



Inventory number: 20956

Double surface grinder CNC  
DISKUS DDS 457 XR  
SIEMENS 840 D  
2002



### Technical data

Grinding dimension:

Continuous-cut grinding	1 - 20 mm
Continuous plunge-cut grinding	1 - 20 mm
Dive grinding	2 - 80 mm

Grinding width:

Continuous-cut grinding	8 - 80 mm
Continuous plunge-cut grinding	8 - 80 mm
Dive grinding	205 mm

Number of grinding heads

2

Arrangement:

bilateral (above, below)

Grinding wheel speeds:

from 24 m/s

Diameter of grinding wheel 457 mm

Feed range 20 - 240 mm/s

Cutting speed 63 m/s

Voltage 380 Volt

Grinding motor power 2 x 23 kW

Machine's weight about 9000 kg

Overall dimensions machine:

Length	4700 mm
Width	4200 mm
Height	3000 mm

Various accessories:

Workpiece conveyor









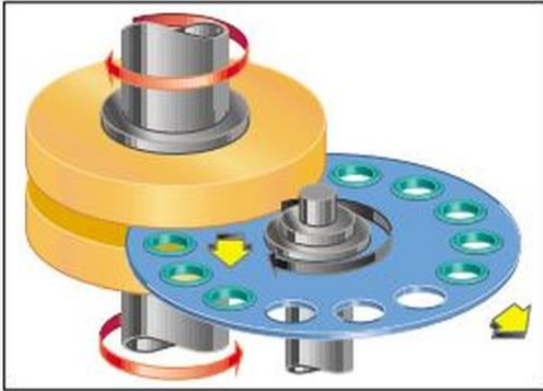






		<b>DDS 457 XR</b>		
		Durchlauf- schleifen	Durchlauf/ Einstech- schleifen	Einstech- schleifen
Schleifmaß	mm	1,0 - 20	1,0 - 20	2,0 - 80
Schleifbreite	mm	8,0 - 80	8,0 - 80	max. 205
Schleifscheiben-Ø	mm	457		
Schleifscheiben DDS <b>R</b>	mm	457 x 75 x 76.2		
DDS <b>L</b>	mm	—		
Antriebsleistung je Schleifspindel	kW	23		
Vorschubgeschwindigkeit	mm/s	20 - 240		
Schnittgeschwindigkeit, max.	m/s	63		
Gewicht netto	kg	7.000		
Gewicht brutto (Seeverpackung)	kg	9.000		
Aufstellfläche der Maschine, ca.	L mm	4.700		
	B mm	4.200		
	H mm	3.000		

# DDS 457 • 600 • 750 XR



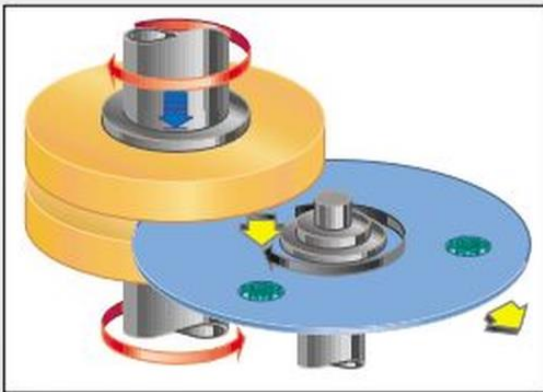
**Drei Schleifverfahren stehen je nach Bearbeitungsaufgabe zur Auswahl:**

## 1. Durchlauf-Schleifen

Für große Stückzahlen >2000/h  
und Genauigkeitsanforderungen von 0,002 bis 0,020 mm

für Werkstückabmessungen bei den einzelnen

Maschinengrößen:	DDS 457 XR	DDS 600 XR	DDS 750 XR
Schleifmaß:	1,0 bis 20 mm	2,0 bis 20 mm	5,0 bis 30 mm
Schleifbreite:	8,0 bis 80 mm	30 bis 120 mm	30 bis 180 mm

