



Inventarnummer: 23125

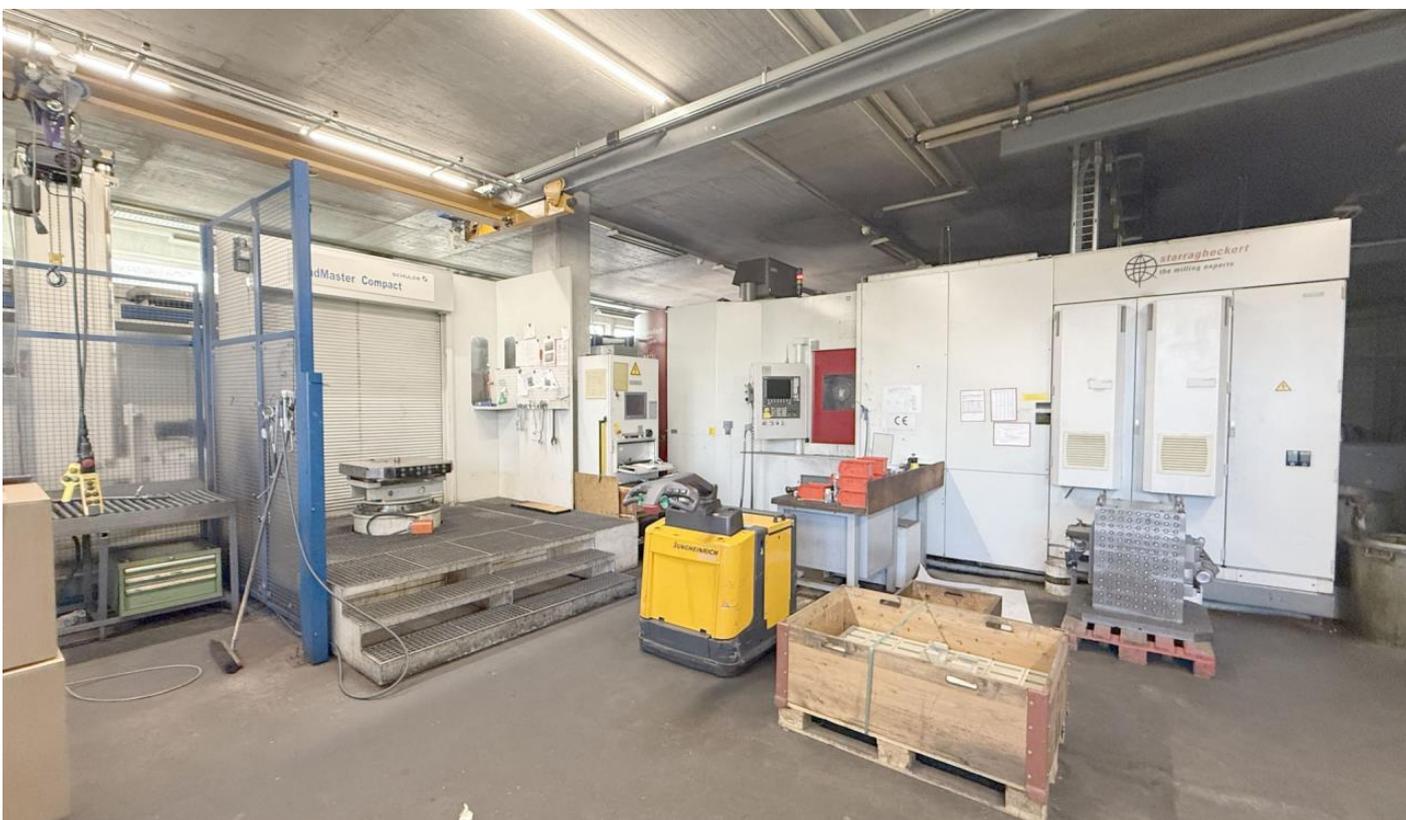
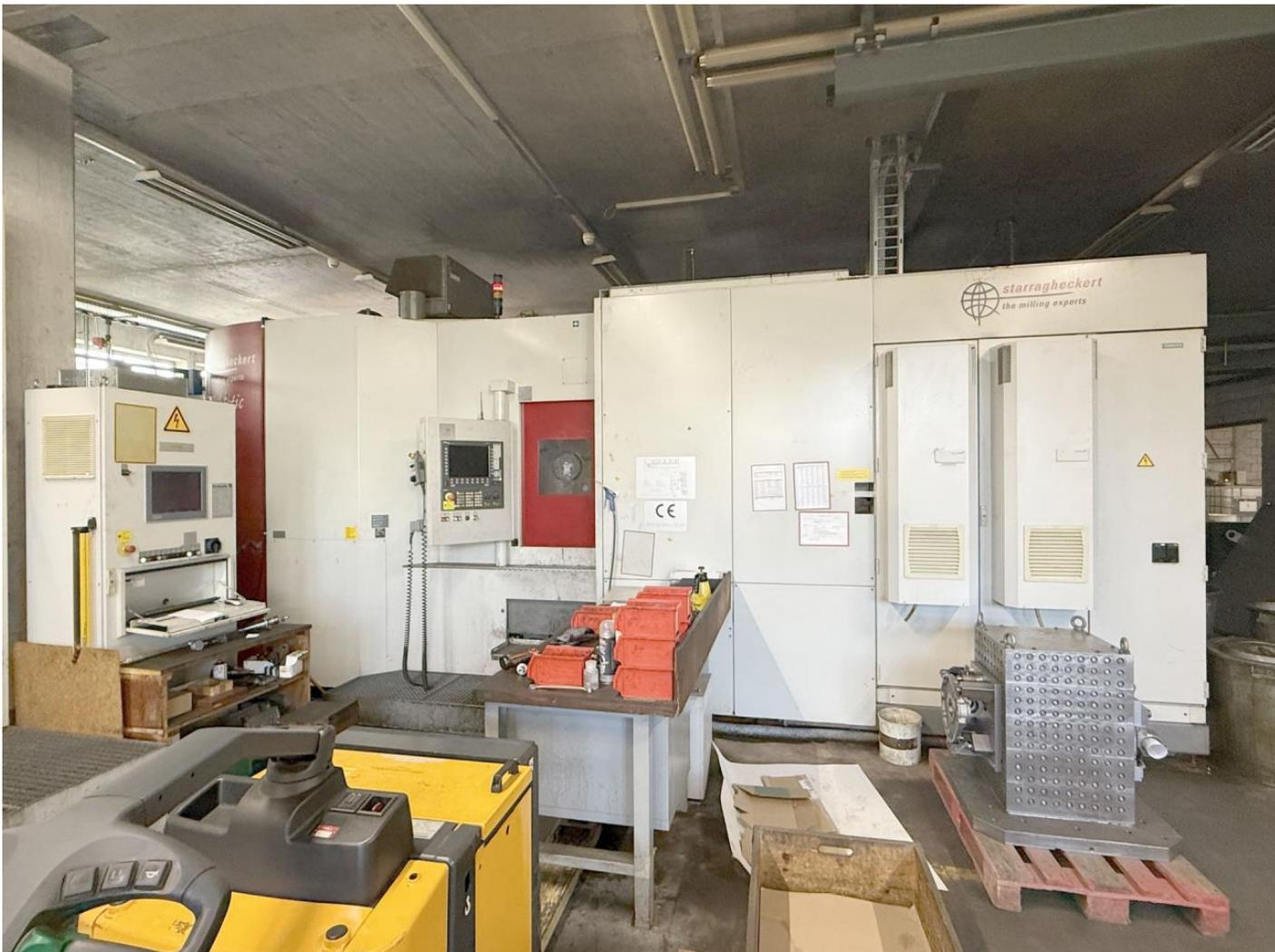
Bearbeitungszenter horizontal mit FMS
STARRAG HECKERT HEC 800
SIEMENS SINUMERIK 840 D Solutionline
2011



