



Inventory number: 20889

CNC turning lathe  
SCHAUBLIN 180 CCN R-T  
FANUC oi-TD



### Technical data

Max. turning diameter	330 mm
Maximum turning length	655 mm
Turret carriage:	
Longitudinal travel (Z-axis)	721 mm
Transversal stroke (X axis)	243 mm
Turret slide:	
Number of positions	8
Tool shank cross section	20 mm
Spindle nose: VDI	30
Spindle nose	A2-5
Spindle speeds:	
stepless	
from	50 rpm
up to	5000 rpm
Tailstock travel of barrel	80 mm
Morse taper	5 MT
Work feed rate	0 - 5 m/min
Voltage 50 Hz 3x	400 Volt
Machine's weight about	2640 kg
Overall dimensions machine:	
Length	2301 mm
Width	1460 mm
Height	1676 mm



LE TOURNAGE  
CCN – AUSSI  
SIMPLE ET FLEXIBLE  
QUE LE TOURNAGE  
MANUEL !

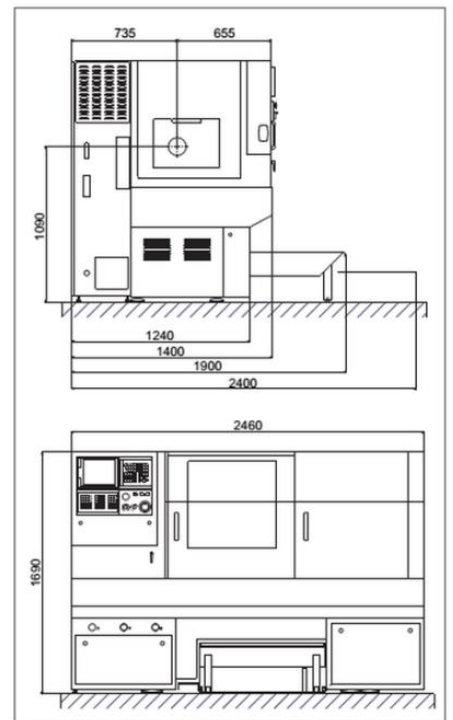
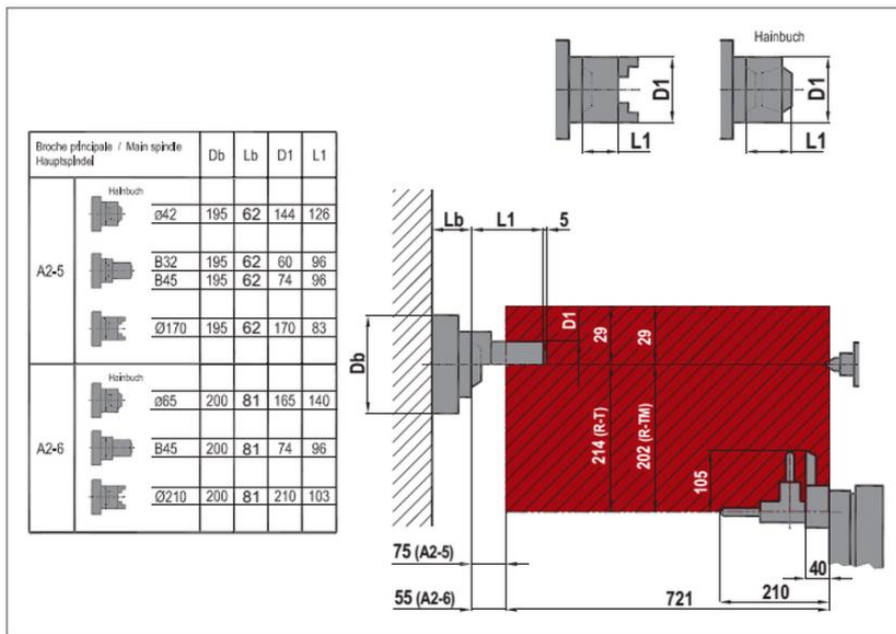
Le tour CCN (Conventionnelle Com-  
mande Numérique) allie les avantages  
de la commande numérique et la  
simplicité d'emploi d'un tour conven-  
tionnel.

CCN-DREHEN –  
SO EINFACH UND  
FLEXIBEL –  
WIE DAS KONVENTI-  
ONELLE DREHEN !

