



Inventory number: 20432

CNC turning lathe, Cycle controlled lathe
MONFORTS KNC 5 1500
MONFORTS CONTROL SYSTEM MTC

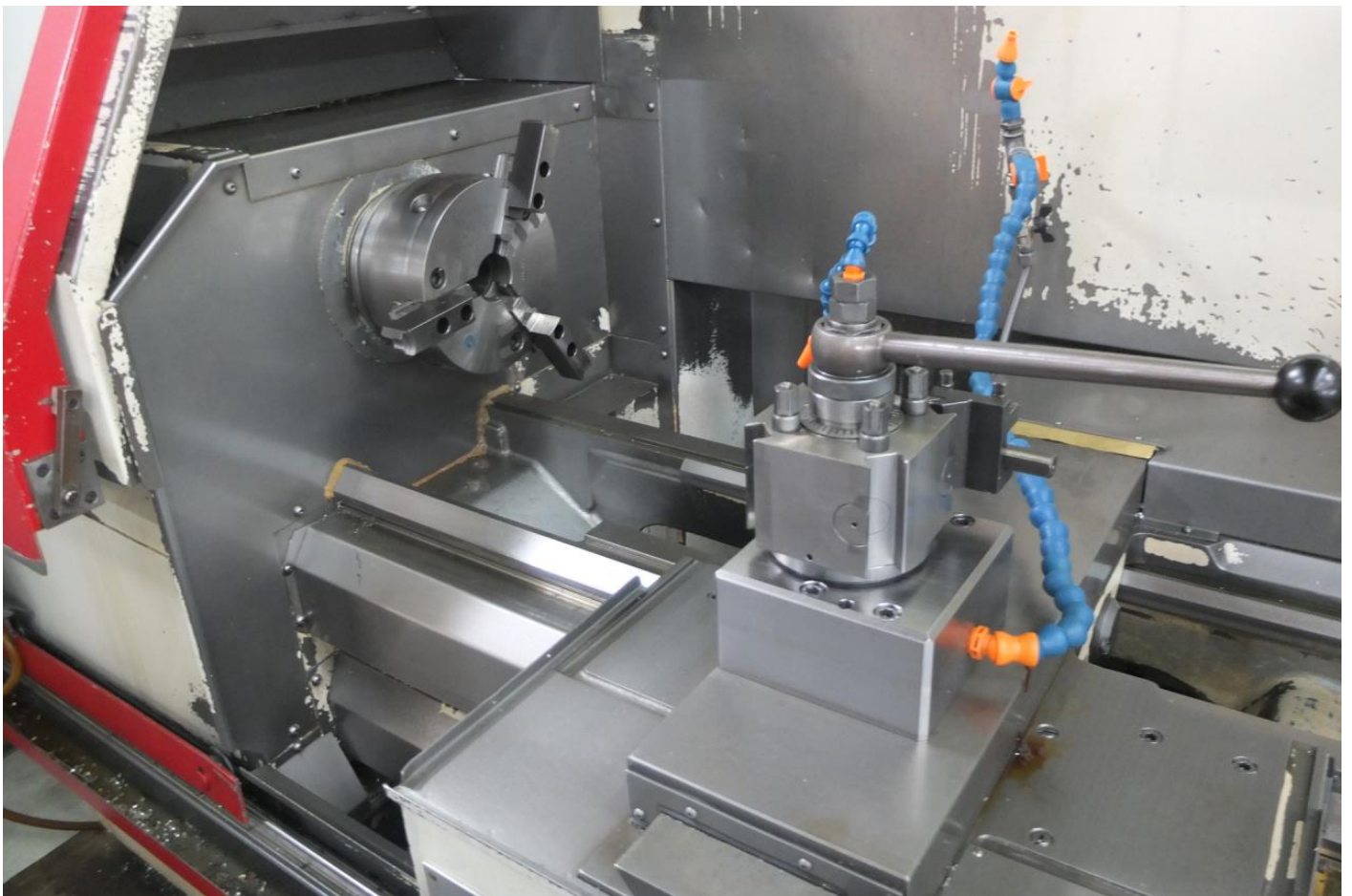


Technical data

Centre height	250 mm
Distance between centres	1500 mm
Swing over cross-slide	290 mm
Swing over bed	500 mm
Taper in spindle	DIN 55027
Carriage:	
Transversal stroke (X axis)	265 mm
Spindle speeds:	
number (steps)	3
from	3 rpm
up to	2800 rpm
Taper in tailstock:	
Morse taper	5 MT
Spindle stroke	160 mm
Spindle diameter	80 mm
Rapid traverse X	5 m/min
Rapid traverse Z	10 m/min
Spindle motor	16.5 kW
Voltage 50 Hz 3x	400 Volt
Total power required	16 kVA
Machine's weight about	3000 kg
Various accessories:	
3-jaw chuck diameter	ROTA-S 250 mm
4-jaw chuck diameter	250 mm
Set of soft jaws	
Set of hard jaws	
Travelling steady	

Lamp
Tailstock
Coolant system
Interface serial port RS 232
Chip conveyor
Set of steel holders
Toolholders








MONFORTS 

Postfach 10 06 56
41006 Mönchengladbach

Auftrags-Nr.

