



Inventarnummer: 23093

CNC Werkzeugschleifmaschine  
STRAUSAK FLEXIMAT  
2012



### Technische Daten

Anzahl Achsen total	5
Schleifscheibendurchmesser max.	160 mm
Spindelaufnahme	50 ISO
Achsenbewegung:	
Quer	360 mm
Längs	240 mm
Vertikal	360 mm
B-Achse (Schleifkopf rotation)	470 °
Auflösung	0.001 °
Werkstückspindeldrehzahl	1000 U/min
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °
Drehzahl der Schleifspindel:	
Stufenlos	
von	1000 U/min
bis	9000 U/min
Spindelmotor	6 / 8 kW
Eilgang	10 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Schleifspindelmotor	3.7 kW
Gesamtleistungsbedarf	10 kVA
Maschinengewicht ca.	2750 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2050 mm
Breite	1945 mm
Höhe	2040 mm

Diverses Zubehör:

PC-System

3D Messtaster

Elektronisches Handrad

Schaltschrank Klimagerät



# strausak

swiss made

2: Rueckenabsetzung N4/4

Gr1	Pos. OP (mm)	Delta	Restweg
X	118.310	0.000	0.000
Y	54.624	0.000	0.000
Z	270.888	-0.255	34.308
B	-221.7828	0.0000	-0.0000
C	18.6511	1.7267	-126.8699

Aktives Programm %201 / VHM-474W-16-T110-OSG-20-36614-AKTUELL  
 Aktive Zeile N4085  
 N4085G997

Linearinterpolation mit progr. Vorschub  
 100.0 mm/min x 100% = 100.0 mm/min  
 Spindel1 Linkslauf  
 4034 x 100% = 4034 U/min  
 Werkzeugnr. 0  
 Zykluszeit: 03:33 letzte Messung: 01:31  
 Schleifzeit: 25:48 Restlaufzeit: 22:15  
 Aufspannung: 0.789mm 144.6177°  
 Rundlauf: 0.000mm 0.0000°

G71	G90	G17		G40	G54
	G93	G97			
		M48	M7	M999	
	M66	M64	M40		

**WICHTIG! IMPORT**

Schutzeinrichtungen sind  
 Betriebsbereit und aktiviert  
 vor der Produktion zu  
 machen. Nach dem Start  
 der Produktion sind die  
 Schutzvorrichtungen zu  
 aktivieren. Nach dem  
 Stoppen der Produktion  
 sind die Schutzvorrichtungen  
 zu deaktivieren. Nach dem  
 Start der Produktion sind  
 die Schutzvorrichtungen zu  
 aktivieren. Nach dem  
 Stoppen der Produktion  
 sind die Schutzvorrichtungen  
 zu deaktivieren.