*Die Drehmaschine CCN (konventionelle  
numerische Steuerung) vereint die  
Vorteile der numerischen Steuerung  
und die einfache Anwendung der kon-  
ventionellen Drehbank.*

CCN-TURNING –  
AS SIMPLE AND  
FLEXIBLE AS  
CONVENTIONAL  
TURNING !

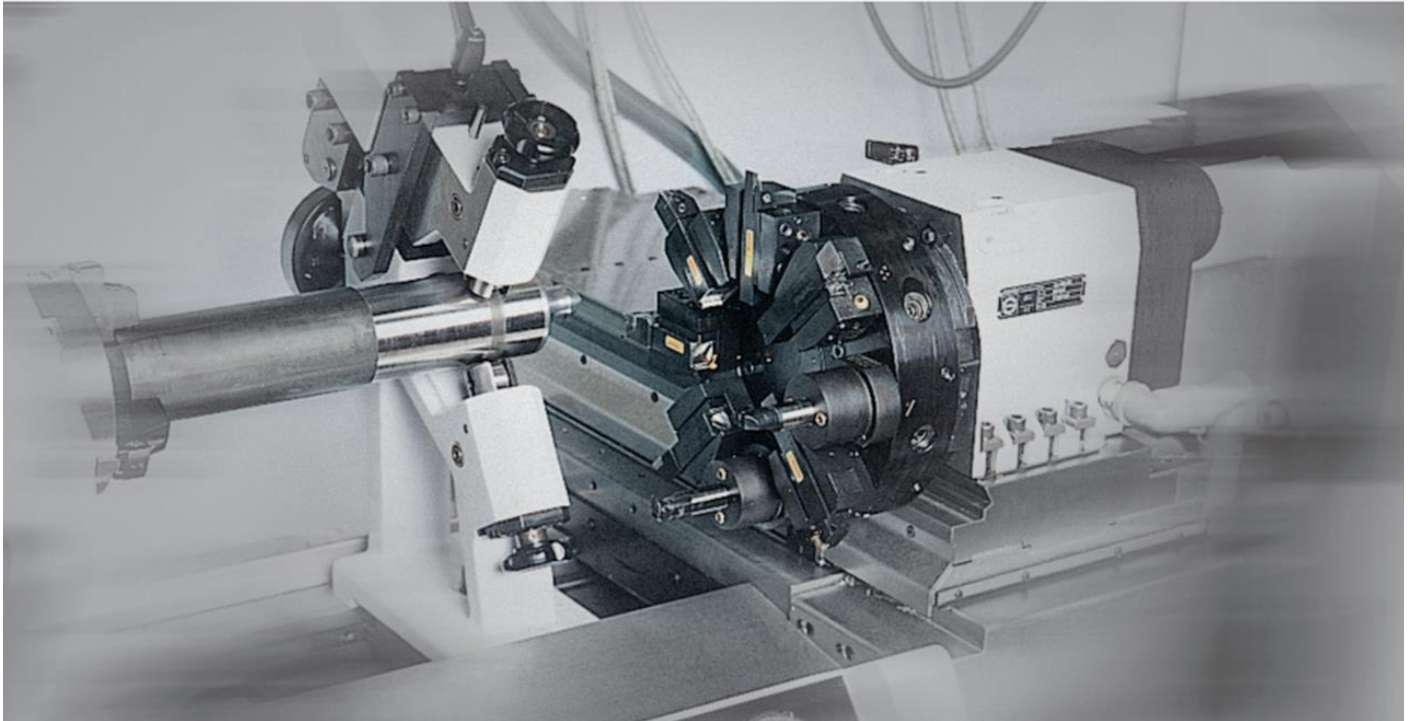
The CCN (conventional control  
numerical) lathe combine the  
advantaged a numerical control  
and the simplicity of a conventional  
lathe.



