



Inventory number: 22163

CNC milling machine  
HERMLE UWF 900  
HEIDENHAIN TNC 355



### Technical data

Number of axis total	3
Table length	900 mm
Table width	458 mm
Number of T-channels	7
T-channel width	14H7 mm
Distance of the T-slots	63 mm
Longitudinal travel (X-axis)	600 mm
Transversal travel (y axis)	400 mm
Vertical travel (z axis)	420 mm
Taper in spindle	40 DIN 2079 ISO
Spindle speeds:	
stepless	
from	20 rpm
up to	4000 rpm
Feeds (X, Y, Z)	1 - 5000 mm/min
Rapid traverse: long.	7 m/min
Rapid traverse: transversal	7 m/min
Rapid traverse: vertical	6 m/min
Vertical quill travel	75 mm
Voltage 50 Hz 3x	380 Volt
Milling spindle motor	5.9 kW
Total power required	13 kW
Machine's weight about	2300 kg
Overall dimensions machine:	
Length	2800 mm
Width	2200 mm

Height

2100 mm

Various accessories:

Full splash cabin

Set of toolholders

Coolant system

Machine lamp









### FONCTIONS AUXILIAIRES

- M00 Arrêt programmé
- M02 Fin de programme
- M03 Broche marche sans horaire
- M04 Broche marche sans horaire
- M05 "ARRET" broche
- M06 Appel changement d'outil
- M07 Arrosage II "MARCHÉ"
- M08 Arrosage "MARCHÉ"
- M09 Arrosage "STOP"
- M13 Broche sans horaire et arrosage "MARCHÉ"
- M14 Broche sans horaire et arrosage "MARCHÉ"
- M15 Impulsion pour diviseur
- M18 Impulsion pour graissage
- M19 Orientation broche universelle
- M23 Déblocage orientation table universelle
- M24 Blocage orientation table universelle
- M25 Déblocage plateau de table
- M26 Blocage plateau de table
- M30 Fin de programme avec retour au début du programme

HEIDENHAIN









