



Inventarnummer: 23116

CNC Bohr- Fräsmaschine
FEHLMANN PICOMAX 54
HEIDENHAIN
2010



Technische Daten

Bohrleistung in Stahl	28 mm
Gewindeschneiden in Stahl M	24
Frätleistung	100 cm ³ /Min
Spindelhub	160 mm
Spindeldrehzahlen: stufenlos	
von	50 U/min
bis	7100 U/min
Tischlänge	880 mm
Tischbreite	320 mm
Abstand zwischen Tisch und Spindel min.	0 mm
Abstand zwischen Tisch und Spindel max.	610 mm
Arbeitsweg Längs	500 mm
Arbeitsweg Quer	260 mm
Arbeitsweg Vertikal	480 mm
Vorschübe:	
X-Achse	1 - 2000 mm/min
Y-Achse	1 - 2000 mm/min
Z-Achse	10 - 1200 mm/min
W-Achse	500 - 2000 mm/min
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	300 kg
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelleistung	7.5 kW
Gesamtleistungsbedarf	10 kW
Maschinengewicht ca.	2150 kg
Abmessungen Maschine:	

Länge	2200 mm
Breite	1800 mm
Höhe	2400 mm

Diverses Zubehör:

Teilapparat 4. Achse

Satz Bohrfutter

Werkzeugablage

Lampe

Satz Werkzeughalter

Messtaster Renishaw

MP 15



HEIDENHAIN

Strom-Unterbrechung

Programmieren

OFF

Control panel with various function buttons and a numeric keypad.

PGM MGT	ERR	APPR DEP	FK	CHS	L	X	7	8	9	
CALC	MOD	HELP	CR	RND	CT	CC	Y	4	5	6
TOUCH PROBE	CYCL DEF	CYCL CALL	LBL SET	LBL CALL	W	1	2	3		
STOP	TOOL DEF	TOOL CALL	SPEC FCT	PGM CALL	O	.	7+			
					X	+	Q			
					CE	DEL	P	I		
					NO ENT	ENT	END			

Two rotary dials for speed and feed rate control.

Top dial: 0 to 150 S %

Bottom dial: 0 to 150 MM F %

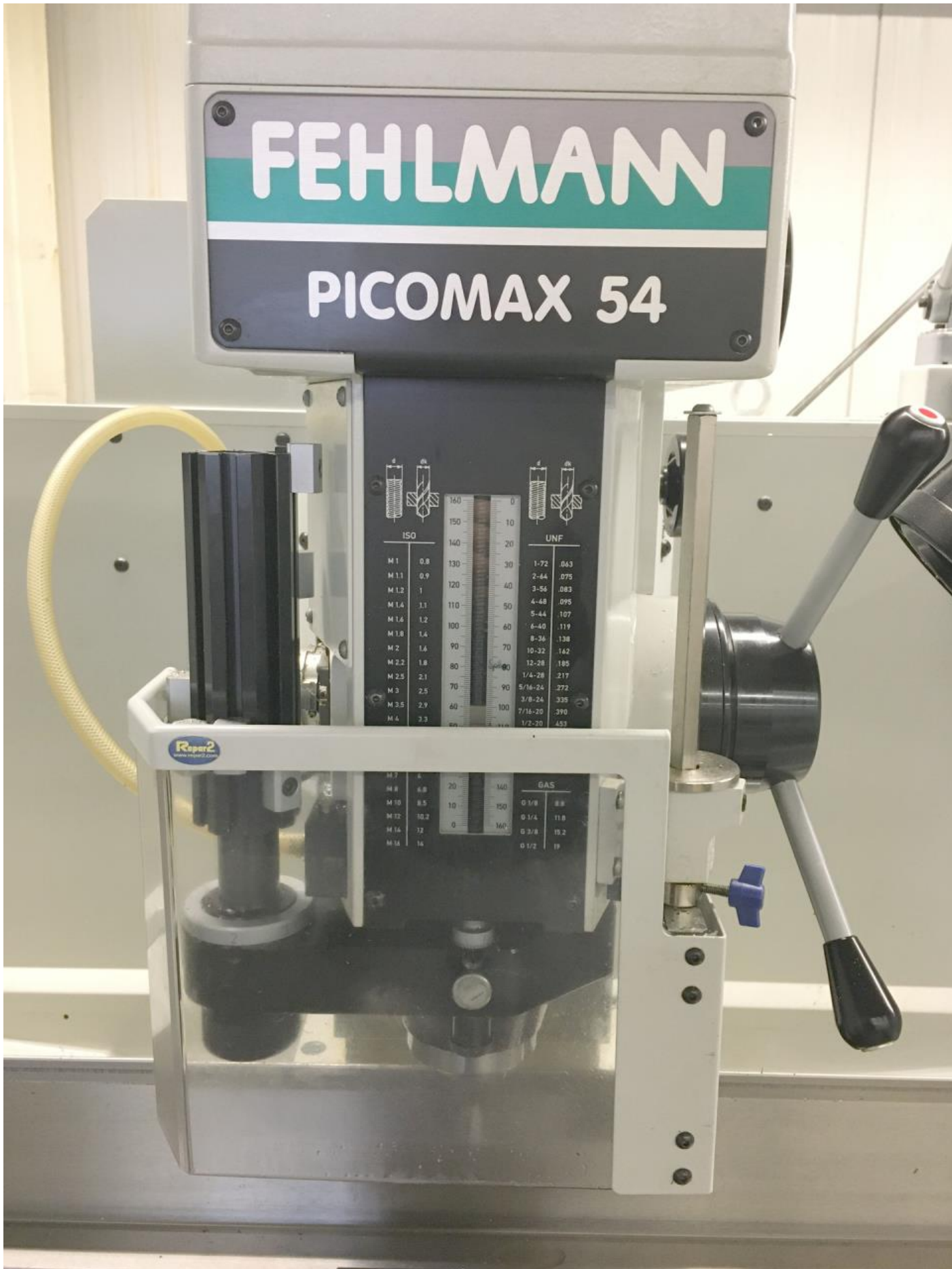
Lower control panel with emergency stop and axis movement buttons.

Emergency stop: Green button with 'I' symbol, red mushroom button.

Axis movement: X+, Y+, W+, A+, X-, Y-, W-, A- buttons.

Machine stop: M3 (green), M5 (red) buttons.





FEHLMANN

PICOMAX 54

ISO		UNF	
M 1	0.8	1-72	.663
M 1.1	0.9	2-64	.675
M 1.2	1	3-56	.683
M 1.4	1.1	4-48	.695
M 1.6	1.2	5-44	.707
M 1.8	1.4	6-40	.719
M 2	1.6	8-36	.738
M 2.2	1.8	10-32	.762
M 2.5	2.1	12-28	.785
M 3	2.5	1/4-28	.811
M 3.5	2.9	5/16-24	.845
M 4	3.3	3/8-24	.875
		7/16-20	.912
		1/2-20	.950

Rapar2
www.rapar2.com

GAS	
M 7	7
M 8	8
M 10	10
M 12	12
M 14	14
M 16	16