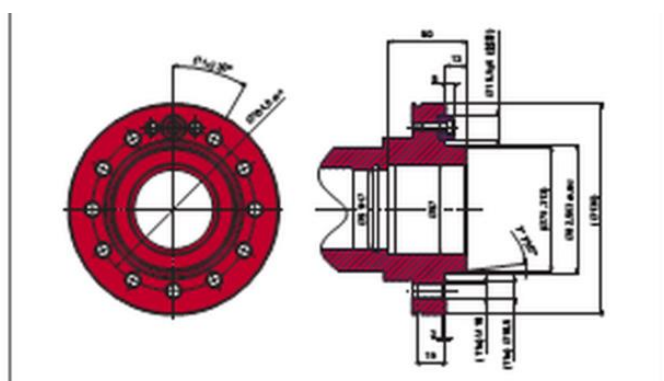
Aires de travail – Revolver outils fixes et tournants  
 Arbeitsbereiche – Revolver mit festen und angetriebenen Werkzeuge  
 Working areas – Rotating turret with fixed and driven tools

# Axe C pour la version R-TM C-Achse für R-TM Version C Axis for R-TM version

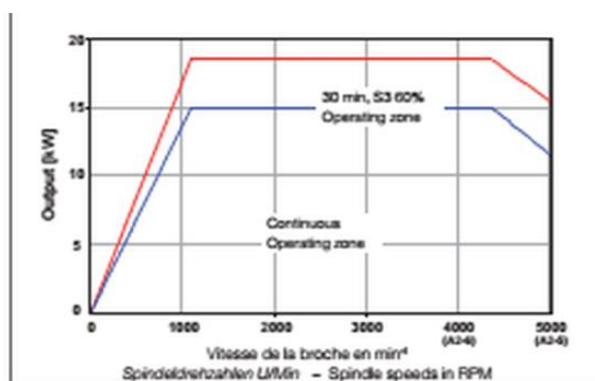
Lunette fixe à charnière – Aufklappbare fixe Lünette – Hinged stationary steady  
0180-70200-000



