



Inventarnummer: 23094

3 x Horizontal BAZ mit Fertigungszelle  
MAKINO A 88 / A77 / A77  
FANUC Professional 3



### Technische Daten

Anzahl Maschinen	3
Anzahl Tische	2
Tischlänge	630 mm
Tischbreite	630 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	1200 kg
Längsweg (X-Achse)	900 / 800 mm
Querweg (Y-Achse)	800 / 750 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	970 770 mm
Palettenbahnhof (Anzahl Paletten)	22
Werkzeugaufnahme: HSK-A	100
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	20 / 20 U/min
bis	12000 / 10000 U/min
Maximales Drehmoment	420 / 389 Nm
Vorschubgeschwindigkeit	0 - 50000 mm/min
Eilgang	50 m/min
Beschleunigung	5 m/s
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	30 / 25 kW
Maschinengewicht ca.	19000 / 18000 kg
Platzbedarf ca.	40 / 24 m <sup>2</sup>

Diverses Zubehör:

FMS System (Flexibles Fertigungs System)

Späneförderer

Years of construction 1998 / 2001 / 2003

Machine ex. location









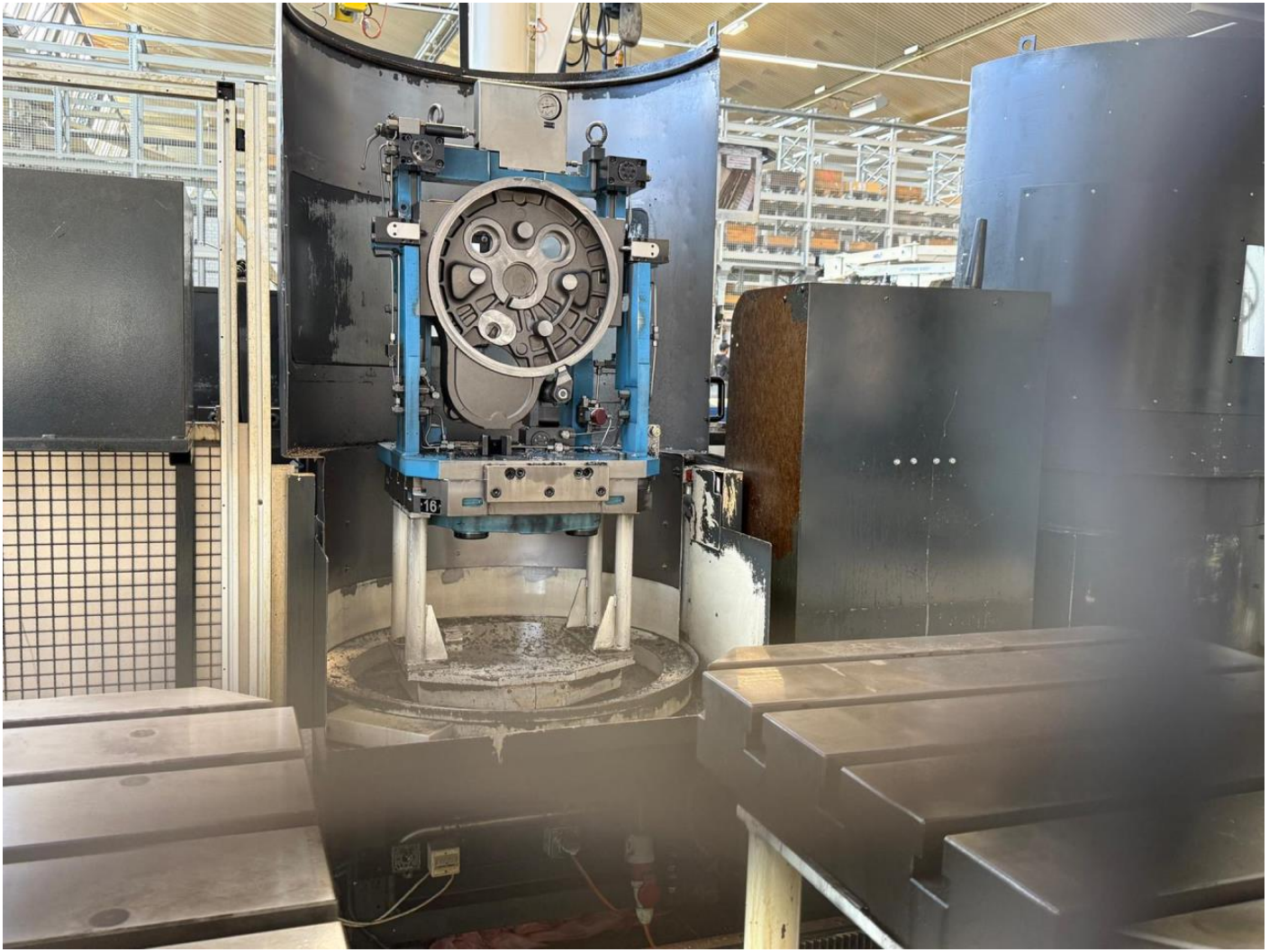












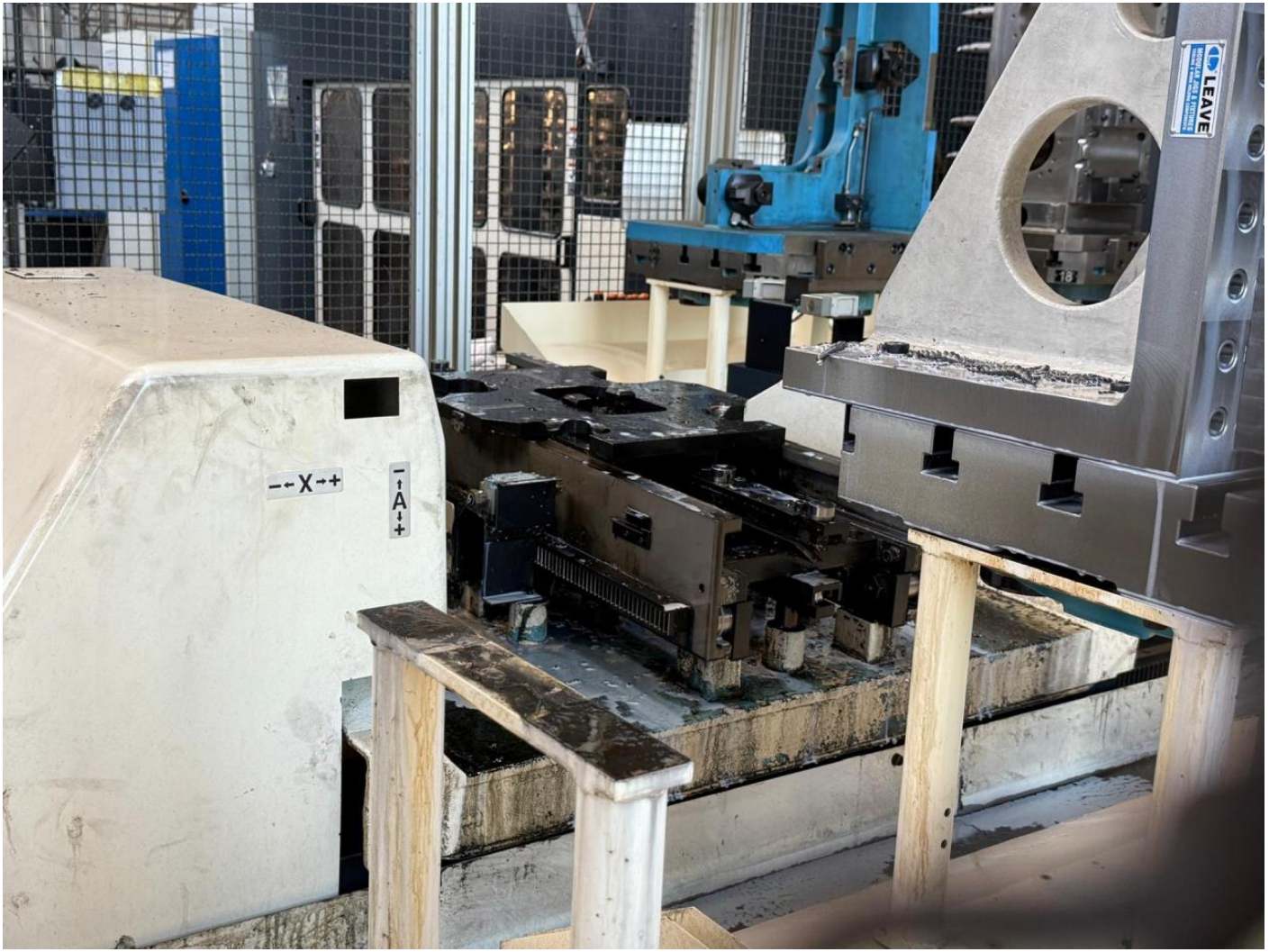






































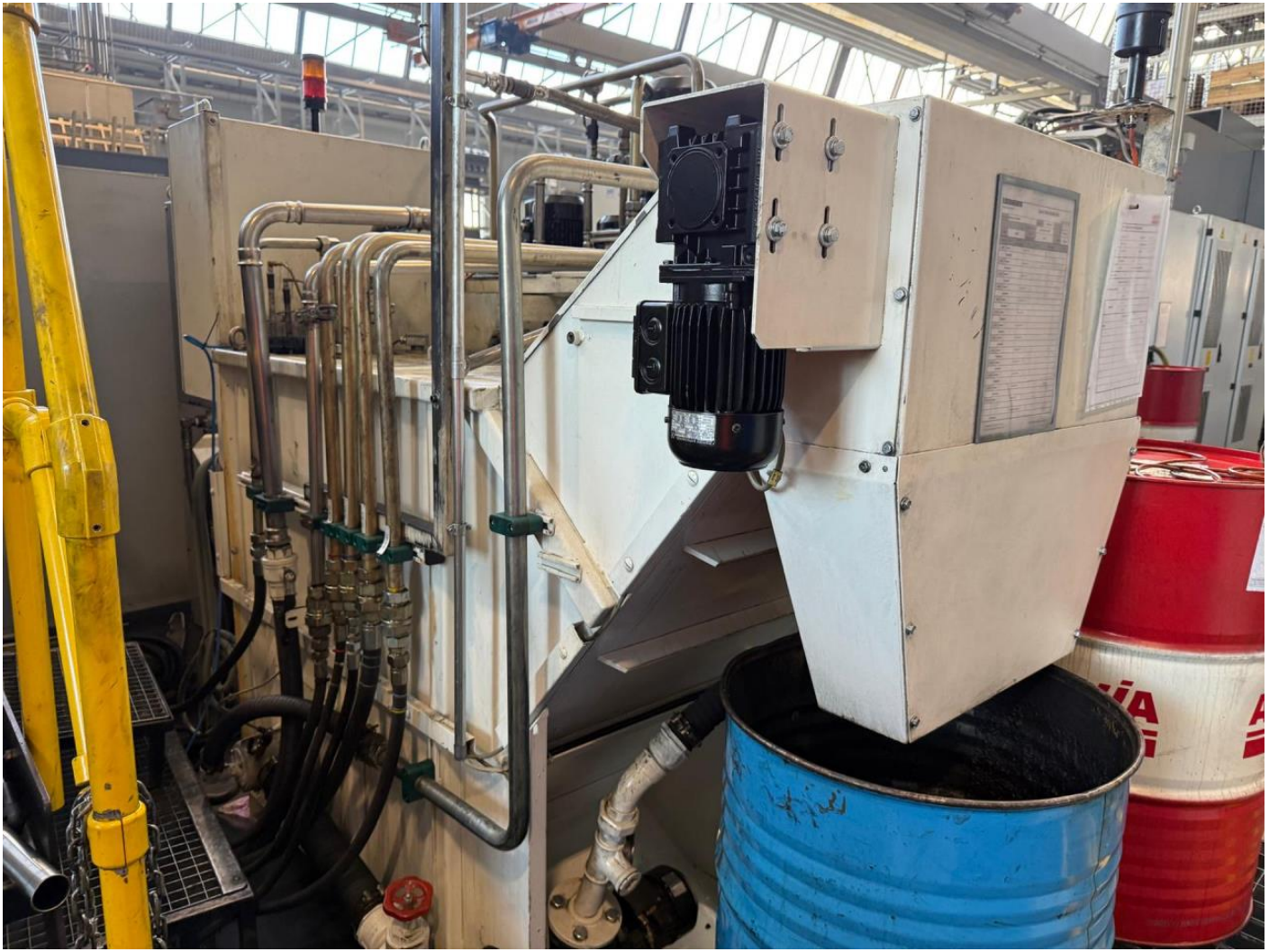




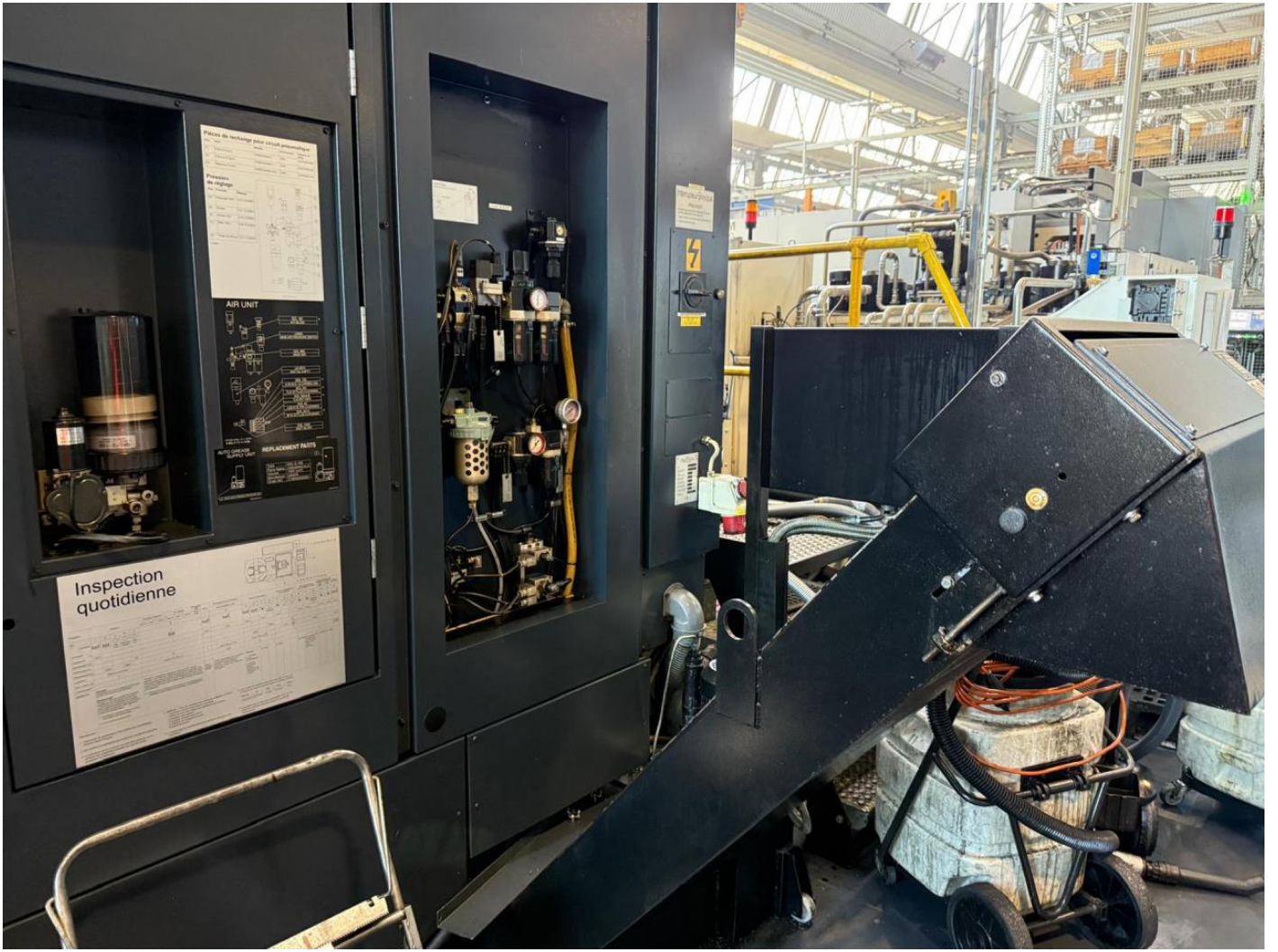










































**MAKINO**  
**Werkzeugmaschinenfabrik GmbH**  
**Wiesendamm 30, D-22305 Hamburg**  
**Telefon (0 40) 29 80 90**

Type  
type

**A88e-A 188**

Maschinen-Nummer  
numéro machine

Baujahr  
année de fabrication

