



Inventory number: 19373

Band saw

KASTO SSB 260 VA



### Technical data

Cut range: round	up to	10 - 260 mm
Square		260 x 260 mm
vertical		
hydraulic		
Automatic		
Cut length:		
min.		5 mm
max		680 mm
Max. automatic forward		
feed length		680 mm
stepless		
from		15 m/min
up to		125 m/min
Band length		4115 mm
Band width		41 mm
Sheet thickness		1.3 mm
Voltage	50 Hz 3x	380 Volt
Power		4 / 6.5 kW
Machine's weight about		1915 kg
Overall dimensions machine:		
Length		2125 mm
Width		1930 mm
Height		2100 mm

Various accessories:

Automatic forward feed

Material bearing length 1 m

Roller conveyor

Coolant system

Chip conveyor



KASTO-SSB 260 VA

### Richtwerttabelle Feed and speed chart Tableau de réglage

Werkstoff Material Matière	Zähne pro Zoll Teeth per inch dent/pouce	Vorschubeinstellung Feed setting Avance de travail	Vorschubeinstellung Feed setting Avance de travail			
			100	150	200	250
Aluminum Cu, Al, Mg	90-120	2 2/3	7,1	7,1	7,1	7,1
		3 3/4	8,3	8,3	8,3	8,3
		4 3/4	10,0	10,0	10,0	10,0
Formanale St 37 1.0310 Rohre St 42 1.0330 EN 8 Tube EN 2 Aciers moles, E 24 Tubes E 26	65-85	2 2/3	7,8	7,8	7,8	7,8
		3 3/4	8,0	8,0	8,0	8,0
		4 4/6	9,5	9,5	9,5	9,5
C 45 1.0503 GG 20 EN 8 XC 45, Pt 22	70-80	2 2/3	6,8	6,8	6,8	6,8
		3 3/4	7,9	7,9	7,9	7,9
		4 4/6	9,3	9,3	9,3	9,3
C 60 1.0801 16 MnCr5 EN 9, EN 207 XC 60, 16 MnCr5	55-65	2 2/3	5,9	5,9	5,9	5,9
		3 3/4	6,6	6,6	6,6	6,6
		4 4/6	8,0	8,0	8,0	8,0
34 CrMo 4 1.7220 20MnCr5 EN 19 B, EN 18 34 CrMo 4, 20 MnCr5	50-60	2 2/3	5,6	5,6	5,6	5,6
		3 3/4	6,6	6,6	6,6	6,6
		4 4/6	7,6	7,6	7,6	7,6
42 CrMo 4 1.7225 EN 19 C 42 CrMo 4	45-55	2 2/3	6,2	6,2	6,2	6,2
		3 3/4	6,3	6,3	6,3	6,3
		4 4/6	7,3	7,3	7,3	7,3
10 CrMo 9 10 1.7380 EN 20 10 CrMo 9 10	40-50	2 2/3	5,0	5,0	5,0	5,0
		3 3/4	5,9	5,9	5,9	5,9
		4 4/6	6,8	6,8	6,8	6,8
100 Cr 6 1.3505 X 5 CrMo 18 9 1.4301 EN 31 ball bearing steel EN 58 E 100 Cr 6, X 5 CrMo 18 9	30-40	2 2/3	4,7	4,7	4,7	4,7
		3 3/4	5,4	5,4	5,4	5,4
		4 4/6	6,4	6,4	6,4	6,4
26 CrMo 7 1.7229 X 5 CrMo 18 10 1.4401 EN 30 B, EN 58 J 26 CrMo 7, X 5 CrMo 18 10	25-35	2 2/3	4,7	4,7	4,7	4,7
		3 3/4	5,3	5,3	5,3	5,3
		4 4/6	5,7	5,7	5,7	5,7
X 40 CrMoV 5 1.2344 X 10 CrNiTi 18 9 1.4541 Chrome Steel, EN 58 Z 40 CrMo 5 Z 6 CrNi 18 10	20-30	2 2/3	3,7	3,7	3,7	3,7
		3 3/4	4,1	4,1	4,1	4,1
		4 4/6	4,9	4,9	4,9	4,9
X 210 CrW 12 1.2436 X 16 CrNiMo 18 10 1.4571 Tungsten Chrome Tool Steel EN 58 E Z 208 Cr 12 Z 6 CrNiTi 17 12	20-25	2 2/3	3,0	3,0	3,0	3,0
		3 3/4	3,7	3,7	3,7	3,7
		4 4/6	4,4	4,4	4,4	4,4
Sonderstähle Special Steels Aciers spéciaux	min	2 2/3	2,4	2,4	2,4	2,4
		3 3/4	3,1	3,1	3,1	3,1
		4 4/6	3,7	3,7	3,7	3,7