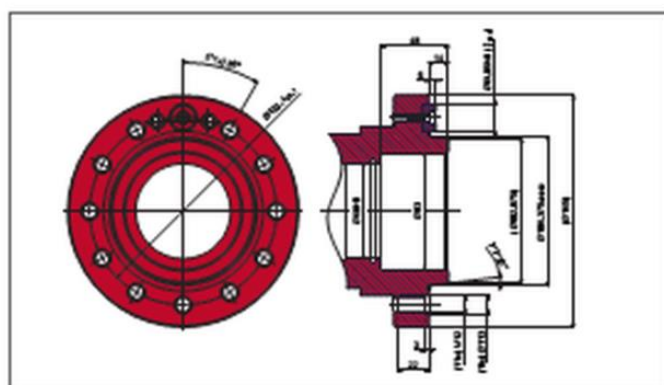
Capacités	Arbeitsbereiche	Capacities	R-T / A2-5	R-T / A2-6	R-TM / A2-5	R-TM / A2-6
Hauteur de porte au-dessus du banc	Spitzenhöhe über der Wange	Height of centres over carriage	280 mm	280 mm	280 mm	280 mm
Hauteur de pointe au-dessus du chariot	Spitzenhöhe über dem Schlitzen	Height of centres over carriage	83 mm	83 mm	83 mm	83 mm
Diamètre maximum de tournage	Maximaler Drehdurchmesser	Maximum turning diameter	330 mm	330 mm	270 mm	270 mm
Diamètre maximum de tournage conseillé	Maximaler empfohlener Durchmesser	Recommended maximum turning diameter	250 mm	300 mm	250 mm	270 mm
Diamètre maximum admis au-dessus du chariot	Maximaler Durchmesser über dem Schlitzen	Maximum swing over carriage	150 mm	160 mm	160 mm	160 mm
Longueur maximale de tournage (dépend du système de serrage)	Max. Drehlänge (hängt vom Spannsystem ab)	Max. turning length (depends on clamping head / collet)	721 mm	721 mm	721 mm	721 mm
<b>Headstock A2-5 / A2-6</b>	<b>Spindelstock A2-5 / A2-6</b>	<b>Headstock A2-5 / A2-6</b>				
Broche pour pinces SCHAUBLIN®	Spindel für SCHAUBLIN®-Spannzangen	Spindle for SCHAUBLIN® collets	B32 / B45	B45	B32 / B45	B45
Vitesse de broche	Spindelrev./min	Spindle speed	50-5000 min <sup>-1</sup>	50-5000 min <sup>-1</sup>	50-5000 min <sup>-1</sup>	50-5000 min <sup>-1</sup>
Entraînement par moteur AC, puissance continue / intermittente	AC-Motorantrieb, Leistung Dauer / Unterbrochen	AC motor drive, Power continuous / intermittent	15 kW / 18,5 kW	15 kW / 18,5 kW	15 kW / 18,5 kW	15 kW / 18,5 kW
Diamètre intérieur de la broche (sans clé de serrage)	Spindelbohrloch (ohne Spannschlüssel)	Spindle through-hole (without clamping)	31 mm	36 mm	31 mm	36 mm
Passage de barre maximum en pince	Maximaler Stangendurchmaß mit Spannzange	Maximum through-hole with collet	24 / 36 mm	36 mm	24 / 36 mm	36 mm
Passage de barre maximum en mandrin automatique	Maximaler Stangendurchmaß mit automatischem Futter	Maximum through-hole with automatic chuck	43,6 mm	61 mm	43,6 mm	61 mm
<b>Serrage pneumatique</b>	<b>Pneumatische Spannvorrichtung</b>	<b>Pneumatic clamping</b>				
Force axiale de serrage réglable, force à 5 bars	Régulierbar axiale Spannkraft bei 5 Bar	Adjustable axial clamping force, at 5 bars	2'700 daN	3'400 daN	2'700 daN	3'400 daN
<b>Axe C</b>	<b>C-Achse</b>	<b>C Axis</b>				
Incément programmable	Programmierbarer Wegschritt	Programmable increment	-	-	0,001"	0,001"
Interlock	Interlock	Interlock	-	-	X-2-2	X-2-2
Blocage de broche pneumatique, couple de blocage à 5 bars	Druck/Bedröhlte Spindelblockierung, Blockierungskraft bei 5 Bar	Pneumatic spindle interlock, interlock force at 5 bars	-	-	83 Nm	83 Nm
Blocage de broche électromagnétique, couple de blocage à 5 bars	Elektronmagnetische Spindelblockierung, Blockierungskraft bei 5 Bar	Electromagnetic spindle interlock, interlock force at 5 bars	30 Nm	30 Nm	-	-
<b>Chariot croisé</b>	<b>Kreuzschlitten</b>	<b>Carriage</b>				
Course transversale, axe X	Querweg, X-Achse	Transverse stroke, X-axis	243 mm	243 mm	231 mm	231 mm
Incément programmable, axe X (au diamètre)	Programmierbare Bewegungsschrittweite, X-Achse (am Durchmesser)	Programmable increment, X-axis (on diameter)	0,001 mm	0,001 mm	0,001 mm	0,001 mm
Entraînement par moteur AC, couple continu / intermittent	AC-Motorantrieb, Dauer / Unterbrechende Leistung	AC motor drive, continuous / intermittent torque	4 / 14 N	4 / 14 N	4 / 14 N	4 / 14 N
Vite à billes, Ø x pas	Kugelmutteraufwand, Ø x Steigung	Ball screw, Ø x pitch	32 x 5 mm	30 x 5 mm	30 x 5 mm	30 x 5 mm
Course longitudinale, axe Z	Längsweg, Z-Achse	Longitudinal stroke, Z-axis	721 mm	721 mm	721 mm	721 mm
Incément programmable, axe Z	Programmierbare Bewegungsschrittweite, Z-Achse	Programmable increment, Z-axis	0,001 mm	0,001 mm	0,001 mm	0,001 mm