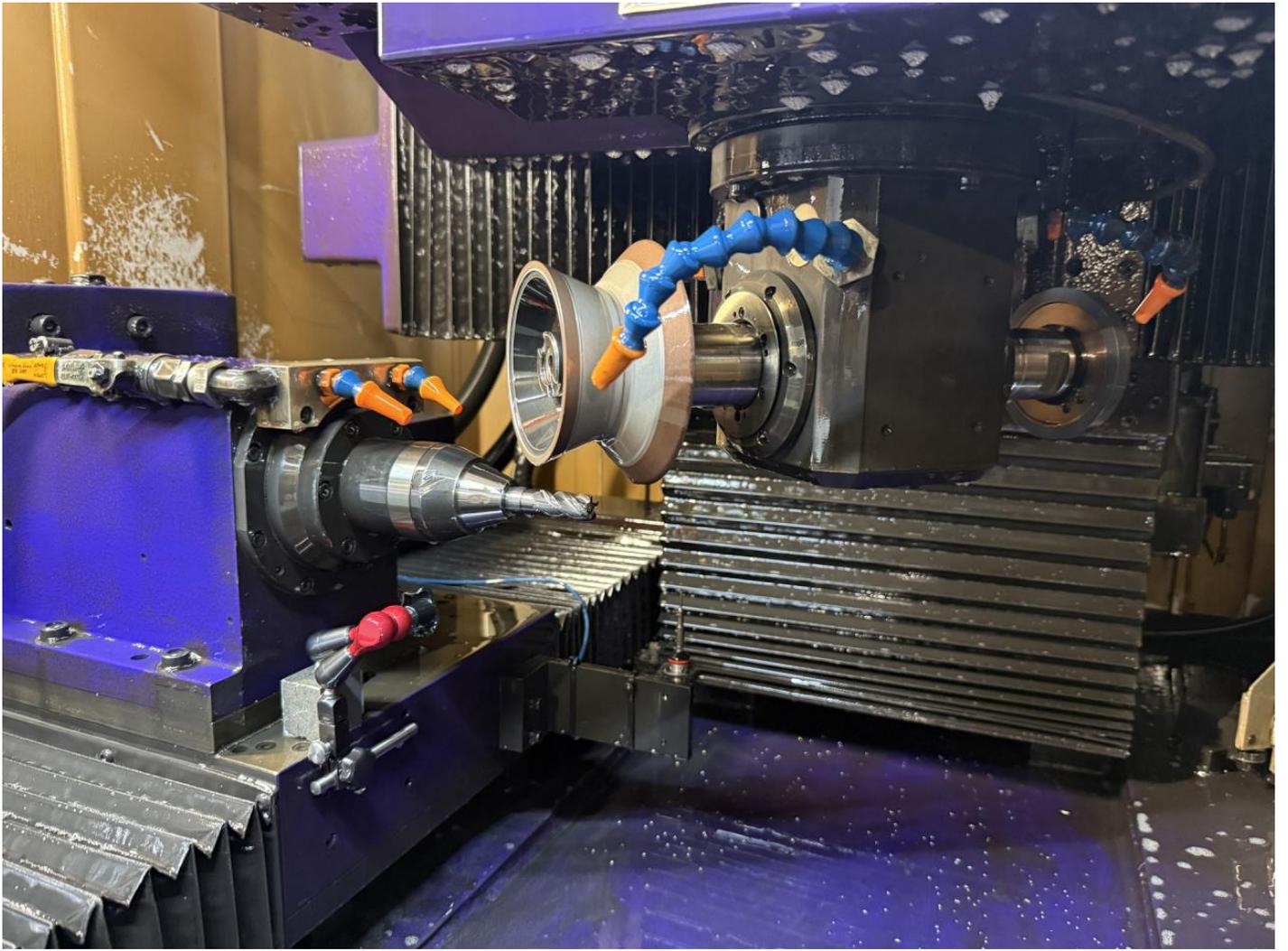
4096

NOT  
AUS

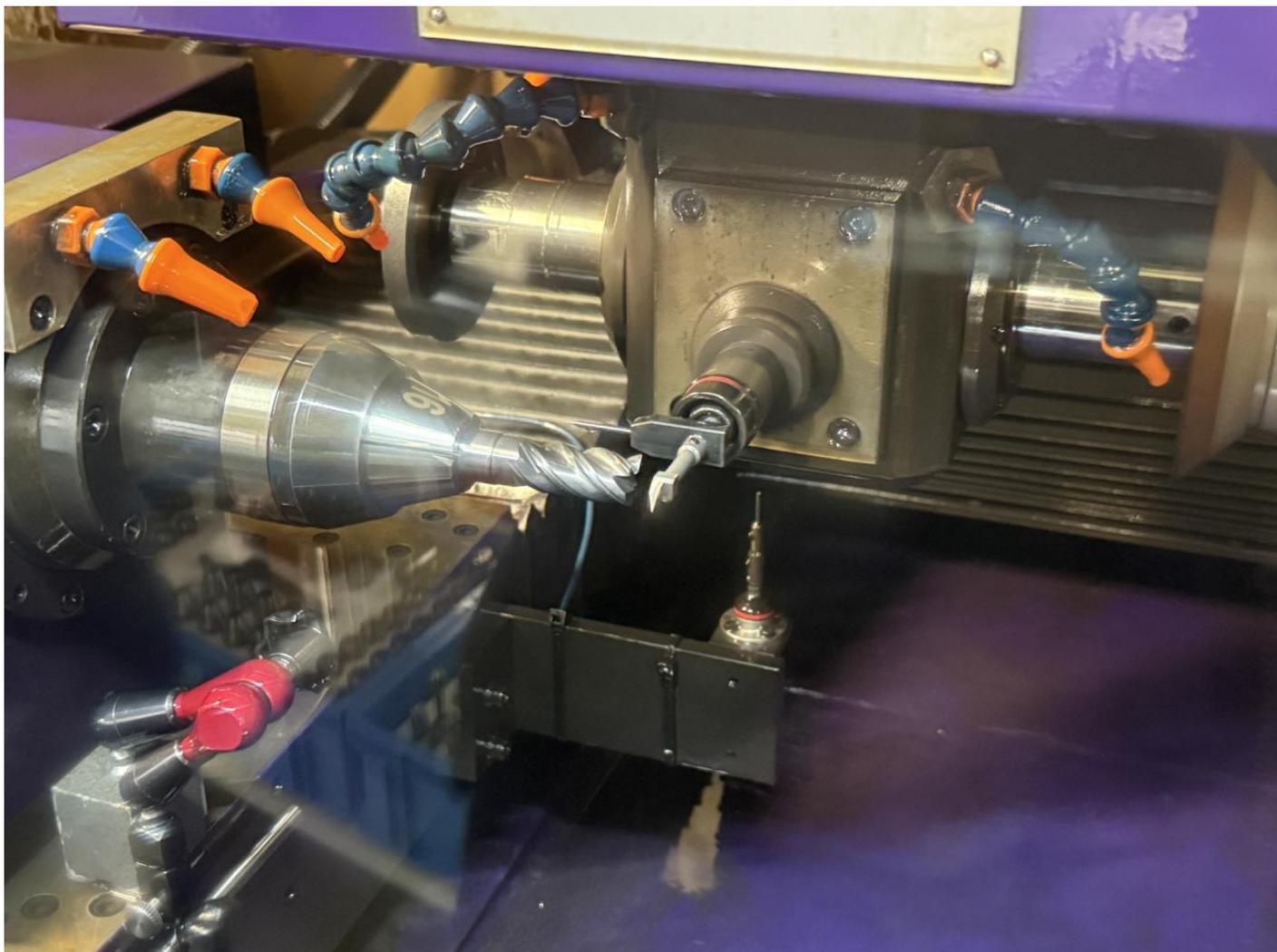
logi

logi

