



Inventarnummer: 23076

Horizontal Bearbeitungszentrum
MORI SEIKI NH 4000 DCG
FANUC F31iA
2011



Technische Daten

Anzahl Achsen total	4
Anzahl Tische	2
Tischlänge	400 mm
Tischbreite	400 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	400 kg
Maximaler Störkreis	630 mm
Längsweg (X-Achse)	560 mm
Querweg (Y-Achse)	560 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	630 mm
B-Achse	360 °
Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze	60
Werkzeugdurchmesser max.	70 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	140 mm
Maximale Werkzeuglänge	400 mm
Werkzeuggewicht max.	8 kg
Werkzeugaufnahme: BT	40
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	0 U/min
bis	14000 U/min
Maximales Drehmoment	120 Nm
Vorschubgeschwindigkeit	0 - 50000 mm/min
Eilgang	50 m/min
Anschluss an Druckluft	5 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelleistung	18 / 11 kW

Maschinengewicht ca.	9600 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3910 mm
Breite	2300 mm
Höhe	2619 mm
Diverses Zubehör:	
Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung	60 bar
Werkstücktaster Renishaw	
Späneförderer	
Elektronisches Handrad	
Fusspedal	



WARNING
 Never operate without safety
 door interlock switch
 in "PROGRAM" position.
 Failure to do so could cause
 serious injury or death.

ON
 OFF

2PA-F4N-11

F311A

200 mm/min 55% 13998 min⁻¹ 02660 N00007762

MEM DEPART *** *** *** 0002H 00M 50.80 09:19:54

VERIFICATION DE PROGRAMME

PROGRAMME: N0278.110.842K20-2PA-E10A1-NM-0P2660

COORDONNEES L/2	COORD. ABS.	DIST. RESTAN.	REF.
X	30.356 X	-9.356	
Y	-9.451 Y	0.000	
Z	-14.109 Z	-0.053	
B	0.000 B	0.000	

MACRO PERSONNEL L/2

N°	VALEUR	N°	VALEUR
#100		#110	
#101		#111	
#102		#112	
#103		#113	
#104		#114	
#105		#115	
#106		#116	
#107		#117	
#108		#118	
#109		#119	

LISTE PROG. RECH. N° D. W/PL. C/2. L/2. ID/1. AR. PLN. SELECT. FINE TR. RECH. N. REMOD. ***

Standard alphanumeric keyboard with function keys and numeric keypad.

Control panel with various buttons and knobs:

- Emergency stop button (red)
- Start button (yellow)
- Feed rate override knob (100%)
- Spindle speed override knob
- Axis selection buttons (X, Y, Z, B)
- Directional keys (+X, -X, +Y, -Y, +Z, -Z, +B, -B)
- Mode selection buttons (AUTO, JOG, etc.)
- Power and safety switches