Technische Daten

Anzahl Achsen total	4
Tischlänge	800 mm
Tischbreite	800 mm
Maximaler Störkreis	1600 mm
Längsweg (X-Achse)	1450 mm
Querweg (Y-Achse)	1100 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	1300 mm
Werkstückgrösse max.:	
Höhe	1400 mm
Durchmesser	1400 mm
B-Achse	0.001 °
Tischdrehzahl	60 U/min
Haltemoment B-Achse	20000 Nm
Palettenwechseinrichtung:	
Anzahl	10
Länge	800 mm
Breite	800 mm
Transportgewicht	2000 kg
Werkzeugwechsler:	
Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze	320
Werkzeugdurchmesser max.	110 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	250 mm
Maximale Werkzeuglänge	450 mm
Werkzeuggewicht max.	35 kg
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	5 Sekunden
Werkzeugaufnahme: SK	50 DIN 69871

Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	20 U/min
bis	7500 U/min
Maximales Drehmoment	992 / 1510 Nm
Vorschübe:	
X-Achse	60 m/min
Y-Achse	60 m/min
Z-Achse	60 m/min
Beschleunigung	5 m/s
Max. Vorschubkraft	2200 N
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelleistung	41 / 67 kW
Maschinengewicht ca.	25000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	15485 mm
Breite	13180 mm
Höhe	4405 mm
Diverses Zubehör:	
Paletten Anzahl	2 (800 x 1000)
Satz Werkzeughalter	
Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung	80 bar
Papierfilteranlage	
Kühlmittelfilter	KNOLL





















+110



SCHULER	
TYPENBEZEICHNUNG	LMC 1400 J HSC 800
AUFTRAG-NR.	499 375
BAUJAHR	2011
ANLAGEN-NR.	64-473.271
SCHALTPLAN-NR.	64-700 998
NENNSPANNUNG	V AC 400
STEUERSpannung	V AC
STEUERSpannung	V DC 24
FREQUENZ	Hz 50
NENNLEISTUNG	kVA 39
NENNSTROM	A 92
MAX. VORSICHRUNG	A 80
MASCHINENINVENTAR-NR.	
SCHULER AUTOMATION GMBH & CO. KG D-75050 GEMMINGEN - GERMANY	

NOT-AUS-
taster
wirkt nur auf
Linienantrieb



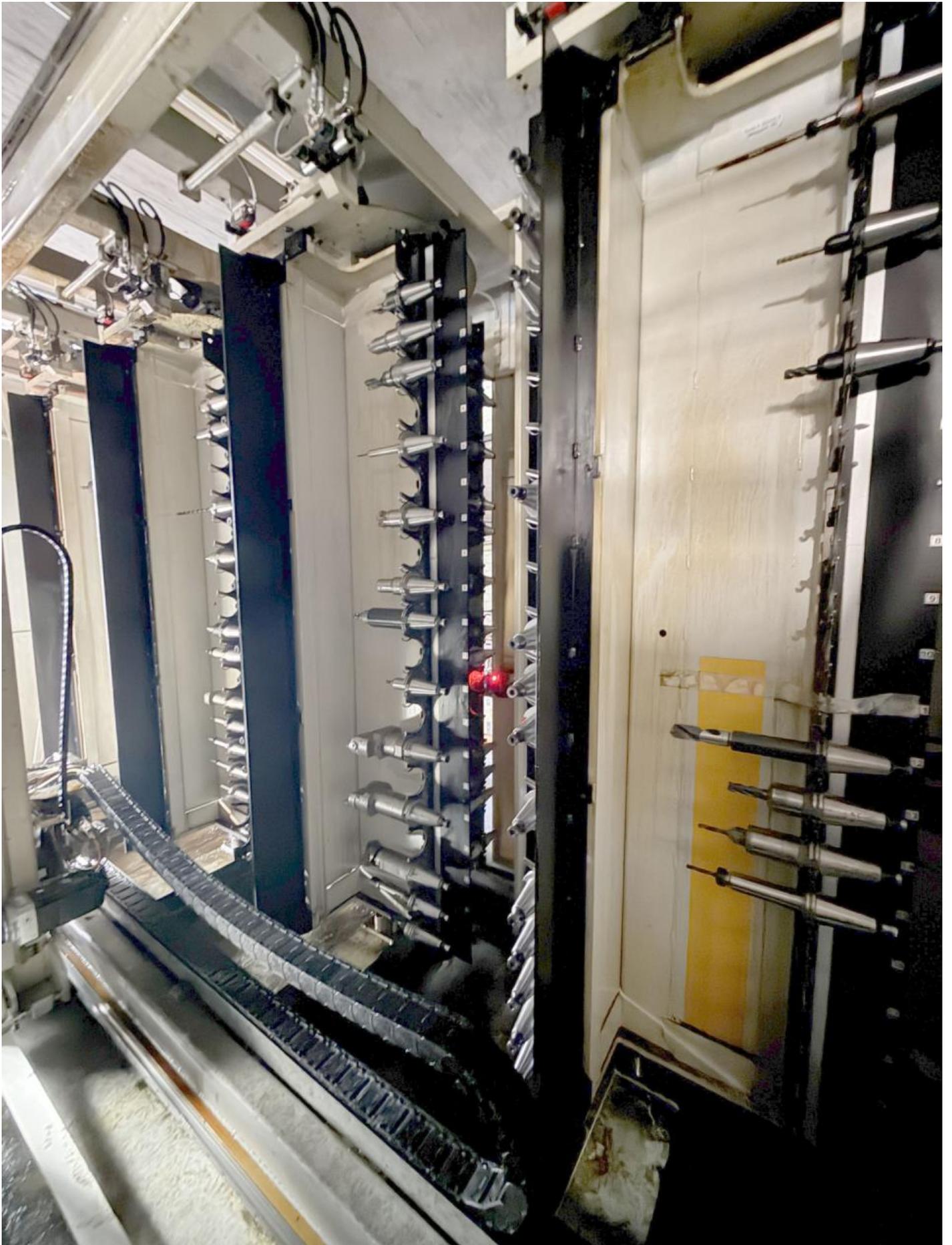
ACHTUNG
Wartungsarbeiten
Kaltstartgefahr beim
Einschleusen von
Folien
Es ist anzunehmen, dass
Unterdruck herrscht