 Serien-Nr.

Type

SIEMENS AG

MASCHINENTYP : KNC 5

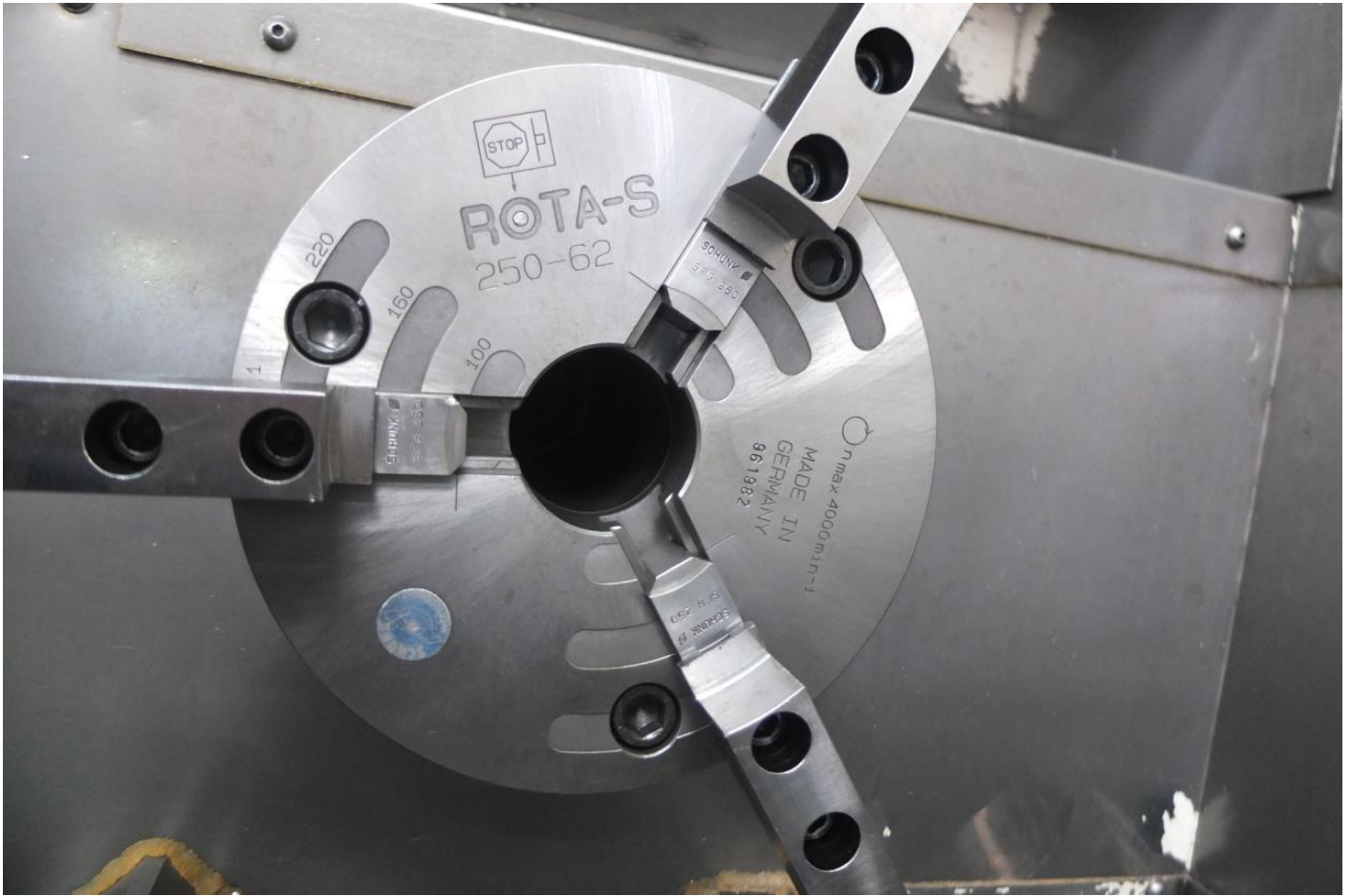
J1 201913

SPANNUNG : 400 V 3/PE ~ 50 HZ

LEISTUNG : 16 KVA

ABSICHERUNG : 25 A

ANLAGENUMMER : R 0326





Bedienungsanleitung
KNC 5

MONFORTS

LEITUNG
CNC-DREHMASCHINEN

Die Bedienungsanleitung und alle Zeichnungen sind Eigentum der
Monforts Maschinenfabrik AG und sind durch Patente geschützt. Die
Wiedergabe ohne schriftliche Genehmigung der Monforts Maschinenfabrik
AG ist strafbar.

BEDIENUNGSANLEITUNG UNIVERSALDREHMASCHINE KNC 5

Bedienungsanleitung