9	10	11	13	14	16	19	22	26	30	35	41	49	58	69	81	95	115	
6	7	8	9	10	11	13	15	17	20	23	27	31	37	44	53	63	75	88	105	
5	6	7	8	9	10	11	13	15	18	21	25	29	34	41	49	58	70	83	100	
4	5	6	7	8	9	10	11	13	16	19	23	27	32	38	46	55	67	80	95	
3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	16	19	23	28	33	40	48	59	71	85	
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	16	19	23	28	33	40	49	60	72	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	15	18	22	27	32	39	48	58	70	

**Tararage - Gewindeschneiden Threading**

Spindelrevolutions pro Gewinde Spindle revs. per thread

**Détararage - Rückbleif Threading-off**

Spindelrevolutions pro Gewinde Spindle revs. per thread

**Perceur tournant - Schnellbohrspindel High speed drilling spindle**

Spindelrevolutions pro Gewinde Spindle revs. per thread

**Wahl der perçage - Vitesse de la jante à 3 Wahlgeschwindigkeit - Drehgeschwindigkeit**

Spindelrevolutions pro Gewinde Spindle revs. per thread

**Position spindel Oberblech Steile Position lifting block**

0 1