Entraînement par moteur AC, couple continu / intermittent	AC-Motorantrieb, Dauer / Unterbrechende Leistung	AC motor drive, continuous / intermittent torque	8 / 29 Nm	8 / 29 Nm	8 / 29 Nm	8 / 29 Nm
Vite à billes, Ø x pas	Kugelmutteraufwand, Ø x Steigung	Ball screw, Ø x pitch	32 x 10 mm	32 x 10 mm	32 x 10 mm	32 x 10 mm
<b>Avances</b>	<b>Vorschübe</b>	<b>Feeds</b>				
Avances de travail, axes X et Z, sans étage	Arbeitsvorschübe, X- und Z-Achse	Working feeds, X- and Z-axis	0-5 m/min	0-5 m/min	0-5 m/min	0-5 m/min
Avances rapides, axes X/Z	Edlings-, X-/Z-Achse	Rapid feed, X-/Z-axis	8/15 m/min	8/15 m/min	8/15 m/min	8/15 m/min
<b>Système d'outillage Revolver</b>	<b>Werkzeugsystem Revolver</b>	<b>Tooling system Revolver</b>				
Rotation normale des porte-outils	Normaldrehung der Werkzeugträger	Standard turning of toolholders	VCI 30	VCI 30	VCI 30	VCI 30
Nombre de stations outils	Anzahl der Revolverpositionen	Number of tool stations	8	8	12	12
Nombre de stations outils tournants	Anzahl der Revolverpositionen für angetriebene Werkzeuge	Number of rotating tool stations	-	-	6	6
Entraînement par moteur AC, puissance continue / intermittente	AC-Motorantrieb, Leistung Dauer / Unterbrochen	AC motor drive, power continuous / intermittent	-	-	11 / 3,7 kW	11 / 3,7 kW
Entraînement par moteur AC, couple continu / intermittent	AC-Motorantrieb, Dauer / Unterbrechende Leistung	AC motor drive, continuous / intermittent torque	-	-	7 / 23,5 Nm	7 / 23,5 Nm
Vitesse de broche	Spindelrev./min	Spindle speed	-	-	30 - 5000 min <sup>-1</sup>	30 - 5000 min <sup>-1</sup>
Section maximale des outils	Größter Schaftquerschnitt der Werkzeuge	Maximum tool size	20 x 20	20 x 20	20 x 20	20 x 20
Arrosage par le centre	Integrierte Kühlmittelzufuhr und Inlebensung in beiden Richtungen	Integrated cooling and indexing in both rotation direction	Out / In / Yes	Out / In / Yes	Out / In / Yes	Out / In / Yes
<b>Contre-poupée pneumatique</b>	<b>Reitstock Pneumatischer</b>	<b>Tailstock operated Pneumatic</b>				
Cône du tournage de la broche	Aufnahme Konus der Pinde	Spindle taper	MORSE 5	MORSE 5	MORSE 5	MORSE 5
Diamètre extérieur de la broche	Außen Durchmesser der Pinde	External diameter of the spindle	72 mm	72 mm	72 mm	72 mm
Course de la broche	Pinolenweg	Spindle stroke	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Force d'appui réglable	Régulierbar Abstützkraft	Adjustable pressing force	25 - 440 daN	25 - 440 daN	25 - 440 daN	25 - 440 daN
<b>Contre-poupée à croisillons (uniquement d'appui)</b>	<b>Reitstock mit Kreuzrad (nur um abstützen)</b>	<b>Tailstock operated with Starwheel (only to support)</b>				
Cône du tournage de la broche	Aufnahme Konus der Pinde	Spindle taper	MORSE 5	MORSE 5	-	-
Diamètre extérieur de la broche	Außen Durchmesser der Pinde	External diameter of the spindle	72 mm	72 mm	-	-
Course de la broche	Pinolenweg	Spindle stroke	225 mm	225 mm	-	-
<b>Arrosage</b>	<b>Kühlmittelzufuhr</b>	<b>Coolant supply</b>				
Capacité du réservoir	Fassungsvolumen des Tanks	Tank capacity	120 l	120 l	120 l	120 l
Débit de la pompe	Pumpenfördermenge	Pump capacity	8 l/min	8 l/min	8 l/min	8 l/min
Pression de la pompe	Pumpendruck	Pump pressure	5 bar	5 bar	5 bar	5 bar
<b>Encastrement au sol</b>	<b>Einbaumaßnahmen und Gewicht</b>	<b>Installation and weight</b>				
Poids net approximatif de la machine	Ungefähres Nettogewicht	Approximate net weight of the machine	2'640 kg	2'640 kg	2'740 kg	2'740 kg
Charge au sol	Bodenbelastung	Load floor	385 kg/m <sup>2</sup>	385 kg/m <sup>2</sup>	400 kg/m <sup>2</sup>	400 kg/m <sup>2</sup>
Hauteur de portes au-dessus du sol	Spitzenhöhe über dem Boden	High of center over floor	1'087 mm	1'087 mm	1'087 mm	1'087 mm
Dimensions hors tout (longueur x largeur x hauteur) en mm	Maschinenmessungen (Länge x Tiefe x Höhe) in mm	Overall dimensions (length x depth x height) in mm	2'650 x 1'997 x 1'985	2'680 x 1'997 x 1'985	2'650 x 1'997 x 1'985	2'650 x 1'997 x 1'985



