



Inventarnummer: 23052

Mehrspindeldrehautomat
TORNOS SAS 16 DC



Technische Daten

| | |
|---|------------|
| Anzahl Spindeln | 6 |
| Durchlass Rundmaterial | 16 mm |
| Durchlass Vierkantmaterial | 11 mm |
| Durchlass Sechskantmaterial | 13 mm |
| Grösste Drehlänge | 60 mm |
| Grösster Längsschlittenhub | 50 mm |
| Anzahl Werkzeugstellen | 11 |
| Anzahl Geschwindigkeiten der Kurvenwelle | 630 |
| Anzahl Querschlitzen: | 6 |
| Hub max. | 100 mm |
| Hub der unabhängigen Vorschübe | 45-100 mm |
| Spindeldrehzahlen: | |
| Stufenlos | |
| von | 250 U/min |
| bis | 8000 U/min |
| Anschluss 50 Hz 3x | 380 Volt |
| Leistung | 7.5 kW |
| Maschinengewicht ca. | 2500 kg |
| Abmessungen Maschine: | |
| Länge | 2860 mm |
| Breite | 1180 mm |
| Höhe | 1500 mm |

Diverses Zubehör:

Automatisches Stangenlademagazin

Zustandsleuchte





