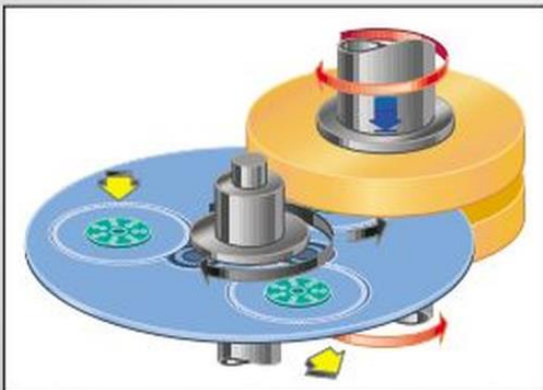


## 2. Durchlauf-Einsteich-Schleifen

Für mittlere Stückzahlen von ca. 600 bis 2000/h  
und Genauigkeitsanforderungen von <0,005 mm

für Werkstückabmessungen bei den einzelnen

Maschinengrößen:	DDS 457 XR	DDS 600 XR	DDS 750 XR
Schleifmaß:	1,0 bis 20 mm	2,0 bis 20 mm	5,0 bis 30 mm
Schleifbreite:	8,0 bis 80 mm	30 bis 120 mm	30 bis 180 mm



## 3. Einstech-Schleifen mit gesteuerter Rotation der Werkstücke

Für mittlere Stückzahlen und kleine Losgrößen,  
große Aufmaße und hohe Endgenauigkeiten

für Werkstückabmessungen bei den einzelnen

Maschinengrößen:	DDS 457 XR	DDS 600 XR	DDS 750 XR
Schleifmaß:	2,0 bis 80 mm	2,0 bis 80 mm	5,0 bis 80 mm
Werkstückhüllkreis:	max. 205 mm	max. 250 mm	max. 300 mm

# DDS 457 • 600 • 750 XR

## Die Besonderheiten der Baureihe in Kürze:

### Das Maschinenkonzept

Wir liefern diese Maschinen in drei Baugrößen, je nach Schleifwerkzeugaussendurchmesser DDS 457 XR, DDS 600 XR und DDS 750 XR.

- Mit FEM-optimiertem Maschinen-gestell
- Hohe Axial- und Biegesteifigkeit des Maschinenkonzeptes
- Zwei senkrechte Motor-Schleif-spindeln
- Regelbare Drehzahlen der Schleif-spindeln (max. Umfangsgeschwin-digkeit 63 m/s)
- Zustellung der Schleifwerkzeuge elektromechanisch, stufenlos regelbar
- Führung der Schleifspindelschlitten mit vorgespannten Wälzführungen
- Körperschall-Anschrückerkennung
- Drei gut zugängliche Tiltungspunkte
- Vorschubbewegung der Konditionierwerkzeuge elektromechanisch mit stufenlos regelbaren Vorschubgeschwindigkeiten

- Konditioniereinrichtung für konventionelle, SG-Korn-, CBN- und Diamant-Schleifwerkzeuge
- Wartungsfreundliche Bauweise
- Voll gekapselter Arbeitsraum

### Das Maschinengestell

- Schweißkonstruktion
- Tiltungspunkte in der Schleifebene

### Die Werkstück-Vorschubeinrichtungen:

- Stufenlos regelbare Vorschub-bewegungen
- Kurze Umrüstzeiten
- Einfache Schnittstellen für kunden-spezifische Be- und Entladeeinrichtungen
- Alle drei Schleifverfahren in einer Maschine (optional)

### Die Schleifspindeln

- Zwei Motorspindeln mit 23 bzw. 48 KW Spindeltriebsleistung
- Temperierte Motorspindeln
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahlen zum optimalen Anpassen der Schleifwerkzeuge an die Schleif-aufgabe
- Maximale Umfangsgeschwindig-keit 63 m/s
- Kühlschmierstoffzufuhr durch die Schleifspindeln
- vorgespannte Spindellager mit Sperrluft, Lebensdauer-Fettschmie-rung

### Die Steuerung

- SIEMENS 840 D
- Safety Integrated
- Anpassung an die unterschiedlichen Bearbeitungsaufgaben durch einfache Veränderung von Para-metern
- Bedienoberfläche Easy Mask
- Werkstückverwaltung Easy Trans (optional)
- Sprachumschaltung
- SPS Siemens S7

### Die DISKUS-IONIC-Mess-Steuerung

(siehe auch DISKUS-IONIC Katalog)

- Von Diskus für höchste Qualitätsanforderungen entwickelte Mess-Steuerung
- Auflösung bis 0,00025 mm (optional)
- Berührende Messtaster
- Elektronische Nullpunkt-korrektur (optional)
- Messbügel aus einem Werkstoff mit geringer Wärmedehnung
- Zusätzliche Bildschirme zur Anzei-gung der Messergebnisse (optional)
- Parallele und serielle Schnittstellen