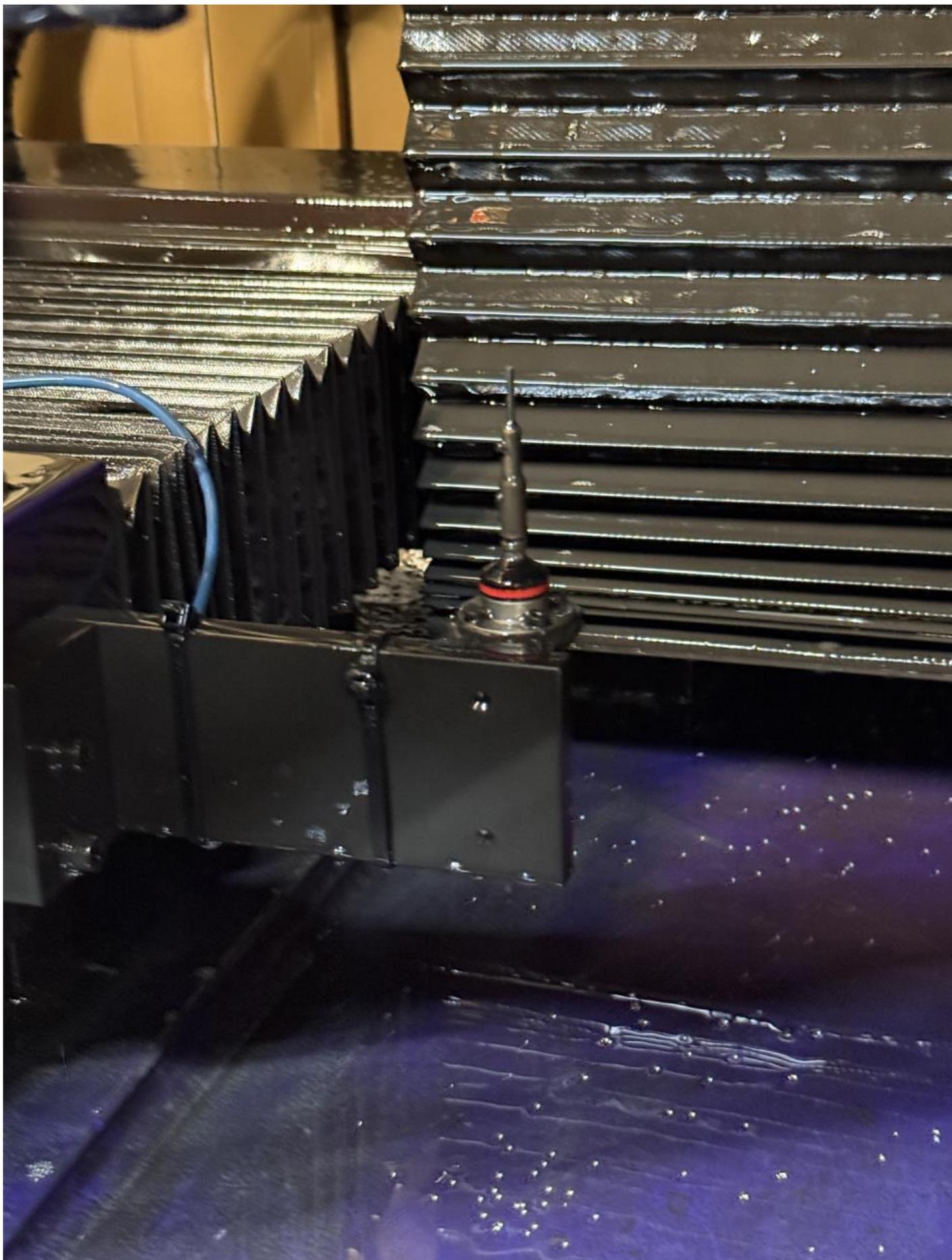
strausak

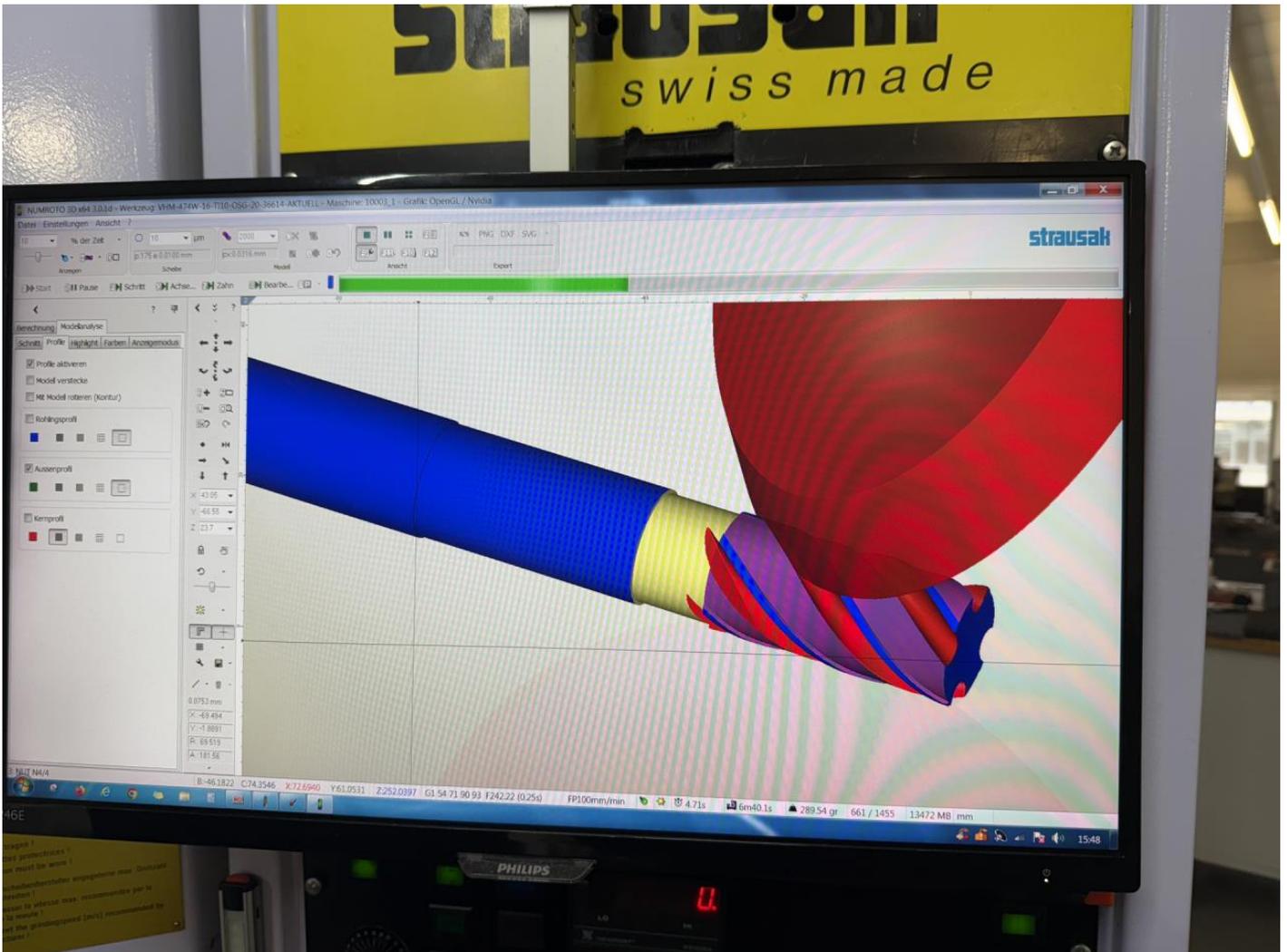




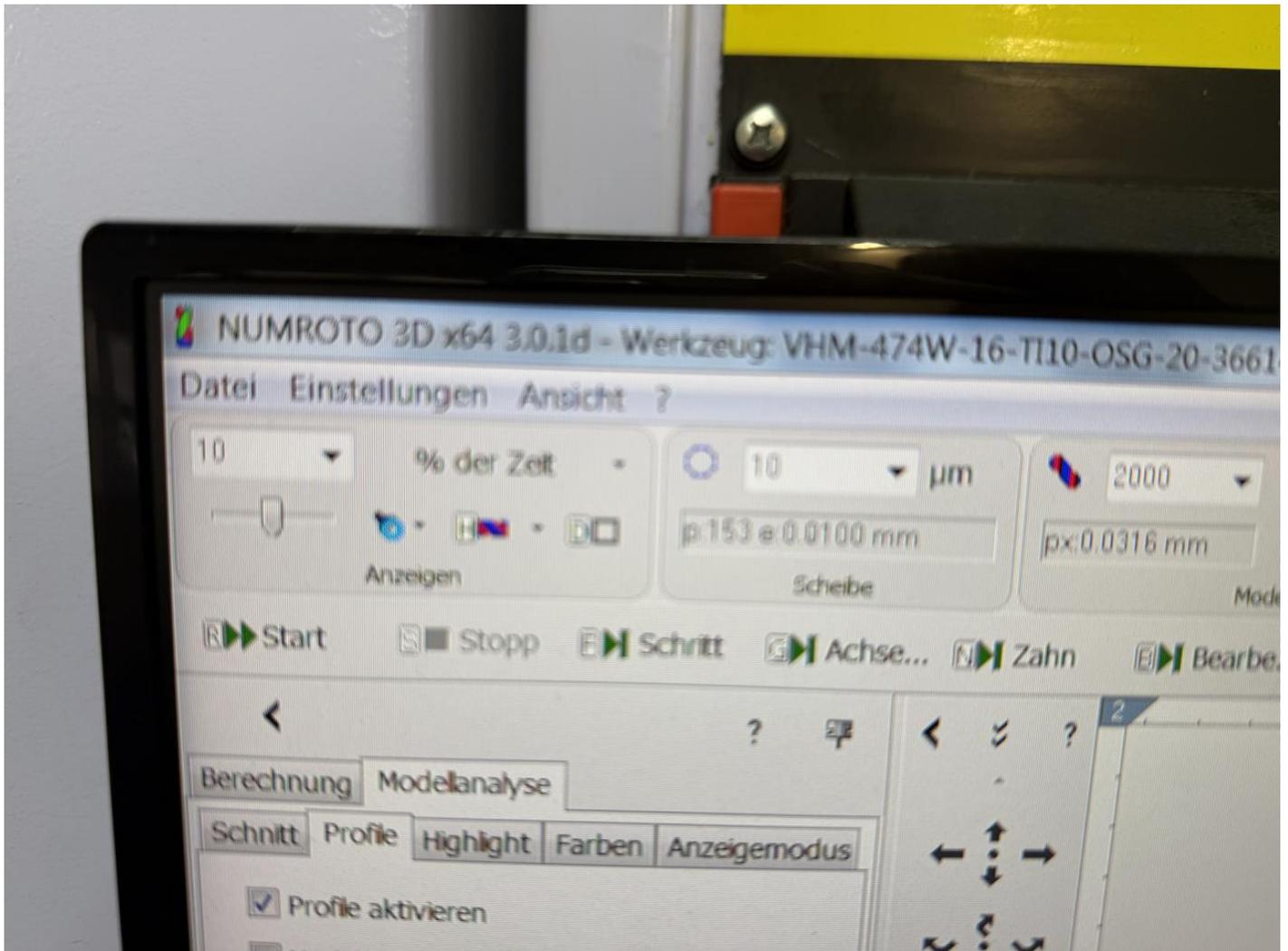












K23-SP2_D04-C100-XP30	5 4034 / 20.00	2	150.0	PA
K23-SP2_D64-C100-XP36	5 4034 / 20.00	2	100.0	PA
M-PAK25-PO-SP1_D64-BIMR-C100	5 3405 / 22.00	1	100.0	PA
M-PAK25-PO-SP1_D64-BIMR-C100	5 3405 / 22.00	1	30.0	PA

Werkzeugpalette

