



Inventarnummer: 23197

CNC Rundschleifmaschine
STUDER S 30 LEAN PRO
FANUC 16-T



Technische Daten

Spitzenhöhe	175 mm
Spitzenweite	1000 mm
Werkstückgewicht zwischen Spitzen max.	130 kg
Schleifscheibe:	
Schleifscheibe links:	
Durchmesser	400 mm
Breite	80 mm
Bohrung	127 mm
Schleifscheibe rechts:	
Durchmesser	400 mm
Breite	80 mm
Bohrung	127 mm
Revolver-Schleifspindelstock Aussen- und Innenschl	
Revolver-Schleifspindelstock Anz. Spindeln	3
Schleifscheibendrehzahlen:	
Schleifspindelstock drehbar (B-Achse)	°
Umfangsgeschwindigkeit	35 m/s
Indexierung von Hand	
Querhub CNC	275 mm
Vorschubgeschwindigkeit von	0.001-5000 mm/min
Schnellzustellung	5 m/min
Längsschlitten:	
Max. Weg	275 mm
Grösste Schleiflänge	1050 mm
Auflösung des Massstabes	0.0001 mm

Querschlitten:

Auflösung des Massstabes 0.0001 mm

Werkstückspindelstock:

Stufenlos

von 30 U/min

bis 1000 U/min

Spindelkonus: MK 5

Reitstock-Pinolenaufnahme: 3 MK

Reitstock Pinolenweg 35 mm

Geschwindigkeit des Tisches:

Stufenlos

von 0.001 mm/min

bis 10000 mm/min

Max Schrägstellung des Tisches 5 °

Anschluss 50 Hz 3x 400 Volt

Schleifspindelmotor 7.5 kW

Gesamtleistungsbedarf 30 kVA

Maschinengewicht ca. 4800 kg

Abmessungen Maschine:

Länge 4500 mm

Breite 2300 mm

Höhe 2200 mm