■ = ● ■ = □ ■ = ○





# KASTO SSB 260 VA

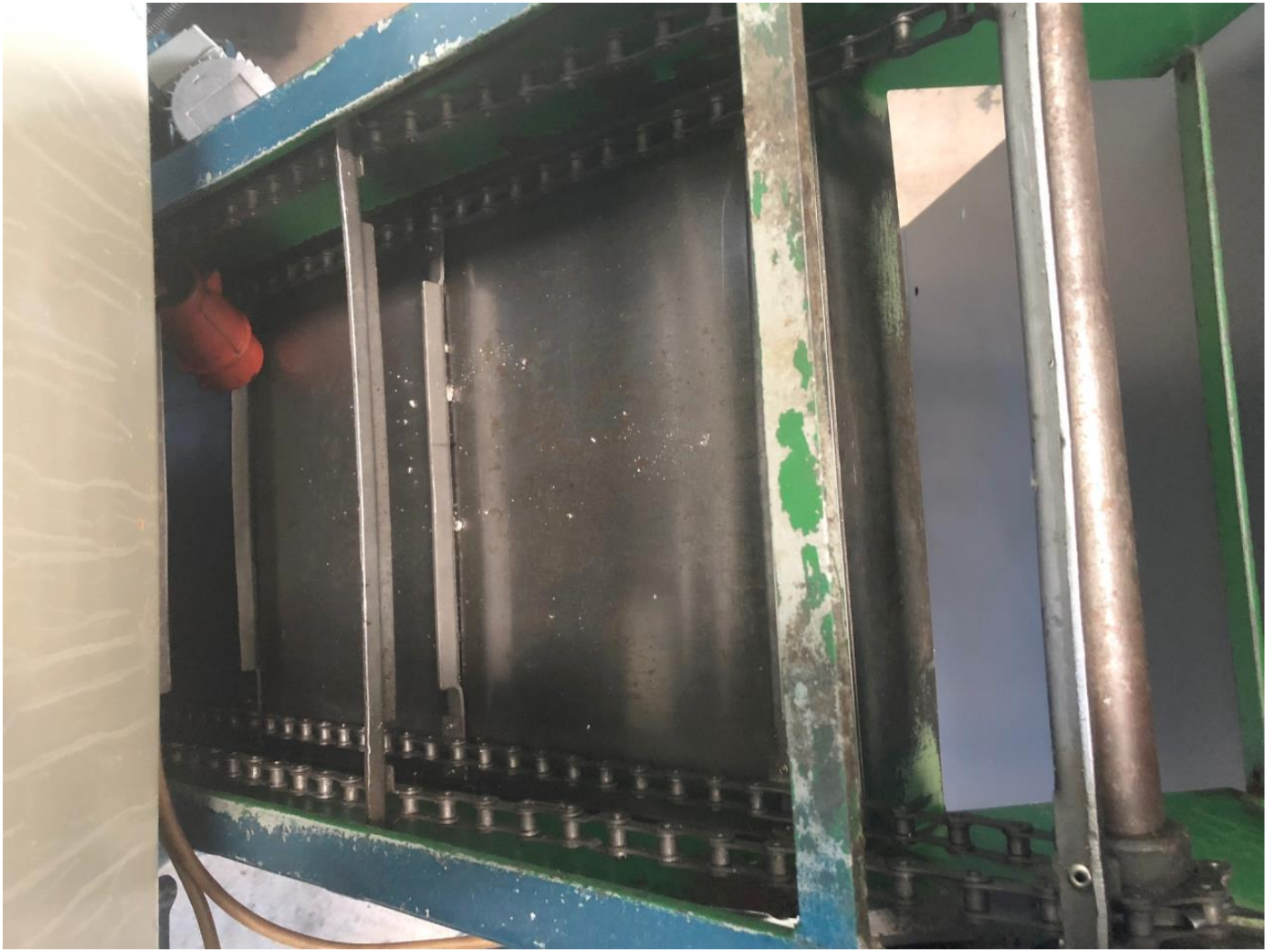
















2050 AM

  
**KASTO**

Betriebsanleitung  
Operating Instructions  
Notice d' Instructions

**SSB 260 VA**

ab Serie 113