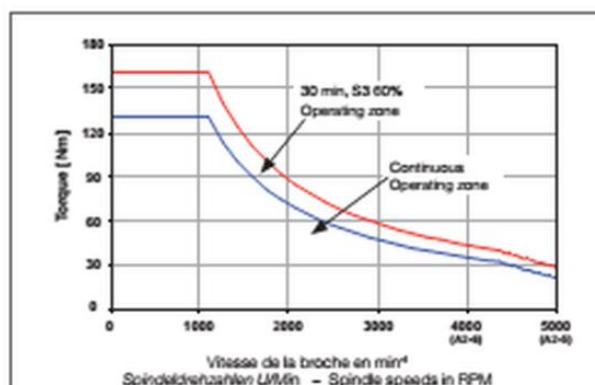
Nez de broche A2-5  
Spindelnase A2-5  
Spindle nose A2-5



Vitesse et puissances à la broche  
Spindel Drehzahlen und Leistungen  
Spindle speed and power



Nez de broche A2-6  
Spindelnase A2-6  
Spindle nose A2-6



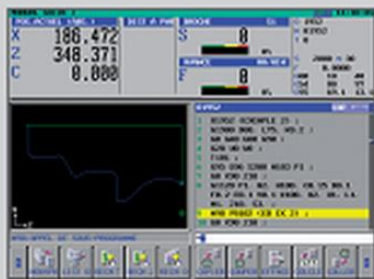
Vitesse et couples à la broche  
Spindel Drehzahlen und Drehmomente  
Spindle speed and torque



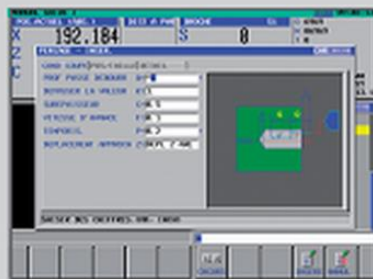
Animation graphique  
Graphische Animation  
Graphical animation



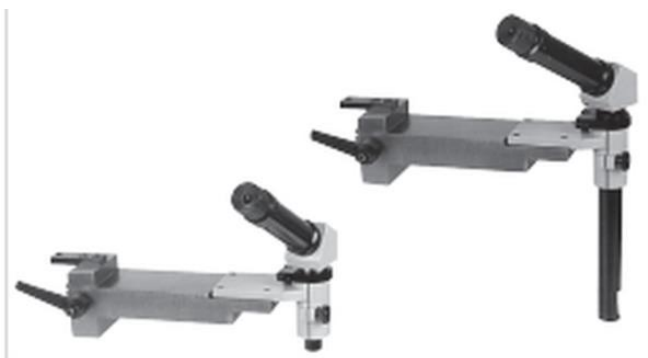
Mode Cycle: Filage  
Mode Zyklus: Gewindeschneiden  
Mode Cycle: Thread cutting



Mode Cycle: Ébauche/Finition  
Mode Zyklus: Schrumpfen/Schlichten  
Mode Cycle: Rough turning/Finishing



Mode Cycle: Perçage  
Mode Zyklus: Bohren  
Mode Cycle: Drilling



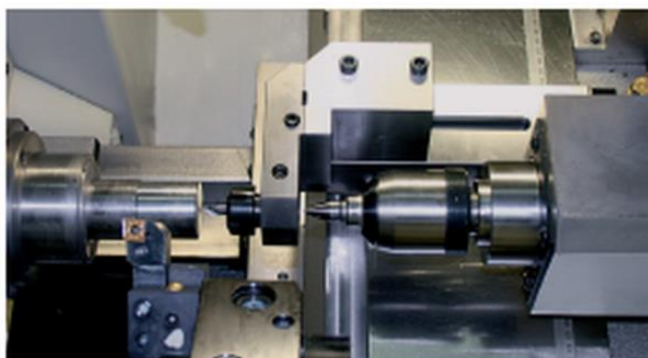
Microscope de mise à zéro des outils / de centrage des outils  
Werkzeug-Nulstellungs-mikroskop / Werkzeug-Zentrier-mikroskop  
Tools zero setting microscope / centring microscope  
0180-60000-000 / 0180-60010-000



Contre-poupée pneumatique Mo. 5  
Pneumatischer Reitstock Mo. 5  
Pneumatic tailstock Mo. 5  
0180-65200-001



Lunette à suivre  
Mitlaufende Lünette  
Travelling steady  
0180-70100-000



Selle + Porte-outil de centrage arrière  
Sohle + Hinterer Zentrier Stahlhalter  
Saddle + Rear centering tool holder  
0180-59250-000 / 0180-59240-000