**2003**

Betriebsspannung  
tension de réseau

**400/50**

V 3~ / Hz

Gesamtnennstrom  
courant nominal total

**98**

A

Zuleitungsquerschnitt  
section du conducteur

**35**

mm<sup>2</sup> Cu

Absicherung der Zuleitung  
ampérage des fusibles

**100**

A träge  
lent

Schaltplan  
schéma électrique

**4308 EP 0060**

**CE**

404006 1701.5002 / 0013

**MAKINO**  
Werkzeugmaschinenfabrik GmbH  
Wiesendamm 30, D-22305 Hamburg  
Telefon (0 40) 29 80 90

Type  
type

**A 77-A 188**

Maschinen-Nummer  
numéro machine

Baujahr  
année de fabrication

**2001**

Betriebsspannung  
tension de réseau

**400/50** V 3~ / Hz

Gesamtnennstrom  
courant nominal total

**98** A

Zuleitungsquerschnitt  
section du conducteur

**35** mm<sup>2</sup> Cu

Absicherung der Zuleitung  
ampérage des fusibles

**100** A träge  
lent

Schaltplan  
schéma électrique

**4008 EP 0165**



404006.1701.5002 / 0013



Heidenreich & Harbeck  
Werkzeugmaschinenfabrik GmbH  
Wiesendamm 30, D-22305 Hamburg  
Telefon (0 40) 29 80 90

Type type	<b>A 77-A 188</b>
Maschinen-Nummer numéro machine	
Baujahr année de fabrication	<b>1998</b>
Betriebsspannung tension de réseau	<b>400/50</b> V 3~ / Hz
Gesamtnennstrom courant nominal total	<b>98</b> A
Zuleitungsquerschnitt section du conducteur	<b>35</b> mm <sup>2</sup> Cu
Absicherung der Zuleitung ampérage des fusibles	<b>100</b> A träge lent
Schaltplan schéma électrique	<b>4008 EP 0097</b>

CE

404006.1701.5001 / DOK00240.CDR