RUECKPLATZ



Produktionsnummer: 4154140





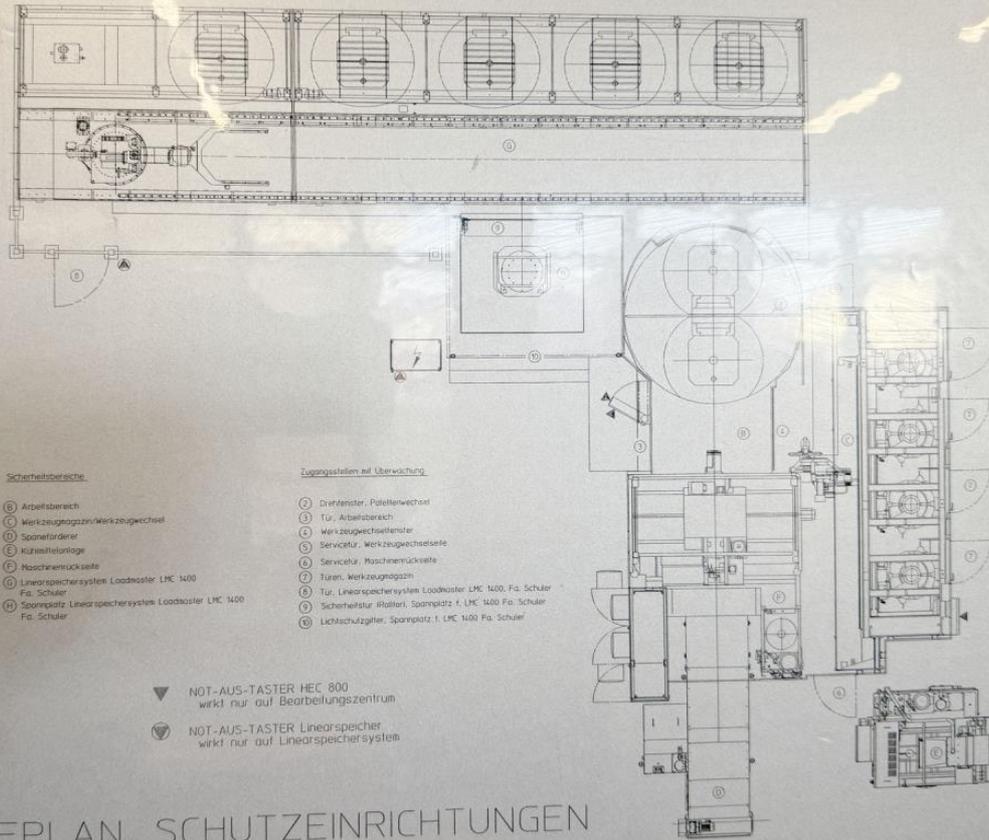












LAGEPLAN, SCHUTZEINRICHTUNGEN

